

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку депрессорно-диспергирующей присадки для установки Гидрокрекинга
(тит. 3100) ООО «Афипский НПЗ».
ТЗ-2024-013-012

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Содержание данных и требований
1	Предприятие-Заказчик	Общество с ограниченной ответственностью «Афипский нефтеперерабатывающий завод», 353236, Российская Федерация, Краснодарский край, Северский район, пгт. Афипский, промзона, площадка ООО «Афипский НПЗ»
2	Наименование продукции	Депрессорно-диспергирующая присадка.
3	Поставщик присадки	Определяется по итогам проведения тендера среди поставщиков (производителей) присадок (реагентов).
4	Поставка присадки	Поставка присадки проводится в период с 01.05.2025 г., по 01.07.2025 г.
5	Цель работы	Поставка депрессорно-диспергирующая присадка. для обработки 219 918 тонн дизельной фракции с установки Гидрокрекинга с показателями качества из Приложения №1 и получения товарного продукта ДТ-Л-К5, ДТ-Е-К5, ДТ-З-К5 по (EN590:2009).
6.	Требования к присадке (функциональные, технические, качественные, эксплуатационные)	<p>Депрессорно-диспергирующая присадка улучшает низкотемпературные свойства дизельного топлива: прокачиваемость, холодный пуск, повышает надежность работы топливных насосов и форсунок дизеля, снижает вероятность кристаллизации парафинов и эффективно замедляет их рост.</p> <p>Требования к присадке:</p> <p>6.1 Присадка должна обеспечивать снижение предельной температуры фильтруемости до требований норм ГОСТ 32511-2013, седиментационную устойчивость дизельного топлива с присадкой при его холодном хранении.</p> <p>6.2 В состав присадки не должны входить металлосодержащие компоненты.</p> <p>6.3 В состав присадки не должны входить токсичные компоненты.</p> <p>6.4 Не допускается применение реагента 1 и 2 класса опасности (класс опасности реагента не ниже 3 по ГОСТ 12.1.007-76 "Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности").</p> <p>6.5 Депрессорно-диспергирующая присадка должна поступать на завод в готовом для применения виде. Смешение различных</p>

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Содержание данных и требований
		<p>компонентов между собой для придания им активных свойств на территории завода не допускается.</p> <p>6.6 Гарантированный срок хранения не менее 1 года (при соблюдении условий хранения присадки).</p> <p>6.7 Срок изготовления присадки с момента поставки Заказчику не должен превышать 2 месяцев с даты ее производства.</p> <p>6.8 Присадка поставляется на участок ввода присадок в танк-контейнерах с паровой рубашкой. Температурный режим танк-контейнера должен обеспечивать полноценный слив и однородность присадки. При необходимости предусмотреть логистику с размещением танк-контейнера на территории НПЗ до момента слива присадки. Забор танк-контейнера может осуществляться в момент поставки следующей партии.</p> <p>6.9 Присадка не должна ухудшать качественные характеристики товарного продукта, получаемого в соответствии с требованиями ГОСТ 32511-2013.</p>
7	Требования к предоставляемой документации на присадку	<p>7.1 Вся предоставляемая документация, в том числе и в технической части, должна быть на русском языке.</p> <p>7.2 Требования к составу документации:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Техничко-коммерческое предложение (ТКП); - Нормы расхода присадки, установленные для производства ДТ-Л-К5, ДТ-Е-К5 и ДТ-3-К5 класс 2 по ГОСТ 32511-2013; - Паспорт или сертификат качества с указанием норм по показателям качества присадки и методов аналитического контроля; - Паспорта безопасности присадки по ГОСТ 30333; - Нормативный документ (ТУ, СТО), включающий: <ul style="list-style-type: none"> - марку, наименование присадки; - физико-химические свойства и методы проведения испытаний; - срок годности; - сведения по утилизации; - состав и способ изготовления присадки; - условия хранения присадки; - коррозионное воздействие компонентов присадки на углеродистые и легированные стали; - условия эксплуатации (применения) присадки в точке ввода, обеспечивающие полное растворение присадки в ДТ; - Референс-лист, включающий в себя информацию по опыту применения присадки в течение 3-х последних лет на предприятиях нефтеперерабатывающей отрасли РФ. В референс-листе необходимо указать марку присадки, дату поставки, период применения, объем, информацию о конечном потребителе, где использовалась данная присадка. По возможности предоставить отзывы от Заказчиков по итогам применения; - Методики входного контроля присадки. <p>7.3. В случае предоставления участником торгов недостоверной информации, отказа в предоставлении информации или предоставления неполной информации в соответствии с запросом – предложения участника не будет рассматриваться и будет снято с конкурентной процедуры.</p>

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Содержание данных и требований
8	Критерии оценки работы присадки.	Депрессорно-диспергирующая присадка должна обеспечивать соответствие марки и сорта дизельного топлива требованиям ГОСТ 32511-2013 по показателю «предельная температура фильтруемости» при минимальных затратах на 1 тонну дизельного топлива.
9	Требования к контролю (выходному/входному)	<p>9.1 Контроль качества каждой партии присадки на заводе-изготовителе с выдачей паспорта качества.</p> <p>9.2 Входной контроль качества каждой партии присадки в лаборатории Заказчика на соответствие требованиям нормативного документа (п.7).</p>
10	Требования к Поставщику (производителю) присадки	<p>10.1 Наличие опыта поставки присадок в течение 3-х последних лет на предприятиях нефтеперерабатывающей отрасли РФ.</p> <p>10.2 Наличие в штате сервис-инженеров для оказания услуг по сервисной поддержке и консультированию по вопросам применения присадок.</p> <p>10.2 Поставка присадки производится согласно графику поставок Заказчика, который оставляет за собой право сокращения объема присадок с учетом их фактической потребности на оставшийся период обработки, в том числе исходя из достигнутых норм расхода присадки.</p> <p>10.3 Выезд сервисных специалистов при производственной необходимости (по вызову Заказчика в случае неудовлетворительной работы присадки при получении готовой продукции).</p> <p>10.4 Предоставление образцов для проведения лабораторных испытаний.</p>
11	Гарантии Поставщика (при условии соблюдения Заказчиком рекомендаций Поставщика по дозированию присадки)	<p>11.1 Поставщик должен гарантировать соответствие характеристик присадки требованиям представленной нормативной документации и данного ТЗ.</p> <p>11.2 Поставщик должен гарантировать, что расчетного объема присадки хватит на весь заявленный период (п. 4 ТЗ) обработки.</p> <p>11.3 Поставщик должен гарантировать устойчивую и эффективную работу присадки.</p> <p>11.4 Если фактические дозировки присадки превысят значения, указанные Поставщиком в ТКП, допоставка недостающего количества присадки осуществляется исходя из фактически достигнутых значений дозировок. При этом дополнительное количество присадки, связанное с увеличением дозировок, поставляется Поставщиком и за счет Поставщика на безвозмездной основе на весь период, указанный в п.4, начиная с даты фактического увеличения дозировок.</p> <p>11.5 В случае невыполнения требуемых критериев оценки работы присадки, допускается, по письменному согласованию с Заказчиком, замена предложенной присадки на новую в соответствии с требованиями настоящего ТЗ и без удорожания ТКП. В противном случае, при недостижении требований ТЗ, дальнейшее применение присадки не допускается.</p>

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Содержание данных и требований
		возврат/утилизация производится за счет (силами) Поставщика, а Заказчик оставляет за собой право обратиться к иному Поставщику. Допоставка необходимого количества присадки осуществляется с оформлением акта приема-передачи допоставки Продукции (Приложение №2 к настоящему ТЗ).
12	Приложения к техническому заданию	Приложение №1 – Характеристика объекта; Приложение №2 Форма акта приема-передачи допоставки Продукции.

Приложение № 1.

1. Метод производства

Режим работы установки Гидрокрекинга – непрерывный, круглосуточный, круглогодичный.

Продолжительность работы установки между остановками для ремонта оборудования и технических устройств принимается на основании нормативных технических документов эксплуатирующей организации с учетом требований документации организаций-изготовителей оборудования.

Режим работы промпарка - непрерывный, круглосуточный, круглогодичный.

Режим работы узла ввода присадок - непрерывный, круглосуточный, круглогодичный.

2 Качество фракции.

Качество фракция дизельного топлива ГО выпускаемого по стандарту ООО «Афипский НПЗ» - «Фракция дизельного топлива ГО СТО 52821717-079-2024» в таблице №1.

Таблица №1.

Наименование продукции	Показатели, обязательные для проверки	Регламентируемые показатели	Область применения
Фракция дизельного топлива ГО	Плотность при 15°C, кг/м ³	820,0 ÷ 845,0	Направляется на участок ввода присадок для получения товарного дизельного топлива класса 5 по ГОСТ 32511-2013 (ГОСТ-305-2013), далее поток направляется в резервуарный парк №12 (титул 23000), расположенный на ЦРППиК.
	Общее содержание серы, ppm масс.	не более 10,0	
	Температура вспышки в закрытом тигле, °C	не менее 55	
	Фракционный состав:		
	95 %об. перегоняется при температуре, °C	не более 360,0	
	при температуре 250 °C выкипает, % об.	не более 65,0	
	при температуре 350 °C выкипает,% об.	не менее 85,0	
	Содержание полиароматических соединений, % масс.	не более 8,0	
	Цетановое число	не менее 48*	
	Содержание воды, ppm масс.	не более 100,0	
	Коррозия на медной пластинке, класс	не более 1	
	Устойчивость к окислению, г/м ³	не более 25	
	Кинематическая вязкость, сСт	от 2,000 до 4,500	
	Коксуемость 10 % остатка, % масс.	не более 0,3	
	Температура помутнения	не более -5*	

*Норматив по данному показателю будет скорректирован после проведения пусковых операций установки и получения дизельного топлива ГО.

3. Информация по дозировочному оборудованию и хранению на установках.

Хранение:

В 100 м3 ёмкости поз.D-02 с температурой 45°С и давлением до 0,01 МПа подается при помощи дозировочных насосов по трубопроводу с изоляцией и электрообогревом. Под азотной подушкой.

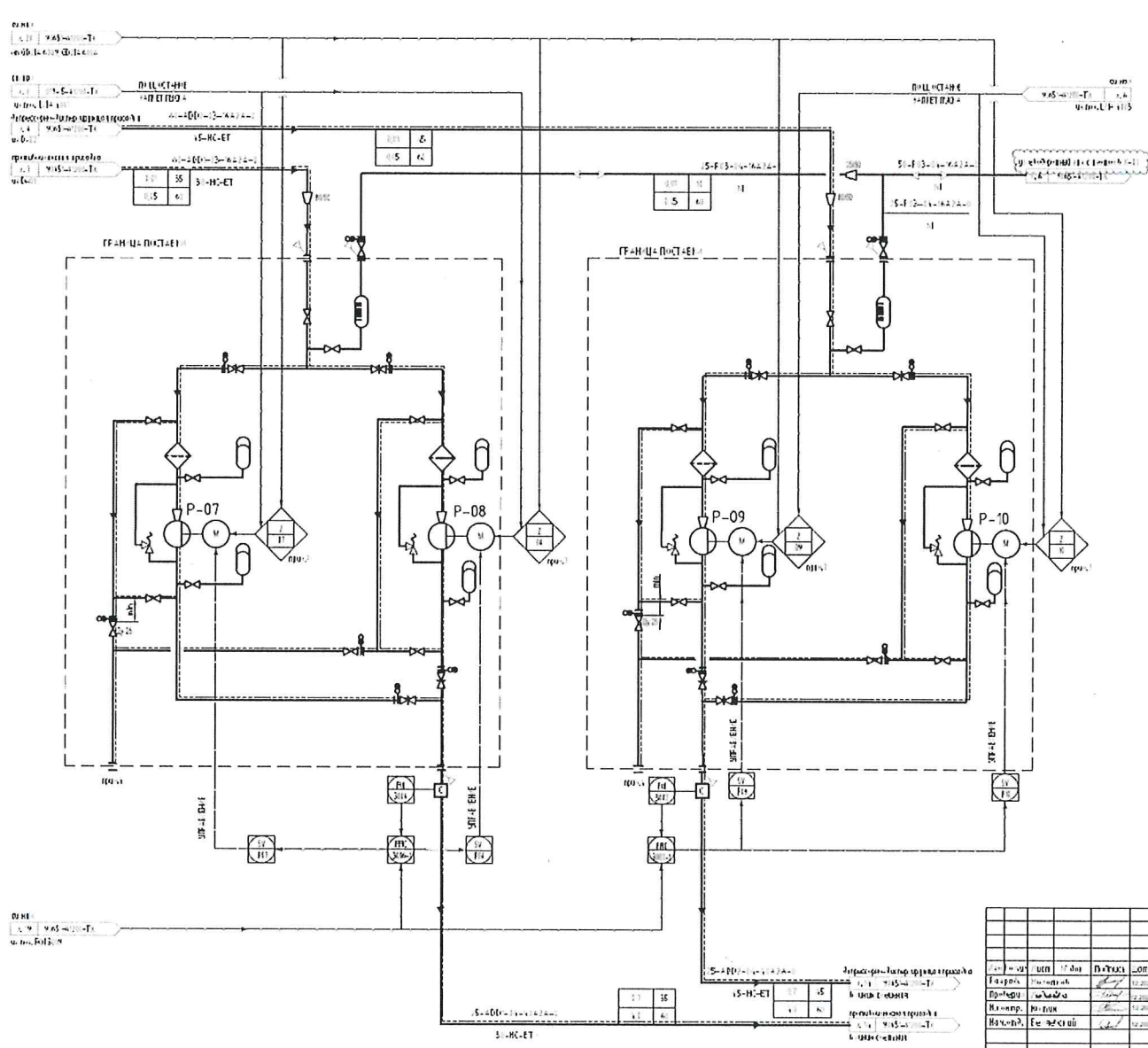
Дозирование:

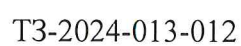
Из емкости поз.D-02 насосами поз.P-09/ поз.P-10

депрессорно-диспергирующая присадка подаются в линию всаса насосов гидроочищенного дизельного топлива поз.P-16/ поз.P-17.

Расход дозировочного оборудования: от 15 л/ч до 500 л/ч

Схема:





Форма акта приема-передачи допоставки Продукции

Акт приема-передачи допоставки Продукции

к Договору № _____

от _____ г.

п. Афипский

" " 202 года

Поставщик _____ в лице генерального директора _____, действующего на основании _____ и ООО «Афипский НПЗ» в лице генерального директора / первого заместителя генерального директора-технический директор _____, действующего на основании Устава / доверенности № _____ от _____, с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», подписали настоящий Акт приема-передачи (далее – Акт) о нижеследующем:

1. В соответствии с договором _____ № _____ от « » 202 г., Поставщик отгрузил, а ООО «Афипский НПЗ» принял следующие химические реагенты:

№	Наименование реагента	Вес нетто, кг
1.		
2.		
3.		
	Итого нетто, кг:	

2. Товар был поставлен в установленный договором сроки.

3. Для целей учета цена за один килограмм реагента руб., без НДС 20% составляет:

-	:	(рублей	копеек);
-	:	(рублей	копеек);
-	:	(рублей	копеек);

4. Настоящий Акт составлен в двух экземплярах, имеющих равную юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон и является неотъемлемой Договора.

ООО «Афипский НПЗ»

Адрес (место нахождения): 353236, Российская Федерация, Краснодарский край, Северский район, пгт. Афипский, территория промзона
Почтовый адрес: 353236, Российская Федерация, Краснодарский край, Северский район, пгт. Афипский, территория промзона
Тел./факс: (861) 201-0-500

Поставщик _____

Юридический адрес: _____

Почтовый адрес: : _____

Тел./факс: _____

Подписи Сторон

ООО «Афипский НПЗ»

(должность лица со стороны Поставщика)

/ _____

/ _____

(подпись)

(расшифровка подписи)