

2. СВЕДЕНИЯ ОБ ОСНОВНЫХ ЧАСТЯХ СОСУДА

Наименование частей сосуда (обечайка, днище, решётка, трубы, рубашка)	Количество, шт.	Размеры, мм			Основной металл		Данные о сварке (пайке)		
		Диаметр (внутренний или наружный)	Толщина стенки	Длина (высота)	Марка (Российский аналог)	ГОСТ (ТУ)	Способ выполнения соединения (сварка, пайка)	Вид сварки (пайки)	Электроды, сварочная проволока, припой (тип, марка, ГОСТ или ТУ)
Верхняя крышка	1	--	200	972	A352grLCB (Сталь 20)	ГОСТ 5520-79	--	--	--
Нижняя крышка	1	--	200	972	A352grLCB (Сталь 20)	ГОСТ 5520-79	--	--	--
Стойка на 250 пластин	4	--	--	--	A516gr60 (Сталь 20K)	ГОСТ 5520-79	--	--	--
Теплообменный пакет (250 штук пластин)	1	--	1.0	--	A240gr316L (03X17H14M3)	ГОСТ 5632-72	Свар ка	Лазер- ная	--
Боковая панель	1	--	100	905	A516gr60 (Сталь 20K)	ГОСТ 5520-79	--	--	--
Боковая панель	1	--	110	905	A516gr60 (Сталь 20K)	ГОСТ 5520-79	--	--	--
Боковая панель	1	--	140	905	A516gr60 (Сталь 20K)	ГОСТ 5520-79	--	--	--
Боковая панель	1	--	150	905	A516gr60 (Сталь 20K)	ГОСТ 5520-79	--	--	--
Уплотнение	2	--	3	--	SIGRAFLEX HD	--	--	--	--
Уплотнение	2	--	3	--	Графитовое	--	--	--	--