

тот документ является собственностью "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

[illegible]

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
	Разработал	Смирнов			28.10.24
	Проверил	Беляков			28.10.24
	Нач. отдела	Миславский			28.10.24
	Н. контроль	Фролов			28.10.24
	ГИП	Лоозе			28.10.24

Клапаны запорные

Стадия	Лист	Листов
Р	1	9

НЕФТЕХИМПРОЕКТ
NEFTECHIMPROEKT

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ	
ОПИСАНИЕ							
Тип арматуры		Клапаны запорные стальные		Обозначение		VGLT-CB1	
Стандарт		По ГОСТ 5761-2005 и ТУ изготовителя					
Конструкция:		С выдвижным шпинделем (для DN≥50), резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах					
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см ² (МПа)		160 (16)					
Диаметр арматуры (DN), мм		15					
Тип присоединения		Муфтовое с трубной конической резьбой Rc					
Строительная длина		В соответствии с 90651-0000-TM-06-CA8-000					
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015		Класс «А»					
Управление		Ручное					
МАТЕРИАЛЫ							
Корпус / Крышка		Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050-2013, контроль и испытания ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70					
Затвор		13Cr HF					
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит					
Среда. Агрегатное состояние		Углеводороды. Газ, жидкость		Расчетная температура		+425°C	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		1		Минимальная расчетная температура стенки		- 23°C	
Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80		Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69		У1	
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)		T= -36.4°C / -23°C / +41.5°C					
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.					
Срок службы, ч. не менее		100 000		Ресурс, циклов, не менее		2 000	
				Наработка между отказами, циклов, не менее		400	
Сейсмостойкость		Да		Данные для маркировки арматуры		Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса	
В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ООО «АФИПСКИЙ НПЗ» 31.10.2024 ГИП УС КГК С.В. МАМИН							
Изм.		Кол. уч.		Лист		№ док	
Подпись		Дата		90651-3100-АММ-03-ОЛ-526			
						Лист	
						2	

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ			
ОПИСАНИЕ									
Тип арматуры		Клапаны запорные стальные		Обозначение		VGL-AB1			
Стандарт		По ГОСТ 5761-2005 и ТУ изготовителя							
Конструкция:		С выдвижным шпинделем (для DN≥50), резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах							
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см ² (МПа)				16 (1.6)					
Диаметр арматуры (DN), мм				50					
Тип присоединения				Фланцевое					
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015				Исп. В					
Строительная длина				В соответствии с 90651-0000-TM-06-CA8-000					
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015				Класс «С»					
Управление				Ручное					
МАТЕРИАЛЫ									
Корпус / Крышка		DN<50	Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050-2013, контроль и испытания ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70						
		DN≥50	Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88						
Затвор		13Cr HF							
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит							
Ответные фланцы		Фланцы кованые из стали 20, приварные встык, контроль ковальной заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов по ТУ №90651-80000-TM-06-TU-101							
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		А-DN-PN ПОН-ГОСТ 15180-86							
Крепеж		Шпильки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 с резьбой по всей длине шпильки Гайки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35 по ГОСТ 19281-2014							
Среда. Агрегатное состояние		Вода. Жидкость			Расчетная температура			+200°С	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		2			Минимальная расчетная температура стенки			- 23°С	
Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80			Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69			У1	
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)		Т= -36.4°С / -23°С / +41.5°С							
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб.							
		2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.							
Срок службы, ч. не менее		100 000		Ресурс, циклов, не менее		2 000		Наработка между отказами, циклов, не менее	400
Сейсмостойкость		Да		Данные для маркировки арматуры		Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса			
Изм.		90651-3100-АММ-03-ОЛ-526						Лист	
								3	
Изм.		Кол. уч	Лист	№ док	Подпись	Дата			

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ		ОЛ	
ОПИСАНИЕ					
Тип арматуры		Клапаны запорные стальные		Обозначение VGL-BB61	
Стандарт		По ГОСТ 5761-2005 и ТУ изготовителя			
Конструкция:		С выдвижным шпинделем (для DN≥50), резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах			
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см ² (МПа)		16 (1.6)			
Диаметр арматуры (DN), мм		50			
Тип присоединения		Фланцевое			
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015		Исп. В			
Строительная длина		В соответствии с 90651-0000-TM-06-CA8-000			
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015		Класс «С»			
Управление		Ручное			
МАТЕРИАЛЫ					
Корпус / Крышка		DN<50	Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050-2013, контроль и испытания ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70		
		DN≥50	Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88		
Затвор		13Cr HF			
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит			
Ответные фланцы		Фланцы кованые из стали 20, приварные встык, контроль ковальной заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов по ТУ №90651-80000-TM-06-TU-101			
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		A-DN-PN ПОН-ГОСТ 15180-86			
Крепеж		Шпильки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 с резьбой по всей длине шпильки Гайки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35 по ГОСТ 19281-2014			
Среда. Агрегатное состояние		Инертный газ, воздух. Газ.		Расчетная температура +330°C	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		2		Минимальная расчетная температура стенки - 36.4°C	
Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80		Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69 y1	
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)		T= -36.4°C / -23°C / +41.5°C			
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.			
Срок службы, ч. не менее		100 000		Ресурс, циклов, не менее	2 000
				Наработка между отказами, циклов, не менее	400
Сейсмостойкость		Да		Данные для маркировки арматуры Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса	
<div style="text-align: right;"> В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ООО «АФипский НПЗ» 31.10.2024 ГИП УС КГК С.В. МАМИН </div>					
		<div style="text-align: right;"> Лист 6 </div>			
		<div style="text-align: center;"> 90651-3100-АММ-03-ОЛ-526 </div>			
Изм.	Кол. уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ		ОЛ															
ОПИСАНИЕ																			
Тип арматуры		Клапаны запорные стальные		Обозначение VGL-СВ1															
Стандарт		По ГОСТ 5761-2005 и ТУ изготовителя																	
Конструкция:		С выдвижным шпинделем (для DN≥50), резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах																	
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см ² (МПа)		25 (2.5)																	
Диаметр арматуры (DN), мм		50, 200																	
Тип присоединения		Фланцевое																	
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015		Исп. F																	
Строительная длина		В соответствии с 90651-0000-TM-06-CA8-000																	
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015		Класс «А»																	
Управление		Ручное																	
МАТЕРИАЛЫ																			
Корпус / Крышка		DN<50	Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050-2013, контроль и испытания ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70																
		DN≥50	Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88																
Затвор		13Cr HF																	
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит																	
Ответные фланцы		Фланцы кованные из стали 20, приварные встык, контроль ковальной заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов по ТУ №90651-80000-TM-06-TU-101																	
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		СНП-В-3 по ОСТ 26.260.454-99, внутреннее ограничительное кольцо и навивка – 12X18H10T, наполнитель – терморасширенный графит																	
Крепеж		Шпильки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 с резьбой по всей длине шпильки Гайки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35 по ГОСТ 19281-2014																	
Среда. Агрегатное состояние		Углеводороды. Газ, жидкость		Расчетная температура +425°C															
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		1		Минимальная расчетная температура стенки - 23°C															
Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80		Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69 У1															
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)		T= -36.4°C / -23°C / +41.5°C																	
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.																	
Срок службы, ч. не менее		100 000	Ресурс, циклов, не менее	2 000	Наработка между отказами, циклов, не менее 400														
Сейсмостойкость		Да	Данные для маркировки арматуры Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса																
<div style="text-align: right;"> В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ООО «АФИПСКИЙ НПЗ» 31.10.2024 ГИП УС КГК С.В. МАМИН </div>																			
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Кол. уч</td> <td>Лист</td> <td>№ док</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table> </div> <div> 90651-3100-АММ-03-ОЛ-526 </div> <div> <table border="1"> <tr> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td>7</td> </tr> </table> </div> </div>						Изм.	Кол. уч	Лист	№ док	Подпись	Дата							Лист	7
Изм.	Кол. уч	Лист	№ док	Подпись	Дата														
Лист																			
7																			

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ		ОЛ	
Тип арматуры		Клапаны запорные стальные		Обозначение	
				VGL-СВ9	
Стандарт		По ГОСТ 5761-2005 и ТУ изготовителя			
Конструкция:		С выдвижным шпинделем (для DN≥50), резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах			
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см ² (МПа)		25 (2.5)			
Диаметр арматуры (DN), мм		250			
Тип присоединения		Фланцевое			
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015		Исп. F			
Строительная длина		В соответствии с 90651-0000-TM-06-CA9-000			
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015		Класс «С»			
Управление		Ручное			
МАТЕРИАЛЫ					
Корпус / Крышка		Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88			
Затвор		13Cr HF			
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит			
Ответные фланцы		Фланцы кованые из стали 20, приварные встык, контроль кованой заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов по ТУ №90651-80000-TM-06-TU-101			
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		СНП-В-3 по ОСТ 26.260.454-99, внутреннее ограничительное кольцо и навивка – 12X18H10T, наполнитель – терморасширенный графит			
Крепеж		Шпильки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 с резьбой по всей длине шпильки Гайки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35 по ГОСТ 19281-2014			
Среда. Агрегатное состояние		Горячая вода		Расчетная температура	
				+200°С	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		2		Минимальная расчетная температура стенки	
				- 23°С	
Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80		Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69	
				У1	
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)		T= -36.4°С / -23°С / +41.5°С			
Взамен инв. №	Особые требования	1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.			
Подпись и дата	Срок службы, ч. не менее		100 000		Ресурс, циклов, не менее
					2 000
Инв.№ подл.	Сейсмостойкость		Да		Наработка между отказами, циклов, не менее
					400
		Данные для маркировки арматуры		Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса	
		В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ООО «АФИПСКИЙ НПЗ» 31.10.2024 ГИП УС КГК С.В. МАМИН			
		90651-3100-АММ-03-ОЛ-526			
		Лист			
		8			
		Изм.	Кол. уч	Лист	№ док
		Подпись		Дата	

