

ООО «Северо-Кавказский институт проектирования»			ОПРОСНЫЙ ЛИСТ			ОЛ		
ОПИСАНИЕ								
Тип арматуры		Шаровые краны с плавающим шаром		Класс трубопровода		АВ1		
Обозначение		337, 338		Номинальное давление арматуры, РН кгс/см² (МПа)		63 (6.3)		
Стандарт		По ГОСТ 28343-89 и ТУ изготовителя						
Тип присоединения				Фланцевое				
Тип уплотнительной поверхности между корпусом и ответными фланцами по ГОСТ 33259-2015				F-E (выступ – впадина)				
Строительная длина				ГОСТ 28908-91				
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015				Класс «А»				
Управление		Электропривод в соответствии с		90651-15100-000-ТР-ОЛ-06 90651-15100-000-TS-SP-06				
Проход				Полнопроходный				
Установочное положение				Любое, кроме «электроприводом вниз»				
МАТЕРИАЛЫ								
Корпус		Сталь 20Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литых заготовок - группа 3 по ГОСТ 977-88						
Шар / Седло		Нержавеющая сталь						
Сальник		Терморасширенный графит						
Ответные фланцы		Фланцы кованные из стали 20, приварные встык, контроль кованой заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015						
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		СНП-В-3 по ОСТ 26.260.454-99, внутреннее ограничительное кольцо и наливка – 12Х18Н10Т, наполнитель – терморасширенный графит						
Крепеж		Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016/Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013						
Среда. Агрегатное состояние		Газойль по СТО 52821717-052-2018 Вид I с изм. №5; Дизельное топливо экологического класса К5 по ГОСТ 325-11-2013. Жидкость			Расчетная температура			+200°C
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		1			Минимальная расчетная температура стенки			-23°C
Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80			Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69			У1
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток 0,92/абс. макс)		Т= -36°C / -23°C / +42°C						
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.						
Срок службы, ч. не менее		100 000		Ресурс, циклов, не менее		5 000		
				Наработка между отказами, циклов, не менее		1 000		
Сейсмостойкость		Да		Данные для маркировки арматуры				
Проектная позиция		DN, мм		Данные поставщика*				
				Количество комплектов		Таблица фигур		
				Маркировка изготовителя		Изготовитель		
				ТУ изготовителя				
337, 338		50		2				
Примечание: * - Заполняется Поставщиком.								
<div style="text-align: right;"> В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ООО «АФНИСКИЙ ИНЗ» 02.11.2024 ГИП ОГЕН К. М. КИРКАЕВ </div>								
						Лист		
90651-15100-000-ТР-ОЛ-05						2		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			