



ПАСПОРТ № 2

Наименование продукта: **Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный**

НД: - **СТО 05034205-029-2023 "Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный"**

Код **ОКПД 2 19.20.42.190**

Дата изготовления продукта, отбора и проведения анализа: **04.03.2024**

Номер резервуара: **457**

Замер резервуара: **170.0 см**

Сертификат соответствия № РОСС RU.SQS.H00576. Срок действия с 26.05.2023 г. по 25.05.2026 г.
Выдан ОС СМФБУ «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Оренбургской области». 460021,
Оренбург, ул. 60 лет Октября, д. 2 "Б"

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по СТО	Фактические значения
1	Фракционный состав: а) температура начала кипения, °С б) 95% перегоняется при температуре, °С	ASTM D 1160	не ниже 230 не ниже 450	316.0 491.0
2	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	не более 890.0	867.90
3	Содержание азота, % масс	ASTM D 4629	не нормируется, определение обязательно	0.0010
4	Общее содержание серы, % масс	ASTM D 4294	не более 0.015	0.00595
5	Коксуемость по Конрадсону, % масс	ГОСТ 19932	не нормируется, определение обязательно	0.07
6	Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	выше 16	17.88
7	Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	выше 2.3	4.76
8	Колориметрическая характеристика в растворе К, ед. ASTM	ASTM D 1500	не более 2,5	2.0
9	Температура вспышки в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	не ниже 61	192
10	Содержание сероводорода, мг/кг	ГОСТ 32505	не более 2.00	0.40
11	Температура текучести, °С	ГОСТ 20287 (метод А)	ниже 9	6

Заключение: Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный соответствует СТО 05034205-029-2023 "Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный"

Начальник производственно-диспетчерского управления:

Веденев Е.Ф.

Руководитель технологии первичных процессов:

Кулюкин М.А.

Дата выдачи паспорта

04.03.2024

