



ПАСПОРТ № 7

ПРОДУКТ СТАНДАРТНЫЙ
Соответствует ГОСТ № 10227-86
Подлежит упаковке
Предоставитель сертификата 698 ДП АО РФ
03 2023

Наименование продукта: **Топливо для реактивных двигателей марки РТ, высший сорт**
Топливо предназначено для летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета

НД: - Технический регламент Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"
- ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6 "Топлива для реактивных двигателей. Технические условия."

Код ОКПД2 19.20.25.113

Дата изготовления (продукта, отбора и проведения анализа): 21.03.2023

Замер резервуара (продукта): Р-1

Замер резервуара: 981.5 см

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.РА03 В.15900/21. Срок действия с 02.12.2021 г. по 01.12.2024 г.
Зарегистрирована ФБУ «Оренбургский ЦСМ» № RA.RU.11АБ04. 460021, Оренбург, ул. 60 лет Октября, д. 2 "Б"

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТР ТС	Норма по ГОСТ	Фактические значения
1	Кинематическая вязкость при температуре минус 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	не более 16	-	6,000
2	Кинематическая вязкость: при 20°С, мм ² /с при минус 20 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	не более 8	не менее 1,25 не более 8	1,481 3,211
3	Температура начала кристаллизации, °С	ГОСТ 5066, метод Б	не выше минус 50**	не выше минус 50**	минус 58
4	Содержание механических примесей и воды	ГОСТ 10227, п.4.5	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
5	Фракционный состав: а) температура начала перегонки, °С б) 10% отгоняется при температуре, °С в) 50% отгоняется при температуре, °С г) 90% отгоняется при температуре, °С д) 98% отгоняется при температуре, °С е) остаток от разгонки, % ж) потери от разгонки, %	ГОСТ 2177***	не выше 175 не выше 270 не выше 280 не более 1,5 не более 1,5	в пределах 135-155 не выше 175 не выше 225 не выше 270 не выше 280 не более 1,5 не более 1,5	149,0 166,0 188,0 218,0 236,0 1,0 0,5
6	Высота некоптящего пламени, мм	ГОСТ 4338	не менее 25	не менее 25	25,0
7	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	не ниже 28	не ниже 28	41
8	Массовая доля ароматических углеводородов, %	ГОСТ EN 12916	не более 22	не более 22	17,8
9	Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 1567	не более 4	не более 4,0	1,2
10	Массовая доля общей серы, %	ГОСТ Р 51947	не более 0,10	не более 0,10	0,001
11	Массовая доля меркаптановой серы, %	ГОСТ 17323	не более 0,003	не более 0,003	Отсутствие
12	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С: а) перепад давления на фильтре, мм.рт.ст б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)	ГОСТ Р 52954	не более 25 не более 3	не более 25 не более 3	0 1
13	Удельная электрическая проводимость, нСм/м а) без антистатической присадки при температуре 20°С б) с антистатической присадкой	ГОСТ 25950	не более 10 50-600	не более 10 50-600	1 -
14	Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	-	не менее 775	786,7
15	Низшая теплота сгорания, кДж/кг	ГОСТ 11065	-	не менее 43120	43306
16	Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива	ГОСТ 5985	-	не более 0,7	0,17
17	Йодное число, г иода на 100 г топлива	ГОСТ 2070	-	не более 0,5	0,2
18	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С: а) концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива б) концентрация растворимых смол, мг на 100 см ³ топлива в) концентрация нерастворимых смол, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 11802	-	не более 6 не более 30 не более 3	2,1 14,2 2,2
19	Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323	-	Отсутствие	Отсутствие
20	Испытание на мелной пластинке при 100 °С в течение 3 часов	ГОСТ 6321	-	Выдерживает	Выдерживает
21	Зольность, %	ГОСТ 1461	-	не более 0,003	Отсутствие
22	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	-	Отсутствие	Отсутствие
23	Массовая доля нафталиновых углеводородов, %	ГОСТ 17749	-	не более 1,5	0,43
24	Термоокислительная стабильность динамическим методом при 150-180 °С: а) перепад давления на фильтре за 5 ч, кПа б) отложения на подогревателе, баллы	ГОСТ 17751	-	не выше 10,0 не более 2	0 1
25	Люминиметрическое число	ГОСТ 17750	-	не ниже 50	57,4
26	Взаимодействие с водой, балл а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	ГОСТ 27154	-	не более 1 не более 1	1 1
Дополнительные показатели качества					
№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ГОСТ	Фактические значения	
1	Фракционный состав: Процент отгона (включая потери) при 210 °С, % Процент отгона (включая потери) при 250 °С, %	ASTM D 86	не нормируется	83,0 *	

Дополнительная информация: * Результат не может быть доложен, так как температура конца кипения составляет 237,7 °С.

Примечание: 1. Топливо не содержит антистатической присадки.

2. Топливо изготовлено с вовлечением антиокислительной присадки Агидол-1 марки А (0,0040%), противозносной присадки Unicor J (0,0035%).

3. Топливо не содержит водорастворимых кислот и щелочей, других химических веществ, ухудшающих его свойства.

4. ** - согласно Примечания 3 ТР ТС 013/2011 и Примечания 2 ГОСТ 10227-86 с изм. № 1-6.

5. *** - этот метод не входит в область аккредитации для данного продукта.

Заключение: Топливо для реактивных двигателей соответствует техническому регламенту Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" и ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6.



Руководитель предприятия:

М.П. Зам. директора произв. департамента - руководитель топл. производства:

Представитель заказчика:

Дата выдачи паспорта:

[Signature]

Кислотность по способу 017: 0,17, 0,17

Федосов С.В.
Лодочкин М.С.
21.03.2023

