



## ПАСПОРТ № 84

Наименование продукта: Автомобильный бензин АИ-92-К5 по ГОСТ 32513-2023

НД: - ГОСТ 32513-2023 "Бензин автомобильный. Технические условия"

Код ОКПД2 19.20.21.125

Дата изготовления продукта: 24.03.2025

Дата отбора продукта: 24.03.2025

Дата проведение испытаний: 24.03.2025

Номер резервуара : 77

Номер партии : 84

Замер резервуара: 776 см

Размер (масса/тоннаж) партии: 2302 т

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.РА10.В.85001/24. Срок действия с 25.11.2024 г по 24.11.2027 г.

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТР ТС	Нормативные значения по ГОСТ	Фактические результаты
1	Октановое число: по исследовательскому методу по моторному методу	ГОСТ 32339 ГОСТ 32340	не менее 80 не менее 76	не менее 92 не менее 83	92.3 85.7
2	Концентрация свинца, мг/дм <sup>3</sup>	ГОСТ EN 237	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
3	Содержание промытых смол, мг/100 см <sup>3</sup>	ГОСТ 1567	-	не более 5	3
4	Индукционный период, мин	ГОСТ 4039	-	не менее 360	970
5	Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20884	не более 10	не более 10	менее 5
6	Объемная доля бензола, %	ГОСТ 32507 (метод Б)	не более 1	не более 1	0.96
7	Объемная доля углеводородов, %: -олефиновых -ароматических	ГОСТ 32507 (метод Б)	не более 18 не более 35	не более 18 не более 35	Менее 1 33.60
8	Массовая доля кислорода, %	ГОСТ EN 13132	не более 2.7	не более 2.7	Менее 0.01
9	Объемная доля оксигенатов, %: -метанола -этанола -изопропанола -трет-бутанола -изобутанола -эфиров, содержащих 5 или более атомов углерода в молекуле -других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210 °С)	ГОСТ EN 13132	Отсутствие не более 5 не более 10 не более 7 не более 10 не более 15 не более 10	Отсутствие не более 5 не более 10 не более 7 не более 10 не более 15 не более 10	Отсутствие Менее 0.17 Менее 0.17 Менее 0.17 Менее 0.17 Менее 0.17 Менее 0.17
10	Коррозия медной пластинки (3 ч при 50°С)	ГОСТ 6321	-	Класс 1	Класс 1
11	Внешний вид	ГОСТ 32513, п. 8.2	-	Чистый, прозрачный	Соответствует
12	Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ Р 51069	-	725-780	727.0
13	Концентрация марганца, мг/дм <sup>3</sup>	ГОСТ 33158	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
14	Концентрация железа, мг/дм <sup>3</sup>	ГОСТ 32514	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
15	Объемная доля монометиланилина, %	ГОСТ 32515	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
16	Давление насыщенных паров, кПа	ГОСТ 1756	35-100	35-100	84.9
17	Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина, %, при температуре: - 70 °С (И170) - 100 °С (И100) - 150 °С (И150) конец кипения, °С объемная доля остатка в колбе, %	ГОСТ 2177	- - - - -	15-50 40-70 не менее 75 не выше 215 не более 2	45.0 59.0 91.0 191.5 1.0
18	Индекс паровой пробки (ИПП)	ГОСТ 32513, п. 8.3	-	-	1164

Примечание : 1. Автомобильный бензин соответствует группе Е по климатическому району применения  
2. Топливо изготовлено без вовлечения металлосодержащих присадок (содержащих марганец, свинец, железо)  
3. Топливо не содержит октаноповышающих присадок.

Заключение: Автомобильный бензин соответствует техническому регламенту Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"  
ГОСТ 32513-2023 "Бензин автомобильный. Технические условия"

М.П. Начальник производственно-диспетчерского управления:

Дата выдачи паспорта:

Веденев Е.Ф.

24.03.2025



# ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 84

Автомобильный бензин АИ-92-К5 по ГОСТ 32513-2023

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товара		
		Наименование показателей	Метод испытания	Фактическое значение
1	Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14.09.2021 N 80 (ред. от 25.06.2024) "Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и Единого таможенного тарифа Евразийского экономического союза, а также об изменении и признании утратившими силу некоторых решений Совета Евразийской экономической комиссии"	Фракционный состав: Температура, при которой перегоняется 5 об.% (включая потери), °С	ASTM D 86	36.5
		Температура, при которой перегоняется 90 об.% (включая потери), °С конец кипения, °С		147.0
		Процент отгона (включая потери) при 210 °С, %		191.5 *
		Содержание углеводородов: пентана, % масс. гексана, % масс.	ГОСТ 32507	1.04 0.93

Примечание: 1. \* Результат не может быть выдан, так как температура конца кипения составляет 191.5 °С.



М.П. Начальник производственно-диспетчерского управления:

Дата выдачи паспорта:

Веденев Е.Ф.

24.03.2025

ОБРАТНО