

ООО «Северо-Кавказский институт проектирования»		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ	
ОПИСАНИЕ							
Тип арматуры		Задвижки клиновые с электроприводом, полнопроходные		Класс трубопровода АВ1		Номинальное давление арматуры, РН кгс/см² (МПа) 16 (1.6)	
Обозначение		301, 302, 303, 304, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 313, 314, 315, 316, 317, 319, 320, 321, 323, 327					
Стандарт		По ГОСТ 5762-2002 ТУ изготовителя					
Конструкция:		С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах, клин двухдисковый/гибкий					
Тип присоединения				Фланцевое			
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015				F-E (выступ – впадина)			
Строительная длина				ГОСТ 3706-93 ряд 1			
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015				Класс «А»			
Управление		Электропривод в соответствии с		90651-15100-000-ТР-ОЛ-02 90651-15100-000-TS-SP-02			
Установочное положение				Любое, кроме «электроприводом вниз»			
МАТЕРИАЛЫ							
Корпус / Крышка		Сталь 20Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литых заготовок - группа 3 по ГОСТ 977-88					
Затвор		13Cr HF					
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит					
Ответные фланцы		Фланцы кованые из стали 20, приварные встык, контроль кованой заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015					
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		СНП-В-3 по ОСТ 26.260.454-99, внутреннее ограничительное кольцо и навивка – 12X18H10T, наполнитель – терморасширенный графит					
Крепеж		Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016/Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013					
Среда. Агрегатное состояние		Газойль по СТО 52821717-052-2018 Вид I с изм. №5; Дизельное топливо экологического класса К5 по ГОСТ 325-11-2013. Жидкость			Расчетная температура +200°С		
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		1			Минимальная расчетная температура стенки -23°С		
Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80			Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69 У1		
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток 0,92/абс. макс)		Т= -36°С / -23°С / +42°С					
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.					
Срок службы, ч. не менее		100 000		Ресурс, циклов, не менее		2 000	
				Наработка между отказами, циклов, не менее		400	
Сейсмостойкость		Да		Данные для маркировки арматуры Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса			
Проектная позиция		DN, мм		Количество комплектов		Данные поставщика*	
				Таблица фигур		Маркировка изготовителя	
						Изготовитель	
						ТУ изготовителя	
301, 303, 304, 306, 307, 308, 310, 311, 313, 314, 315, 317, 319, 320, 321, 323, 327		300		17			
302, 309, 316		250		3			
Примечание: * - Заполняется Поставщиком.							
В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ООО «АФПИСКИЙ НПЗ» 02.11.2024 ГИП ОГИП К.М. КИПКАЕВ							
Изм.		Кол.уч.		Лист		90651-15100-000-ТР-ОЛ-01	
№ док.		Подпись		Дата		Лист	
						2	

ООО «Северо-Кавказский институт проектирования»		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ					
ОПИСАНИЕ											
Тип арматуры		Задвижки клиновые с электроприводом, полнопроходные		Класс трубопровода		АВ1					
Обозначение		322, 324, 325, 326									
Стандарт		По ГОСТ 5762-2002 ТУ изготовителя									
Конструкция:		С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах, клин двухдисковый/гибкий									
Тип присоединения				Фланцевое							
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015				F-E (выступ – впадина)							
Строительная длина				ГОСТ 3706-93 ряд 1							
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015				Класс «А»							
Управление		Электропривод в соответствии с		90651-15100-000-ТР-ОЛ-02 90651-15100-000-TS-SP-02							
Установочное положение				Любое, кроме «электроприводом вниз»							
МАТЕРИАЛЫ											
Корпус / Крышка		Сталь 20Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литых заготовок - группа 3 по ГОСТ 977-88									
Затвор		13Cr HF									
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит									
Ответные фланцы		Фланцы кованые из стали 20, приварные встык, контроль кованой заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015									
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		СНП-В-3 по ОСТ 26.260.454-99, внутреннее ограничительное кольцо и навивка – 12Х18Н10Т, наполнитель – терморасширенный графит									
Крепеж		Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016/Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013									
Среда. Агрегатное состояние		Газойль по СТО 52821717-052-2018 Вид I с изм. №5; Дизельное топливо экологического класса К5 по ГОСТ 325-11-2013. Жидкость			Расчетная температура			+200°С			
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		1			Минимальная расчетная температура стенки			-23°С			
Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80			Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69			У1			
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток 0,92/абс. макс)		Т= -36°С / -23°С / +42°С									
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.									
Срок службы, ч. не менее		100 000		Ресурс, циклов, не менее		2 000		Наработка между отказами, циклов, не менее	400		
Сейсмостойкость		Да		Данные для маркировки арматуры		Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса					
Проектная позиция		DN, мм		Количество комплектов		Данные поставщика*					
						Таблица фигур			Маркировка изготовителя	Изготовитель	ТУ изготовителя
322, 324, 325, 326		250		4							
Примечание: * - Заполняется Поставщиком.											
В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ООО «ДОИПСКИЙ НПЗ» 02.11.2024 ГИП ОГИП К: М: КИПКАЕВ											
90651-15100-000-ТР-ОЛ-01										Лист	
										3	
Изм.		Кол.уч.		Лист		№ док.		Подпись		Дата	

ООО «Северо-Кавказский институт проектирования»		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ			
ОПИСАНИЕ									
Тип арматуры		Задвижки клиновые с электроприводом, полнопроходные		Класс трубопровода		АВ1			
Обозначение		332, 333, 334, 335, 356, 357							
Стандарт		По ГОСТ 5762-2002 ТУ изготовителя							
Конструкция:		С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах, клин двухдисковый/гибкий							
Тип присоединения		Фланцевое							
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015		F-E (выступ – впадина)							
Строительная длина		ГОСТ 3706-93 ряд 1							
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015		Класс «А»							
Управление		Электропривод в соответствии с		90651-15100-000-ТР-ОЛ-02 90651-15100-000-TS-SP-02					
Установочное положение		Любое, кроме «электроприводом вниз»							
МАТЕРИАЛЫ									
Корпус / Крышка		Сталь 20Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литых заготовок - группа 3 по ГОСТ 977-88							
Затвор		13Cr HF							
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит							
Ответные фланцы		Фланцы кованные из стали 20, приварные встык, контроль кованой заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015							
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		СНП-В-3 по ОСТ 26.260.454-99, внутреннее ограничительное кольцо и навивка – 12Х18Н10Т, наполнитель – терморасширенный графит							
Крепеж		Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016/Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013							
Среда. Агрегатное состояние		Газойль по СТО 52821717-052-2018 Вид I с изм. №5; Дизельное топливо экологического класса К5 по ГОСТ 325-11-2013. Жидкость			Расчетная температура			+200°С	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		1			Минимальная расчетная температура стенки			-23°С	
Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80			Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69			У1	
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток 0,92/абс. макс)		Т= -36°С / -23°С / +42°С							
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.							
Срок службы, ч. не менее		100 000		Ресурс, циклов, не менее		2 000		Наработка между отказами, циклов, не менее	400
Сейсмостойкость		Да		Данные для маркировки арматуры		Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса			
Проектная позиция		DN, мм		Количество комплектов		Данные поставщика*			
						Таблица фигур			
						Маркировка изготовителя			
						Изготовитель			
						ТУ изготовителя			
332, 333, 356		300		3					
334, 335, 357		250		3					
Примечание: * - Заполняется Поставщиком.									
В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ООО «АФИПСКИЙ НПЗ» 02.11.2024 ГИП ОГИП К.М. КИЙКАЕВ									
Изм.		Кол.уч.		Лист		№ док.		Подпись	
Дата									
90651-15100-000-ТР-ОЛ-01								Лист	
								5	