

1. УСТАНОВКА.

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для объектов развития ЦРППиК, Сливо-наливная эстакада ЭС-1 (титул 20600). ООО "Афипский НПЗ".

UNIT.

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for Facilities Under Development of Tank Farms, Handling and Utilities Workshop. Loading/Unloading Rack ЭС-1 (Title 20600). «Afipka» LLC.

2. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ.

ТЕМПЕРАТУРА. Абсолютная максимальная - плюс 42 °С
Абсолютная минимальная - минус 36 °С
Средняя температура наиболее холодной пятидневки
(с обеспеченностью 0.92) - минус 23 °С

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ.

Наиболее теплого месяца - 64 %
Наиболее холодного месяца - 81 %

Сейсмичность площадки строительства по СП 14.13330.2014 - 8 баллов

CLIMATIC CONDITIONS.

TEMPERATURE. Absolute maximum - plus 42 °С
Absolute minimum - minus 36 °С
Average of the five coldest days (with probability 0,92) - minus 23 °С

RELATIVE HUMIDITY.

The hottest month - 64%
The coldest month - 81%

Seismicity, bu SP 14.13330.2014, 8 points

3. ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА.

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING.

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4. ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 90651-0000-АТХ-04-ТУ-000 "Требования к документации Поставщика." Перечень документов Поставщика содержится в 90651-20600-ТП-АТХ-04-ЗТП-301 "Запрос на техническое предложение"

TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

The each Instrumentation must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 90651-0000-АТХ-04-SP-000 "Requirements for suppliers technical documentation". List of documents required from the supplier see 90651-20600-TP-ATX-04-ITP-301 "Inquiry for technical proposal"

90651-20600-ТП-АТХ-04-ОЛ-301
90651-20600-TP-ATX-04-DS-301

Лист
2

Изм. Кол.уч Лист № док. Подп. Дата

ТИП TYPE		(Note1,2)	
КОРПУС CASE		МАТЕРИАЛ MATERIAL	
ДИАМЕТР DIAMETER		80 mm <input type="checkbox"/> 100 mm <input type="checkbox"/> 160 mm <input checked="" type="checkbox"/>	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/> УГЛЕР. СТАЛЬ CARBON STEEL <input type="checkbox"/>	
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ: CONNECTION TYPE:		A	
A B C D F E			
МАТЕРИАЛ ОКНА WINDOW MATERIAL		БЕЗОПАСНОЕ СТЕКЛО Shatter Proof Safety Glass <input checked="" type="checkbox"/> ПЛАСТИК УСТОЙЧИВЫЙ К HF КИСЛОТЕ HF ASID RESISTANT PLASTIC <input type="checkbox"/>	
БЕЛАЯ С ЧЕРНЫМИ ЦИФРАМИ WHITE WITH BLACK NUMERALS <input checked="" type="checkbox"/> (Note3)			
РЕГ. НУЛЯ ZERO ADJUSTMENT <input type="checkbox"/>		СТРЕЛКА POINTER <input checked="" type="checkbox"/>	
ТРУБКА БУРДОН BOURDON TUBE <input checked="" type="checkbox"/>		СИЛЬФОН BELLOWS <input type="checkbox"/>	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		MEMBRANA DIAPHRAGM <input type="checkbox"/>	
МОНЕЛ MONEL <input type="checkbox"/>		St. Steel <input checked="" type="checkbox"/>	
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD			
NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>			
СМОТРИ СЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ SEE NEXT PAGES <input type="checkbox"/>			
ТОЧНОСТЬ (% ОТ ШКАЛЫ) ACCURACY (% OF THE SCALE RANGE)		1,5 <input checked="" type="checkbox"/> 0.6 <input type="checkbox"/>	
ГЕРМЕТИЧНОСТЬ Degree of Enclousure Protection		IP54min	

МАТЕРИАЛ MATERIAL	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>
ТИП TYPE	2-х вентильный (Прим.4) 2-Valve (Note 4)
УПЛОТНЕНИЕ Packing	Grafoil
Размер монофланца Monoflange Size	-
Класс давления Monoflange Rating	см. следующие листы See next page
Поверхность фланца Monoflange Facing	-
Чистота обработки Monoflange Finish	-

МАТЕРИАЛ MATERIAL	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>
ТИП TYPE	15mm compact syphon 15mm compact syphon
ПРИСОЕД. CONNECT	ВНЕШНЕЕ (К МАНИФОЛЬДУ) EXTERNAL (TO PROCESS) NPT-M 1/2" <input checked="" type="checkbox"/> ВНУТРЕННЕЕ (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL (TO GAGE) NPT-F 1/2" <input checked="" type="checkbox"/>
Необходимость Necessity	см. следующие листы See next page

ПРИМЕЧАНИЯ:

NOTES:

1 - УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ
PRECISED BY VENDOR

- 2 - МАНОМЕТРЫ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ЗАЩИТУ ОТ ВЫХОДА ЗА ПРЕДЕЛЫ ДИАПАЗОНА ИЗМЕРЕНИЙ, СРАБАТЫВАЮЩУЮ ПРИ ПРЕВЫШЕНИИ МАКСИМАЛЬНОГО ИЗМЕРЕНИЯ ПРИБОРА НЕ МЕНЕЕ ЧЕМ В 1,3 РАЗА, БЕЗ УЩЕРБА ДЛЯ ТОЧНОСТИ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА.
THE GAUGES SHOULD BE PROTECTED FROM THE OUTPUT FOR THE LIMITS OF THE RANGE OF MEASUREMENTS WORKING AT THE OVERCOMING OF THE MAXIMUM MEASUREMENT OF THE APPLIANCE AT LEAST 1.3 TIMES, WITHOUT DAMAGE FOR THE ACCURACY OF THE MEASURING ELEMENT.
- 3 - НА ЦИФЕРБЛАТЕ МАНОМЕТРА ДОЛЖНА БЫТЬ УКАЗАНА КРАСНАЯ ИНФОРМАЦИОННАЯ ПОЛОСА СООТВЕТСТВУЮЩАЯ ЗНАЧЕНИЮ 2/3 ШКАЛЫ.
A RED INFORMATION BAND CORRESPONDING TO THE VALUE OF 2/3 OF THE SCALE HAS TO BE INCRUSTED ON THE GAGE DIAL.
- 4 - МЕЖПОВЕРОЧНЫЙ ИНТЕРВАЛ МАНОМЕТРА НЕ МЕНЕЕ 1 ГОДА
Interesting interval of devices not less than 1 years

В ПРОИЗВОДСТВО
ООО «АФПСК ИИВ»
29.05.2025
ГИП ОТДЕЛ ГИП
К.М. КИЩАЕВ

МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ
MODEL / MANUFACTURER90651-20600-ТП-АТХ-04-ОЛ-301
90651-20600-ТП-АТХ-04-ДС-301

Лист

3

