



ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ

462407, Россия, Оренбургская обл., г.Орск, ул.Гончарова 1А

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.22НФ79

Дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц 05 августа 2015 г.

ПАСПОРТ № 13

Наименование продукта: **Бензолсодержащая фракция**

НД: **ТУ 0251-018-05034205-2008 с изм. 1-7**

Код **ОКПД2 19.20.23.190**

Дата изготовления продукта, отбора и проведения анализа: **16.10.2021**

Номер резервуара: **27**

Замер резервуара: **241.0 см**

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТУ	Фактически
1	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069	не более 790	726.0
2	Давление насыщенных паров (ДНП), кПа	ГОСТ 1756	не выше 90	40.85
3	Фракционный состав: - температура начала перегонки, °С - 30 % об. перегоняется при температуре, °С - 50 % об. перегоняется при температуре, °С - 70 % об. перегоняется при температуре, °С - 90 % об. перегоняется при температуре, °С - температура конца кипения, °С	ГОСТ 2177	не ниже 40 в пределах 55 - 75 в пределах 60 - 85 не выше 100 не выше 105 не выше 115	58.5 68.0 69.0 70.5 72.5 78.0
4	Массовая доля бензола, %	ГОСТ Р 52714	в пределах 10.0 - 35.0	30.93

Заключение: Бензолсодержащая фракция соответствует ТУ 0251-018-05034205-2008 с изм. 1-7

М.П. Зам. директора произв. департамента - руководитель топл. производства:

Начальник цеха №10:

Дата выдачи паспорта:

 Федосов С.В.
 Левченко С.И.
17.10.2021

ОБРАТНО