

ООО «Афипский НПЗ»  
Комплекс гидрокрекинга.  
Установка гидрокрекинга №1 (титул 3100).

Согласовано			

Инв. № подл	Подпись и дата	Взамен инв. №

В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ  
ООО «АФИПСКИЙ НПЗ»  
31.10.2024  
ГИП УС КГК  
С. В. МАМИН

90651-3100-AMM-03-3TP-525

## Арматура

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

НЕФТЕХИМПРОЕКТ  
NEFTECHIMPROEKT

Данный запрос на техническое предложение касается поставки следующего оборудования, услуг, документации:

Пункт	Описание	Кол-во	Примечания**
<b>ОБЪЕМ ПОСТАВКИ</b>			
	Арматура в соответствии с требованиями, включенными в опросные листы:		
1.	Задвижки клиновые	компл. <sup>(1)</sup>	
2.	Клапаны запорные	компл. <sup>(1)</sup>	
3.	Клапаны обратные	компл. <sup>(1)</sup>	
	Включая для каждой позиции:		
4.	Ответные фланцы с прокладками и крепежом, в соответствии с требованиями, включёнными в опросный лист	компл. <sup>(5)</sup>	
5.	Запасные части для гарантийного срока, пуска и 2-х лет эксплуатации, в том числе:		
	- прокладки для всех фланцевых соединений	3 компл. <sup>(2)</sup>	
	- крепежные детали (шпильки, гайки, шайбы)	<sup>(3)</sup>	
	- другие запчасти	<sup>(4)</sup>	
6.	Техническая документация, предоставляемая поставщиком (см. стр. 6)	компл.	
7.	Окраска		
8.	Гарантии изготовителя		
9.	Приемка на заводе-изготовителе с проведением испытаний арматуры в присутствии Заказчика		

**СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

A	Общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015 Методы контроля и испытаний по ГОСТ 33257-2015
B	Необходимость установки редуктора определяется изготовителем арматуры в соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015, п.6.1.7
C	Сейсмичность по ГОСТ 30546.1-98 составляет 8 баллов
D	Предпочтительные значения строительной длины арматуры указаны в спецификациях №90651-0000-ТМ-06-СА8-000, 90651-0000-ТМ-06-СА9-000 – поставщику необходимо подтвердить данные значения
E	Фланцы арматуры должны соответствовать ГОСТ 33259-2015 тип 11, ряд 1

- Примечания:
- \*\* - Заполняет Поставщик
  - (1) - Количество арматуры каждой позиции в соответствии с документами 90651-0000-ТМ-06-СА8-000, 90651-0000-ТМ-06-СА9-000
  - (2) - Для каждой единицы
  - (3) - 10% от общего объема поставки
  - (4) - Определяет Поставщик
  - (5) - Размеры шеек ответных фланцев выполнить в соответствии с документом 80651-80000-ТМ-06-ТУ-101

В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ  
ООО «АФИПСКИЙ НПЗ»  
31.10.2024  
ГИП УС КГК  
С.В. МАМИН

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

90651-3100-АММ-03-ЗТП-525

Лист

2



**В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:**

- Референс-лист поставок арматуры за 2013-2023 г. с указанием наименования установки, лицензиара и заказчика.
- Наименование и адрес заводов-изготовителей арматуры.
- Наименование и адрес изготовителя литья и/или поковок.
- Маркировку типоразмера изделия завода-изготовителя.
- Документы поставщика в соответствии с листами ЗТП «Перечень документов поставщика», графа «с предложением».
- Подтверждение объема поставки арматуры в соответствии с ЗТП. Необходимо заполнить «от руки» графы в разделе «Объем поставки».
- Подтверждение выполнения особых требований в соответствии с ЗТП.
- Подтверждение работоспособности каждой позиции арматуры на средах, указанных в опросных листах.
- Подтверждение, что документация и сертификаты будут включены в объем поставки как указано на листах ЗТП «Перечень документов поставщика».
- Необходимо сообщить о наличии сертификатов и разрешений согласно ЗТП.
- Листы ЗТП «Перечень документов поставщика» с заполненной графой «срок для рассмотрения», с указанием времени в неделях от даты заказа.
- Отштампованные листы ЗТП и опросных листов штампом поставщика с заполненными «от руки» графами «\*\* - заполняется Поставщиком». Эта информация будет использована при размещении заказа.

## ПРОЦЕДУРА РАССМОТРЕНИЯ ДОКУМЕНТАЦИИ АО «НЕФТЕХИМПРОЕКТ»

- Поставщик должен разработать и представить в «НЕФТЕХИМПРОЕКТ» (НХП) комплект документации для рассмотрения.
- Документация для рассмотрения выполняется на русском языке.
- Отправка документации осуществляется в электронном виде по e-mail: [spb@conhp.com](mailto:spb@conhp.com). Тема электронного сообщения всегда должна содержать код работ НХП, например: [К-651]пробел[предмет письма].
- Документация должна поставляться комплектно в соответствии с разделом «Перечень документов поставщика».
- Допускается отдельные документы объединять в один.
- Некомплектная документация и документы предварительных выпусков к рассмотрению приниматься не будут.
- НХП возвращает Поставщику один комплект рассмотренной документации со штампом «WITH/WITHOUT COMMENTS».
- Документация со штампом НХП «WITH COMMENTS» должна быть откорректирована Поставщиком в соответствии с замечаниями НХП и повторно представлена для рассмотрения.
- Штамп «WITHOUT COMMENTS» означает, что документация имеет достаточно информации для привязки в проекте.

Примечание: Данная процедура подтверждается поставщиком в техническом предложении и обязательна для исполнения после парафирования технической части заказа (ТЧЗ).

В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ  
ООО «АФИПСКИЙ НПЗ»  
31.10.2024  
ГИП УС КГК  
С.В. МАМИН

						90651-3100-АММ-03-ЗТП-525	Лист
							4
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		



