



ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ
462407, Россия, Оренбургская обл., г.Орск, ул.Гончарова-1А

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.22НФ79

ПАСПОРТ № 17

ПРОДУКТ СТАНДАРТНЫЙ
Соответствует ГОСТ № 10227-86
Подлежит отгрузке
Представитель заказчика 698 ВП МО РФ
"16 марта 2022"

Наименование продукта: **Топливо для реактивных двигателей марки РТ, высший сорт**
Топливо предназначено для летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета
НД: - Технический регламент Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"
- ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6 "Топлива для реактивных двигателей."

Код ОКПД2 19.20.25.113

Дата изготовления продукта, отбора и проведения анализа: 15.03.2022

Номер резервуара (номер партии): Р-2

Замер резервуара: 959.1 см

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.РА03 В.15900/21. Срок действия с 02.12.2021 г. по 01.12.2024 г.

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТР ТС	Норма по ГОСТ	Фактические значения
1	Кинематическая вязкость при температуре минус 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	не более 16	-	6.621
2	Кинематическая вязкость при 20°С, мм ² /с (сСт) при минус 20 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	- не более 8	не менее 1.25 (1.25) не более 8	1.560 (1.560) 3.486
3	Температура начала кристаллизации, °С	ГОСТ 5066, метод Б	не выше минус 50**	не выше минус 50**	минус 57
4	Содержание механических примесей и воды	ГОСТ 10227, п.4.5	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
5	Фракционный состав: а) температура начала перегонки, °С б) 10% отгоняется при температуре, °С в) 50% отгоняется при температуре, °С г) 90% отгоняется при температуре, °С д) 98% отгоняется при температуре, °С е) остаток от разгонки, % ж) потери от разгонки, %	ГОСТ 2177	- не выше 175 не выше 270 не выше 280 не более 1.5 не более 1.5	в пределах 135-155 не выше 175 не выше 225 не выше 270 не выше 280 не более 1.5 не более 1.5	145.5 165.5 192.5 225.0 242.5 1.1 0.6
6	Высота некоптящего пламени, мм	ГОСТ 4338	-	не менее 25	25.0
7	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	не ниже 28	не ниже 28	41
8	Объемная доля ароматических углеводородов, %	ГОСТ Р 52063	не более 20	не более 20	14.6
9	Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 1567	не более 4	не более 4.0	1.0
10	Массовая доля общей серы, %	ГОСТ Р 51947	не более 0.10	не более 0.10	0.001
11	Массовая доля меркаптановой серы, %	ГОСТ 17323	не более 0.003	не более 0.003	Отсутствие
12	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С: а) перепад давления на фильтре, мм рт.ст б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)	ГОСТ 33848	- не более 25 не более 3	не более 25 не более 3	0 1
13	Удельная электрическая проводимость, пСм/м а) без антистатической присадки при температуре 20°С б) с антистатической присадкой	ГОСТ 25950	не более 10 50-600	не более 10 50-600	1 -
14	Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	-	не менее 775	791.7
15	Нижшая теплота сгорания, кДж/кг	ГОСТ 11065	-	не менее 43120	43264
16	Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива	ГОСТ 5985	-	не более 0.7	0.16
17	Йодное число, г иода на 100 г топлива	ГОСТ 2070	-	не более 0.5	0.4
18	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С: а) концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива б) концентрация растворимых смол, мг на 100 см ³ топлива в) концентрация нерастворимых смол, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 11802	- - -	не более 6 не более 30 не более 3	2.0 14.8 2.0
19	Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323	-	Отсутствие	Отсутствие
20	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 часов	ГОСТ 6321	-	Выдерживает	Выдерживает
21	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	-	Отсутствие	Отсутствие
22	Зольность, %	ГОСТ 1461	-	не более 0.003	Отсутствие
23	Термоокислительная стабильность динамическим методом при 150-180 °С: а) перепад давления на фильтре за 5 ч, кПа б) отложения на подогревателе, баллы	ГОСТ 17751	- -	не выше 10.0 не более 2	0 1
24	Массовая доля нафталиновых углеводородов, %	ГОСТ 17749	-	не более 1.5	0.44
25	Взаимодействие с водой, балл а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	ГОСТ 27154	- -	не более 1 не более 1	1 1
26	Люминиметрическое число	ГОСТ 17750	-	не ниже 50	55.7
Дополнительные показатели качества					
№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ГОСТ	Фактические значения	
1	Фракционный состав: Процент отгона (включая потери) при 210 °С, % Процент отгона (включая потери) при 250 °С, %	ASTM D 86	не нормируется	75.2	

Дополнительная информация: * Результат не может быть доложен, так как температура конца кипения составляет 244.1 °С.

Примечание: 1. Топливо не содержит антистатической присадки.

2. Топливо изготовлено из смеси керосиновых фракций установок гидроочистки и гидрокрекинга с вовлечением антиокислительной присадки Агидол-1 (0.0035%), противозносной присадки Unisor J (0.0032%).

3. Топливо не содержит поверхностно-активных и других химических веществ, ухудшающих его свойства.

4. ** - согласно Примечания 3 ТР ТС 013/2011 и Примечания 2 ГОСТ 10227-86 с изм. № 1-6.

Заключение: Топливо для реактивных двигателей соответствует техническому регламенту Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" и ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6

Кислотность по вольму 0.17, 0.17, 0.0



Руководитель предприятия:

М.П.

Зам. директора произв. департамента - руководитель топл. производства:

Представитель заказчика:

Дата выдачи паспорта:

С.В. Федосов

Федосов С.В.

Ананьянц А.Б.

16.03.2022

