

000 «Северо-Кавказский институт проектирования»

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

ОЛ

000 «Афипский НПЗ» для отгрузки 2,3 млн. тонн в год дизельного топлива в магистральный продуктопровод

Лист

Изменения

1

2

3

4

5

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

Согласовано

Изменения

Изм.

Дата

Отдел

№ 27-2

Исполнил

Начальник отдела

Отдел

№

Отдел

№

Отдел

№

Отдел

№

Отдел

№

Отдел

№

Утверждено

Главный инженер

В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ

000 «Афипский НПЗ»

02.11.2024

ГИП ОГИ

К. М. КИПКАЕВ

90651-15100-000-ТР-ОЛ-03

Изм.

Кол. уч.

Лист

№ док.

Подпись

Дата

Разработал

Шаура

31.10.24

Проектировал

Борисов

31.10.24

Нач. отдела

Голубовичев

31.10.24

Н. контроль

Пантелеева

31.10.24

ГИП

Устинов

31.10.24

Задвижки шиберные с электроприводом

Студия

Лист

Листов

П

1

2

000 «СКИП»

Этот документ является собственностью ООО «СКИП» и не подлежит копированию и распространению без его согласия

000 «Северо-Кавказский институт проектирования»

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

ОЛ

000 «Афипский НПЗ» для отгрузки 2,3 млн. тонн в год дизельного топлива в магистральный продуктопровод

Лист

Изменения

1

2

3

4

5

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

Согласовано

Изменения

Изм.

Дата

Отдел

№ 27-2

Исполнил

Начальник отдела

Отдел

№

Отдел

№

Отдел

№

Отдел

№

Отдел

№

Отдел

№

Отдел

№

Утверждено

Главный инженер

В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ

000 «Афипский НПЗ»

02.11.2024

ГИП ОГИ

К. М. КИПКАЕВ

90651-15100-000-ТР-ОЛ-03

Изм.

Кол. уч.

Лист

№ док.

Подпись

Дата

Разработал

Шаура

31.10.24

Проектировал

Борисов

31.10.24

Нач. отдела

Голубовичев

31.10.24

Н. контроль

Пантелеева

31.10.24

ГИП

Устинов

31.10.24

Задвижки шиберные с электроприводом

Студия

Лист

Листов

П

1

2

000 «СКИП»

ООО «Северо-Кавказский институт проектирования»		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ			
ОПИСАНИЕ									
Тип арматуры		Задвижки шибберные с электроприводом, с приварными катушками		Класс трубопровода		АВ1			
Обозначение		345, 353		Номинальное давление арматуры, РН кгс/см² (МПа)		63 (6.3)			
Стандарт		По ГОСТ 33852-2016 и ТУ изготовителя							
Конструкция:		Литосварная, с автоматическим сбросом давления из корпусной полости, с ограничителем хода шпинделя, с дренажным трубопроводом внутри корпуса и спускным трубопроводом с запорной арматурой, с опорной поверхностью для установки на фундамент							
Тип присоединения		С приварными катушками							
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015		-							
Строительная длина		1550 мм							
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015		Класс «А»							
Управление		Электропривод в соответствии с		90651-15100-000-ТР-ОЛ-04 90651-15100-000-TS-SP-04					
Установочное положение		Вертикальное, электроприводом вверх							
МАТЕРИАЛЫ									
Корпус / Крышка		Сталь 20Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литых заготовок - группа 3 по ГОСТ 977-88							
Затвор		13Cr HF*							
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит*							
Ответные фланцы		-							
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		-							
Крепеж		-							
*уточняет изготовитель									
Среда. Агрегатное состояние		Газоиль по СТО 52821717-052-2018 Вид I с изм. №5; Дизельное топливо экологического класса K5 по ГОСТ 325-11-2013. Жидкость			Расчетная температура			+200°C	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		1			Минимальная расчетная температура стенки			-23°C	
Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80			Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69			У1	
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток 0,92/абс. макс)		T= -36°C / -23°C / +42°C							
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: - на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; - на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; - на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; - для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.							
Срок службы, ч. не менее		100 000		Ресурс, циклов, не менее		5 000		Наработка между отказами, циклов, не менее	1 000
Сейсмостойкость		Да		Данные для маркировки арматуры		Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса			
Проектная позиция		DN, мм		Количество комплектов		Данные поставщика*			
345, 353		300		2		Таблица фигур Маркировка изготовителя Изготовитель ТУ изготовителя			
Примечание: * - Заполняется Поставщиком.									
<div style="text-align: right;"> <b>В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ</b>  <b>ООО «АФИСКИЙ НПЗ»</b>  <b>02.11.2024</b>  <b>ГИП ОГМП</b>  <b>К.М. КИПКАЕВ</b> </div>									
90651-15100-000-ТР-ОЛ-03								Лист	
2									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				