



ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ  
462407, Россия, Оренбургская обл., г.Орск, ул.Гончарова

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.22НФ79  
Дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц 05 августа 2015 г.

## ПАСПОРТ № 135

ПРОДУКТ СТАНДАРТНЫЙ

Соответствует ГОСТ № 10227-86

Подлежит отгрузке

Представитель заказчика 698 ВП МО РФ

Наименование продукта: **Топливо для реактивных двигателей марки РТ, высший сорт**  
**Топливо предназначено для летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета**

НД: - Технический регламент Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"  
- ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6 "Топлива для реактивных двигателей."

Код ОКПД2 19.20.25.113

Дата изготовления продукта, отбора и проведения анализа: **26.10.2021**

Номер резервуара (номер партии): **Р-4**

Замер резервуара: **950.6 см**

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.НПО2.В.00137/18. Срок действия с 14.12.2018 г. по 13.12.2021 г.  
Зарегистрирована ОС продукции ООО «ICMC» № RA.RU.11НПО2.117461, Москва, ул. Каховка, д. 30, пом. 1, комн. 13

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТР ТС	Норма по ГОСТ	Фактические значения
1	Кинематическая вязкость при температуре минус 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	не более 16	-	6.299
2	Кинематическая вязкость: при 20°С, мм <sup>2</sup> /с (сСт) при минус 20 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	- не более 8	не менее 1.25 (1.25) не более 8	1.513 (1.513) 3.370
3	Температура начала кристаллизации, °С	ГОСТ 5066, метод Б	не выше минус 50*	не выше минус 50*	минус 59
4	Содержание механических примесей и воды	ГОСТ 10227, п.4.5	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
5	Фракционный состав: а) температура начала перегонки, °С б) 10% отгоняется при температуре, °С в) 50% отгоняется при температуре, °С г) 90% отгоняется при температуре, °С д) 98% отгоняется при температуре, °С е) остаток от разгонки, % ж) потери от разгонки, %	ГОСТ 2177	- не выше 175 - не выше 270 не выше 280 не более 1.5 не более 1.5	в пределах 135-155 не выше 175 не выше 225 не выше 270 не выше 280 не более 1.5 не более 1.5	140.0 160.5 191.5 229.0 249.5 1.2 0.1
6	Высота некопящего пламени, мм	ГОСТ 4338	не менее 25	не менее 25	25.0
7	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	не ниже 28	не ниже 28	38
8	Объемная доля ароматических углеводородов, %	ГОСТ Р 52063	не более 20	не более 20	16.2
9	Концентрация фактических смол, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива	ГОСТ 1567	не более 4	не более 4.0	1.2
10	Массовая доля общей серы, %	ГОСТ Р 51947	не более 0.10	не более 0.10	0.0007
11	Массовая доля меркаптановой серы, %	ГОСТ 17323	не более 0.003	не более 0.003	Отсутствие
12	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С: а) перепад давления на фильтре, мм.рт.ст б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)	ГОСТ 33848	не более 25 не более 3	не более 25 не более 3	0 1
13	Удельная электрическая проводимость, пСм/м а) без антистатической присадки при температуре 20°С б) с антистатической присадкой	ГОСТ 25950	не более 10 50-600	не более 10 50-600	1 -
14	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	-	не менее 775	791.7
15	Низшая теплота сгорания, кДж/кг	ГОСТ 11065	-	не менее 43120	43256
16	Кислотность, мг КОН на 100 см <sup>3</sup> топлива	ГОСТ 5985	-	не более 0.7	0.23
17	Йодное число, г иода на 100 г топлива	ГОСТ 2070	-	не более 0.5	0.5
18	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С: а) концентрация осадка, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива б) концентрация растворимых смол, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива в) концентрация нерастворимых смол, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива	ГОСТ 11802	- - -	не более 6 не более 30 не более 3	2.2 11.0 1.2
19	Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323	-	Отсутствие	Отсутствие
20	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 часов	ГОСТ 6321	-	Выдерживает	Выдерживает
21	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	-	Отсутствие	Отсутствие
22	Зольность, %	ГОСТ 1461	-	не более 0.003	Отсутствие
23	Термоокислительная стабильность динамическим методом при 150-180 °С: а) перепад давления на фильтре за 5 ч, кПа б) отложения на подогревателе, баллы	ГОСТ 17751	- -	не выше 10.0 не более 2	0 1
24	Массовая доля нафталиновых углеводородов, %	ГОСТ 17749	-	не более 1.5	0.31
25	Люминометрическое число	ГОСТ 17750	-	не ниже 50	59.9
26	Взаимодействие с водой, балл а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	ГОСТ 27154	- -	не более 1 не более 1	1 1

Примечание: 1. Топливо не содержит антистатической присадки.  
2. Топливо изготовлено из смеси керосиновых фракций установок гидроочистки и гидрокрекинга с вовлечением антиокислительной присадки Агидол-1 (0.0036%), противозносной присадки Unisor J (0.0032%).  
3. Топливо не содержит поверхностно-активных и других химических веществ, ухудшающих его свойства.  
4. \* - согласно Примечания 3 ТР ТС 013/2011 и Примечания 2 ГОСТ 10227-86 с изм. № 1-6.

Заключение: Топливо для реактивных двигателей соответствует техническому регламенту Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" и ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6

Кислотность по слоям: 0.23; 0.23; 0.23

Руководитель предприятия:

Зам. директора произв. департамента - руководитель топл. производства:

Представитель заказчика:

Дата выдачи паспорта:

Федосов С.В.

Ананьянц А.В.

26.10.2021



Правила безопасности

Топливо для реактивных двигателей взрывопожароопасно. По степени воздействия на организм человека малоопасно (4 класс опасности).  
Меры предосторожности при хранении, транспортировании, использовании и утилизации в соответствии с НД