

7.6. Сварочные работы по присоединению поставляемого оборудования к существующему выполняются Заказчиком (опционально поставщиком). Работы по 100% контролю «полевых» сварных швов выполняются Заказчиком.

7.7. Выполнение шеф-монтажных работ по замене элементов выходного коллектора, футеровки в период проведения работ на площадке Заказчика в соответствии с Приложением 3. При необходимости производить круглосуточные работы

#### 8. Требования к предложению.

8.1 При невыполнении требований настоящего технического задания или не предоставлении (не в полном объеме) информации по какому-либо пункту, предложение претендента может быть отклонено.

Приложение 1: - чертеж ВЕ0083А-1-Н058;

Приложение 2: - Чертеж ВЕ0083А-1-Н067;

Приложение 3: Перечень шеф-монтажных и пуско-наладочных работ по замене выходного коллектора печи

#### Приложение 3

##### Перечень шеф-монтажных по замене элементов коллектора печи

№ Этапа, раздела работ	Наименование этапа, раздела работ
1	2
1	Шеф-монтажные работы
1.1	Рассмотрение основных положений ПОР на демонтаж и монтаж элементов выходного коллектора
1.2	Выдача рекомендации при проведении ПМР при демонтаже/монтаже элементов выходного коллектора
1.3	Проверка готовности элементов выходного коллектора к выполнению сварочных работ и футеровочных работ
1.4	Контроль за регулировкой противовесных блоков на значение рабочей нагрузки в холодном состоянии
1.5	Контроль за работами по демонтажу/монтажу элементов выходного коллектора
1.6	Контроль за работами по разборке/сборке огнеупорных материалов
1.7	Определение очередности монтажных и огнеупорных работ