

1. УСТАНОВКА.

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для объектов развития ЦРППиК, Сливо-наливная эстакада ЭС-1 (титул 20600). ООО "Афипский НПЗ".

UNIT.

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for Facilities Under Development of Tank Farms, Handling and Utilities Workshop. Loading/Unloading Rack ЭС-1 (Title 20600). «Afipka» LLC.

2. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ.

ТЕМПЕРАТУРА. Абсолютная максимальная - плюс 42 °C
Абсолютная минимальная - минус 36 °C
Средняя температура наиболее холодной пятидневки
(с обеспеченностью 0.92) - минус 23 °C

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ.

Наиболее теплого месяца - 64 %
Наиболее холодного месяца - 81 %

Сейсмичность площадки строительства по СП 14.13330.2014 - 8 баллов

CLIMATIC CONDITIONS.

TEMPERATURE. Absolute maximum - plus 42 °C
Absolute minimum - minus 36 °C
Average of the five coldest days (with probability 0,92) - minus 23 °C

RELATIVE HUMIDITY.

The hottest month - 64%
The coldest month - 81%

Seismicity, bu SP 14.13330.2014, 8 points

3. ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА.

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING.

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4. ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 90651-0000-АТХ-04-ТУ-000 "Требования к документации Поставщика." Перечень документов Поставщика содержится в 90651-20600-АТХ-ТП-04-ЗТП-301.1 "Запрос на техническое предложение"

TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

The each Instrumentation must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 90651-0000-ATX-04-SP-000 "Requirements for suppliers technical documentation". List of documents required from the supplier see 90651-20600-ATX-04-ITP-301.1 "Inquiry for technical proposal"

В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ
ООО «АФИПСКИЙ НПЗ»
29.05.2025
90651-20600-АТХ-04-ИП
К.М. КИЩАКОВ

90651-20600-ТП-АТХ-04-ОЛ-301.1**90651-20600-ТП-АТХ-04-ДС-301.1**

Лист

2

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTESHIPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ DATA SHEET				ОЛ DS	
ТИП TYPE		(Note1,2)					
МАНОМЕТР / GAUGE		КОРПУС CASE				МАНИФОЛД MANIFOLD	
ДИАМЕТР DIAMETER		80 mm <input type="checkbox"/> 100 mm <input type="checkbox"/> 160 mm <input checked="" type="checkbox"/>				МАТЕРИАЛ MATERIAL	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> УГЛЕР. СТАЛЬ <input type="checkbox"/> ST. STEEL CARBON STEEL				НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> ST. STEEL	
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ: CONNECTION TYPE:		A				ПРИСОЕД. CONNECT.	
A B C D F E						ВНУТРЕННЕЕ (К ПРОЦЕССУ) INTERNAL (TO PROCESS) 1/2" NPT <input checked="" type="checkbox"/>	
МАТЕРИАЛ ОКНА WINDOW MATERIAL		БЕЗОПАСНОЕ СТЕКЛО Shatter Proof Safety Glass <input checked="" type="checkbox"/> ПЛАСТИК УСТОЙЧИВЫЙ К HF КИСЛОТЕ HF ASID RESISTANT PLASTIC <input type="checkbox"/>				ВНУТРЕННЕЕ (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL (TO GAGE) 1/2" NPT <input checked="" type="checkbox"/>	
ШКАЛА SCALE		БЕЛАЯ С ЧЕРНЫМИ ЦИФРАМИ WHITE WITH BLACK NUMERALS <input checked="" type="checkbox"/> (Note3) <input type="checkbox"/> РЕГ. НУЛЯ ZERO ADJUSTMENT <input checked="" type="checkbox"/> СТРЕЛКА POINTER <input checked="" type="checkbox"/> ШКАЛА SCALE <input type="checkbox"/>				Дренаж DRAIN 3/8" NPT-F <input checked="" type="checkbox"/>	
МЕХАНИЗМ SENSOR		ТРУБКА БУРДОН BOURDON TUBE <input type="checkbox"/> СИЛЬФОН BELLOWS <input type="checkbox"/> МЕМБРАНА DIAPHRAGM <input checked="" type="checkbox"/>				МАТЕРИАЛ MATERIAL	
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD		NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>				ВЕРХНИЙ ДИСК TOP DISK (1) <input checked="" type="checkbox"/>	
СМОТРИ СЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ SEE NEXT PAGES		ТОЧНОСТЬ (% ОТ ШКАЛЫ) ACCURACY (% OF THE SCALE RANGE) 1,5 <input checked="" type="checkbox"/> 0.6 <input type="checkbox"/>				НИЖНИЙ ДИСК BOTTOM DISK (1) <input checked="" type="checkbox"/>	
ГЕРМЕТИЧНОСТЬ Degree of Enclousure Protection		IP54min				ПРОМЕЖ. КОЛЬЦО SPACER (1) <input checked="" type="checkbox"/>	
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:		1 - УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ PRECISED BY VENDOR				МЕМБРАНА DIAPHRAGM (1) <input checked="" type="checkbox"/>	
2 -		МАНОМЕТРЫ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ЗАЩИТУ ОТ ВЫХОДА ЗА ПРЕДЕЛЫ ДИАПАЗОНА ИЗМЕРЕНИЙ, СРАБАТЫВАЮЩУЮ ПРИ ПРЕВЫШЕНИИ МАКСИМАЛЬНОГО ИЗМЕРЕНИЯ ПРИБОРА НЕ МЕНЕЕ ЧЕМ В 1,3 РАЗА, БЕЗ УЩЕРБА ДЛЯ ТОЧНОСТИ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА. THE GAUGES SHOULD BE PROTECTED FROM THE OUTPUT FOR THE LIMITS OF THE RANGE OF MEASUREMENTS WORKING AT THE OVERCOMING OF THE MAXIMUM MEASUREMENT OF THE APPLIANCE AT LEAST 1.3 TIMES, WITHOUT DAMAGE FOR THE ACCURACY OF THE MEASURING ELEMENT.				ФЛАНЕЦ FLANGE (1) <input checked="" type="checkbox"/>	
3 -		НА ЦИФЕРБЛАТЕ МАНОМЕТРА ДОЛЖНА БЫТЬ УКАЗАНА КРАСНАЯ ИНФОРМАЦИОННАЯ ПОЛОСА СООТВЕТСТВУЮЩАЯ ЗНАЧЕНИЮ 2/3 ШКАЛЫ. A RED INFORMATION BAND CORRESPONDING TO THE VALUE OF 2/3 OF THE SCALE HAS TO BE INCRUSTED ON THE GAGE DIAL.				ТИП TYPE A <input checked="" type="checkbox"/>	
4 -		МЕЖПОВЕРОЧНЫЙ ИНТЕРВАЛ МАНОМЕТРА НЕ МЕНЕЕ 1 ГОДА Interesting interval of devices not less than 1 years				ДЕМОНТАЖ НИЖНЕГО ДИСКА БЕЗ УТЕЧКИ ЖИДКОСТИ THE DISMOUNTING OF THE BOTTOM DISC WITHOUT LEAKAGE	
						НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL THREAD (TO PROCESS) 1/2" NPT <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>	
						ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL THREAD (TO GAGE) NPT-F 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>	
						ФЛАНЕЦ FLANGE <input type="checkbox"/>	
						МАТЕРИАЛ MATERIAL	
						НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> ST. STEEL	
						(2)	
						ПРИСОЕД. CONNECT.	
						ВНЕШНЕЕ (К МАНИФОЛДУ) EXTERNAL (TO PROCESS) 1/2" NPT <input checked="" type="checkbox"/>	
						ВНУТРЕННЕЕ (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL (TO GAGE) M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>	
Инв.№ подл.		МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER					
Подпись и дата							
Взам. инв.№							
		90651-20600-ТП-АТХ-04-ОЛ-301.1				Лист	
		90651-20600-ТР-АТХ-04-DS-301.1				3	
		Изм. Кол.уч Лист № док. Подп. Дата					

