



ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ
462407 Оренбургская обл., г.Орск, ул.Гончарова 1А
тел./e-mail: 8(3537)34-24-02 / mail@ornpz.ru

НЕ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ
В ОРУЖИИ
И ВОЕННОЙ ТЕХНИКЕ

ПАСПОРТ № 140

Наименование продукта: Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1, высший сорт
Топливо предназначено для летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета

НД: - Технический регламент Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (Приложение 5) утвержденный Решением Комиссии таможенного союза от 18.10.2011 № 826 (с изменениями на 30.07.2017 г.)
- ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6 "Топлива для реактивных двигателей. Технические условия."

НД, регламентирующий отбор проб: - ГОСТ 2517-2012 с изм. 1 «Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб»

Код ОКПД 2 19.20.25.112
Дата изготовления продукта: 29.09.2025
Номер резервуара: Р-4
Номер партии: 140
Замер резервуара: 755,9 см
Размер (масса/тоннаж) партии: 2426 тонн
Дата отбора продукта 29.09.2025
Дата проведения испытания 29.09.2025
Дата выдачи паспорта 30.09.2025

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA10.B.51100/23. Срок действия с 11.12.2023 г. по 10.12.2026 г.

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТР ТС	Норма по ГОСТ	Фактические значения
1	Плотность при 20 °С, кг/м³	ГОСТ 3900	-	не менее 780	791,3
2	Фракционный состав: а) температура начала перегонки, °С б) 10% отгоняется при температуре, °С в) 50% отгоняется при температуре, °С г) 90% отгоняется при температуре, °С д) 98% отгоняется при температуре, °С е) остаток от разгонки, % ж) потери от разгонки, %	ГОСТ 2177	- не выше 165 - не выше 230 не выше 250 - -	не выше 150 не выше 165 не выше 195 не выше 230 не выше 250 не более 1,5 не более 1,5	137,0 158,0 186,0 222,0 237,0 0,9 0,3
3	Кинематическая вязкость, мм²/с, при температуре: 20 °С минус 20 °С	ГОСТ 33	- не более 8 -	не менее 1,30 не более 8 -	1,455 3,213 5,907
4	Кинематическая вязкость при температуре минус 40 °С, мм²/с	ГОСТ 33	-	-	-
5	Низшая теплота сгорания, кДж/кг	ГОСТ 11065	-	не менее 43 120	43295
6	Высота некоптящего пламени, мм	ГОСТ 4338	не менее 25	не менее 25	25,3
7	Кислотность, мг КОН на 100 см³ топлива	ГОСТ 5985 и п. 4.2 ГОСТ 10227	-	не более 0,7	0,22
8	Йодное число, г йода на 100 г топлива	ГОСТ 2070	-	не более 2,5	1,0
9	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	не ниже 28	не ниже 28	34
10	Температура начала кристаллизации, °С	ГОСТ 5066, метод Б	не выше минус 50*	не выше минус 60	минус 63
11	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С: концентрация осадка, мг на 100 см³ топлива	ГОСТ П 802	-	не более 18	3
12	Массовая доля ароматических углеводородов, %	ГОСТ Р ЕН 12916	не более 22	не более 22	14,2
13	Концентрация фактических смол, мг на 100 см³ топлива	ГОСТ 1567	не более 5	не более 3	1
14	Массовая доля общей серы, %	ГОСТ Р 51947	не более 0,20	не более 0,20	менее 0,0150
15	Массовая доля меркаптановой серы, %	ГОСТ 17323	не более 0,003	не более 0,003	Отсутствие
16	Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323	-	Отсутствие	Отсутствие
17	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 часов	ГОСТ 6321	-	Выдерживает	Выдерживает
18	Зольность, %	ГОСТ 1461	-	не более 0,003	Отсутствие
19	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	-	Отсутствие	Отсутствие
20	Содержание механических примесей и воды	ГОСТ 10227, п. 4.5	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
21	Взаимодействие с водой, балл а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	ГОСТ 27154	- -	не более 1 не более 1	1 1
22	Удельная электрическая проводимость, нСм/м а) без антистатической присадки при температуре 20 °С б) с антистатической присадкой	ГОСТ 25950	не более 10 50-600	не более 10 50-600	менее 10 -
23	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С: а) перепад давления на фильтре, мм рт.ст б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)	ГОСТ Р 52954	не более 25 не более 3	не более 25 не более 3	0 1

Примечание: 1. Топливо не содержит антистатической присадки.

2. Топливо изготовлено из смеси керосиновых фракций установок гидроочистки и гидрокрекинга с вовлечением антиокислительной присадки Агидол-1 (0.0033%), противозносовой присадки Unisor J (0.0030%).

3. Топливо не содержит поверхностно-активных и других химических веществ, ухудшающих его свойства.

4. * - согласно Приложению к Приложению 5 ТР ТС 013/2011 допускается применение топлива с температурой кристаллизации не выше минус 50 °С, за исключением применения в холодных и арктических климатических районах.

Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1, высший сорт не предназначено для применения в вооружении и в военной технике.

Представитель заказчика:

Заключение: Топливо для реактивных двигателей соответствует техническому регламенту Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" и ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6

Начальник производственно-диспетчерского управления
Соответствует ГОСТ № 10227-86

Подлежит отгрузке

Представитель заказчика

"30" сентября 2025 г.

Гура А.В.

Правила безопасности

Топливо для реактивных двигателей: взрывопожароопасно. По степени воздействия на организм человека малоопасно (4 класс опасности).
Меры предосторожности при хранении, транспортировании, использовании и утилизации в соответствии с НД



ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 140

Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1, высший сорт

Топливо предназначено для летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета,

ГОСТ 10227-86 с изм. № 1-6

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товара		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1	Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14.09.2021 N 80 (ред. от 25.06.2024) "Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и Единого таможенного тарифа Евразийского экономического союза, а также об изменении и признании утратившими силу некоторых решений Совета Евразийской экономической комиссии"	Фракционный состав: Процент отгона (включая потери) при 210 °С, % Процент отгона (включая потери) при 250 °С, % Температура конца кипения, °С	ASTM D 86	78.5 * 237.6
2	Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п 1 и 1.1 (для средних дистиллятов)	Наименование процесса переработки	Гидроочистка прямогонного керосина, гидрокрекинг вакуумного газойля	

Примечание: 1. * Результат не может быть выдан, так как температура конца кипения составляет 237.6 °С.



Гура А.В.
30.09.2025