



## ПАСПОРТ № 7

Наименование продукта: **Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный**

НД: **СТО 05034205-029-2023 с изм. 1, 2 "Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный"**

Код: **ОКПД 2 19.20.42.190**

Дата изготовления продукта: **01.04.2025**

Дата отбора пробы: **01.04.2025**

Дата проведения испытаний: **01.04.2025**

Номер резервуара: **457**

Номер партии: **7**

Замер резервуара: **250.0 см**

Размер (масса / тоннаж) партии: **854**

Сертификат соответствия № РОСС RU.SQS.H00576. Срок действия с 26.05.2023 г. по 25.05.2026 г.

Выдан ОС СМФБУ «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Оренбургской области». 460021, Оренбург, ул. 60 лет Октября, д. 2 "Б"

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по СТО	Фактические значения
1	Фракционный состав: а) температура начала кипения, °С б) 95% перегоняется при температуре, °С	ASTM D 1160	не ниже 230.0 не ниже 450.0	332.0 496.0
2	Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	не более 890.0	847.6
3	Массовая доля серы, мг/кг	ASTM D 4294	не более 150	3.0
4	Массовая доля азота, % масс	ASTM D 4629	не нормируется, определение обязательно	0.0005
5	Коксуемость по Конрадсону, % масс	ГОСТ 19932	не нормируется, определение обязательно	0.02
6	Колориметрическая характеристика в растворе К	ASTM D 1500 с дополнением по п.9.3.СТО 05034205-029-2023	не более 2.5	0.5
7	Кинематическая вязкость при 50 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	не менее 15.10	15.77
8	Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	не менее 2.300	4.856
9	Содержание сероводорода, мг/кг	ГОСТ 32505	не более 2.00	менее 0.50
10	Температура текучести, °С	ГОСТ 20287 (метод А)	не выше 9	2

**Заключение:** Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный соответствует СТО 05034205-029-2023 с изм. 1, 2 "Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный"

Дополнительная информация:

-транспортирование и хранение по ГОСТ 1510;

-изготовитель ПАО «Орскнефтеоргсинтез» гарантирует соответствие качества Дистиллята гидрокрекинга депарафинизированного требованиям СТО 05034205-029-2023 с изм. 1, 2 при соблюдении условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-2022 в течении 1 года со дня изготовления.



Начальник производственно-диспетчерского управления:

Дата выдачи паспорта

Веденев Е.Ф.

01.04.2025



## ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ №7

**ДИСТИЛЛЯТ ГИДРОКРЕКИНГА ДЕПАРАФИНИЗИРОВАННЫЙ, СТО 05034205-029-2023 С ИЗМ. 1, 2**

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товара		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1	Решение Комиссии Таможенного союза от 20.05.2010 N 257 (ред. от 25.06.2024) "О форме декларации на товары и порядке ее заполнения" (вместе с "Порядком заполнения декларации на товары"). Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14.09.2021 N 80 (ред. от 25.06.2024) "Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и Единого таможенного тарифа Евразийского экономического союза, а также об изменении и признании утратившими силу некоторых решений	Температура вспышки в закрытом тигле, °C	ASTM D 93	190
		Фракционный состав:	ГОСТ ISO 3405	
		Температура начала кипения, °C		346.0
		Процент отгона (включая потери) при 250°C, %		*
		Процент отгона (включая потери) при 300°C, %		*
		Процент отгона (включая потери) при 350°C, %		1.0
		Кинематическая вязкость при 50°C, мм²/с	ISO 3104	15.77
		Содержание сульфатной золы, %	ISO 3987	0.004
		Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-2	<2
		Количество керосин-гайзольевых фракций, перегоняющихся до 350°C, % об	ASTM D 1160	1.9
		Температура потери текучести, °C	ISO 3016	2
2	Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п. 11 п.1	Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	208
		Плотность при 20 °C, кг/м³	ASTM D 4052	844.5
		Температура застывания, °C	ГОСТ 20287 (метод Б)	минус 1
		Наименование процесса переработки	Гидрокрекинг вакуумного газойля	

Примечание: 1. \* Результат не может быть выдан т.к. температура начала кипения составляет 330°C.

2. Результат испытания по показателю качества индекс омыления выдан на основании протокола испытания

№ NKU24-02655.001 от 11.01.2025



Веденев Е.Ф.

01.04.2025