

ПАО «Орскнефтеоргсинтез»
Здание пробоподготовки кокса

Изм./Rev. Лист/Page						Изм./Rev. Лист/Page					
	0	1	2	3	4		0	1	2	3	4
1	X					29					
2	X					30					
3	X					31					
4	X					32					
5	X					33					
6	X					34					
7	X					35					
8	X					36					
9	X					37					
10	X					38					
11	X					39					
12	X					40					
13	X					41					
14	X					42					
15	X					43					
16	X					44					
17	X					45					
18	X					46					
19	X					47					
20	X					48					
21						49					
22						50					
23						51					
24						52					
25						53					
26						54					
27						55					
28						56					

11391(101)-7177401К91-00-ЗТП-001

ЗДАНИЕ ПРОБОПОДГОТОВКИ КОКСА

адия	Лист	Листов
P	1	20

НЕФТЕХИМПРОЕКТ
NEFTECHIMPROJEKT

Содержание

1.	Перечень поставки оборудования, услуг и документации	3
2.	Общая информация	10
3.	Перечень направляемой документации	13
4.	Процедура рассмотрения документации поставщика «НЕФТЕХИМПРОЕКТ»	14
5.	Перечень документов Участника конкурсной процедуры / Поставщика / Производителя	15
6.	Требования заказчика к оформлению документации	18
7.	Требование к содержанию технического предложения Участника конкурсной процедуры / Поставщика / Производителя	19
8.	Требования к параметрам и качественным характеристикам получаемой продукции	20

Изв. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №

ЗДАНИЕ ПРОБОПОДГОТОВКИ
КОКСА

11391(101)-7177401К91-00-ЗТП-001

Лист
2
Изм.
0

1. ПЕРЕЧЕНЬ ПОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ.

Участник конкурсной процедуры и/или Производитель подтверждает объём поставки в соответствии с запросом или указывает отклонение в каждом пункте таблицы 1, в графах столбца «Примечания».

Таблица 1

Пункт	Описание	Кол-во	Примечания
1.	<p>1.1 Здание пробоподготовки кокса</p> <p>1.1.1 Габариты здания</p> <p>Здание блочно-модульное комплектной поставки. Размер здания 13500 x 6000 мм (см. Приложение 1). Здание блочного типа (сборка модулей выполняется по месту) из сэндвич-панелей и металлического каркаса. Высота здания принимается с учетом размеров входящего в комплектную поставку оборудования и размещения над ним вытяжной вентиляции, а также согласовывается с Поставщиком оборудования и Заказчиком.</p> <p>1.1.2 Конструктивные особенности стен и пола</p> <p>Здание устанавливается на предварительно выполненный фундамент (устройство фундамента не входит в объем поставки, выполняется на основании задания Поставщика блочно-модульного здания). Выбор конструктивного решения полов принять по СП 29.13330.2011 «Полы», исходя из эксплуатационных нагрузок, воздействий на полы, специальных и санитарно-эпидемиологических требований. Толщина металлического листа ограждающих конструкций (сэндвич-панелей) – 0,6 мм. Облицовка стен и потолка материалами выделяющими пыль не допускается. Тип стенных и кровельных с-панелей определяет Поставщик (разработчик проекта здания).</p> <p>1.1.3 Окраска здания</p> <p>Цветовое решение фасадов принято в соответствии с указаниями по цветовому оформлению объектов, представленными Заказчиком. В качестве ограждающих конструкций могут быть приняты:</p> <ul style="list-style-type: none">– стенные металлические трёхслойные сэндвич-панели с листами обшивки из оцинкованной стали с заводским антикоррозийным полимерным покрытием белого (RAL 9003) и синего (RAL 5010) цвета;– поверхности цоколя из профилированных листов оцинкованной стали с заводским антикоррозийным полимерным покрытием синего (RAL 5010) цвета;– поверхности цоколя, окрашенные атмосферостойким лакокрасочным составом синего цвета (в тон RAL 5010), по предварительно утеплённым и оштукатуренным поверхностям;– кровельные металлические трёхслойные сэндвич-панели с листами обшивки из оцинкованной стали с заводским антикоррозийным полимерным серого цвета (RAL 9006). <p>Наружные металлические конструкции, лестницы, площадки и ограждения окрашены атмосферостойкими лакокрасочными составами синего цвета (в тон RAL 5010). Наружные металлические ворота и двери – заводская окраска серого цвета (в тон RAL 9006).</p>	1	

Инв. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №

ЗДАНИЕ ПРОБОПОДГОТОВКИ
КОКСА

11391(101)-7177401К91-00-ЗТП-001

Лист
3
Изм.
0

Пункт	Описание	Кол-во	Примечания
	<p>Профили оконных заполнений белого цвета (в тон RAL 9003). Сейсмическая стойкость – 6 баллов.</p> <p>1.1.4 Огнестойкость здания</p> <p>Степень огнестойкости здания – II, определена на основании требований пункта 6.10.5.1 СП 4.13130.2013.</p> <p>Степень огнестойкости и предел огнестойкости строительных конструкций здания должны соответствовать требованиям Таблицы 21 Федерального закона от 22.07.2008 N 123-ФЗ.</p> <p>Пределы огнестойкости противопожарных преград и тип заполнения проёмов в противопожарных преградах должны соответствовать требованиям Таблицы 23 Федерального закона от 22.07.2008 №123-ФЗ.</p> <p>Предел огнестойкости внутренних перегородок здания должен отвечать требованиям п. 6.1.47 СП 4.13130.2013.</p> <p>Предел огнестойкости заполнения проёмов (двери) в противопожарных преградах здания должен отвечать требованиям Таблицы 24 Федерального закона от 22.07.2008 № 123-ФЗ.</p> <p>Предел огнестойкости наружных ненесущих стен должен отвечать требованиям Таблицы 21 Федерального закона от 22.07.2008 № 123-ФЗ и составлять не менее Е 15.</p> <p>Размер дверей - 2100(h)x1000;</p> <p>Окончательные размеры дверных проёмов следует определить Поставщику, исходя из размеров входящего в комплектную поставку оборудования.</p> <p>1.1.5 Кровля здания</p> <p>Тип кровли – двускатная.</p> <p>Над входной дверью необходимо устройство защитного козырька. Козырек рассчитан на сугревую нагрузку, соответствующую природно-климатическим условиям района строительства.</p>		
	<p>1.2 Назначение здания</p> <p>Модульное здание предназначено для подготовки проб кокса с Установки замедленного коксования ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Подготовка проб включает дробление, сокращение, измельчение и деление пробы, которые должны производиться механизированным способом. Перечень оборудования для подготовки проб кокса указан ниже в описании и уточняется Поставщиком. Показатели качества анализируемой продукции указаны в таблице 6 (лист 20).</p>		
2.	<p>Основные технические требования к оснащению оборудованием</p> <p>2.1 Лабораторное оборудование в лабораторном помещении</p> <p>Модульное здание должно быть укомплектовано мебелью для размещения следующего оборудования для подготовки проб товарного кокса:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Грохот вибрационный ГВ-06 (380V) - Дробилка молотковая ДЛЩ80*150A (380V) - Мельница лабораторная Retch (220V) 	(2)	

Пункт	Описание	Кол-во	Примечания
	<ul style="list-style-type: none"> - Щековая дробилка Retch BB 220 rostfrei (220V) - Дробилка кокса тип FB500/27 (380V) - Поддон для кокса 1500*1500 - Сушильный шкаф UFF400 MEMMERT (220V) - Лабораторный стол с тумбочкой - Письменный стол <p>Над каждой единицей оборудования должен быть установлен вытяжной зонт (7 ед.)</p> <p>2.2 Весовое оборудование в помещении весовой</p> <ul style="list-style-type: none"> - Весы FKB 36K0.1 (зав.н W1700922) на весовом столике (220V) - Весы Mettler Toledo SPIDER (220V) 		
3.	<p>Основные технические требования к модульному зданию пробоподготовки кокса</p> <p>3.1 Конструктивные особенности</p> <p>Модульное здание пробоподготовки кокса поставляется комплектно. Здание включает в себя несколько помещений производственного и бытового назначения, общей площадью 81 кв.м.(см. Приложение 1). Категория помещения с установленным в нем оборудованием по пожарной опасности B2-B3.</p> <p>Тип фундамента выбирается после получения строительного задания на проектирование фундаментов. Анкерные болты входят в объем поставки здания. Расчет анкерных болтов должен быть выполнен Поставщиком.</p> <p>3.2 Вентиляция</p> <p>Вентиляция должна соответствовать требованиям действующих нормативных документов и ВСН 21-77 раздел 2, 3, 9, 11 и 12. В связи с нахождением здания в производственной зоне предприятия воздухозабор предусматривать на высоте не менее 15 м от планировочной отметки земли в соответствии с разделом 11 ВСН 21-77. В случае расположения воздухозаборной трубы на отдельно стоящем основании, в объем поставки входит воздухозаборная труба, несущие конструкции, а также спецификация на анкера крепления и данные по нагрузкам для проектирования основания.</p> <p>Выполнить очистку воздуха, удаляемого системой местных отсосов (циклон и мешочный фильтр). Замену/очистку фильтров проводить в соответствии с рекомендациями производителя, но не реже 1-го раза/месяц. Запасные фильтрующие элементы хранить в помещении вентоборудования.</p> <p>Системы автоматизации вентоборудования поставляются комплектно с вентоборудованием и должны соответствовать требованиям действующих нормативных документов и ВСН 21-77 раздел 12.</p> <p>Сигнализацию о работе вентоборудования ("Включено", "Авария") предусмотреть на щитах автоматизации и на входе в здание.</p>		

И.д. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №

ЗДАНИЕ ПРОБОПОДГОТОВКИ
КОКСА

11391(101)-7177401К91-00-ЗТП-001

Лист
5

Изм.
0

Пункт	Описание	Кол-во	Примечания
	<p>Дистанционный контроль и регистрацию основных параметров с выводом в операторную или в помещение с постоянным пребыванием людей не предусматривать.</p> <p>3.3 Кондиционирование</p> <p>Предусмотреть в помещении проборазделочной наличие кондиционеров. Кондиционеры (сплит-системы) принимаются с 100% резервом. Внутренние блоки – в общепромышленном исполнении. Наружные блоки во взрывозащищенном исполнении. Поддерживаемая температура в летний период 20 градусов.</p> <p>Системы автоматизации кондиционирования поставляются комплектно с оборудованием и должны соответствовать требованиям действующих нормативных документов и ВСН 21-77 раздел 12.</p> <p>3.4 Отопление</p> <p>Отопление принять электрическим;</p> <p>Температура в зимний период времени для помещения проборазделочной принять не ниже 20° С. Для остальных помещений в соответствии с действующими нормативными документами.</p> <p>3.5 Водоснабжение и канализация</p> <p>Здание оборудовать внутренними трубопроводами питьевой воды, хозяйствственно-бытовой канализацией.</p> <p>Предусмотреть оснащение рукомойником, унитазом, душем с обвязкой водоснабжения и канализации (расположение душевой согласно экспликации Приложения №1). Точки подключения – выпуски трубопроводов питьевой воды и канализации из здания должны быть согласованы с Заказчиком.</p> <p>Для обеспечения обслуживающего персонала горячей водой предусмотреть установку электроводонагревателя в помещении санузла.</p> <p>К установке принимается электроводонагреватель накопительного типа марки «Термекс» (или аналог) с объёмом – 100 л.</p> <p>Для контроля за потреблением питьевой воды в модульном здании предусмотреть установку узла учета.</p> <p>3.6 Пожарная безопасность</p> <p>Блочно-модульное здание должно быть оборудовано первичными средствами пожаротушения и оказания первой помощи (огнетушитель, аптечка) и стационарными местами для их размещения.</p> <p>Блочно-модульное здание, вспомогательное оборудование и системы, лабораторное оборудование должны поставляться с подтверждающей документацией по обязательной сертификации, разрешениям и разрешительной документации.</p>		

Изв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №

ЗДАНИЕ ПРОБОПОДГОТОВКИ
КОКСА

11391(101)-7177401К91-00-ЗТП-001

Лист
6
Изм.
0

Пункт	Описание	Кол-во	Примечания
	<p>Система пожарной сигнализации (ПС) и система оповещения и управления эвакуацией людей при пожаре (СОУЭ) внутри здания пробоподготовки должны быть подключены к самостоятельному шкафу пожарной сигнализации ШПС, входящему в комплект поставки.</p> <p>В целях интеграции СПС объекта защиты в единую систему пожарной безопасности предприятия, использовать оборудование (приборы, извещатели, устройства и т.д.) выпускаемые НПП «Болид».</p> <p>Электроприемники систем противопожарной защиты (СПЗ) должны относиться к первой категории по надежности электроснабжения.</p> <p>Питание электроприемников СПЗ должно осуществляться от панели ПЭСПЗ.</p> <p>Электропроводки СПЗ, в том числе линии слаботочных систем, должны выполняться огнестойкими, не распространяющими горение кабелями с медными жилами.</p> <p>Совместная прокладка кабелей и проводов СПЗ с кабелями и проводами иного назначения, а также кабелей питания СПЗ и кабелей линий связи СПЗ в одном коробе, трубе, жгуте, замкнутом канале строительной конструкции не допускается.</p> <p>3.7 Системы связи Объект должен быть оснащен телефонной связью. Рабочие места оснастить розетками для подключения телефонных аппаратов. От розеток до распределительной телефонной коробки предусмотреть прокладку UTP кабелей категории не ниже 5е.</p> <p>3.8 Электроснабжение Комплекты поставки системы электроснабжения должны включать: - внутреннюю разводку системы электроснабжения, включая кабельную и кабеленесущую продукцию; - кабельные конструкции по периметру здания (снаружи/внутри) до существующей кабельной трассы Заказчика (определяется на стадии РКД); - главный распределительный щит с 4-х полюсными вводными автоматическими выключателями, от которого будет произведена вся внутренняя разводка системы электроснабжения; - систему заземления; - систему рабочего и аварийного освещения; - взрывозащищенные клеммные коробки снаружи здания или взрывозащищенные кабельные проходки для подвода питающих кабелей Заказчика. Характеристики доступного электропитания: напряжение – 400/230 В, сеть трехфазная. Питание электроприемников системы противопожарной защиты должно осуществляться от самостоятельного НКУ, при этом резервное питание следует предусматривать от АИП (автономный источник питания).</p>		

Инв. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Пункт	Описание	Кол-во	Примечания
	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	(6)	
	Запасные части и принадлежности для пуска, гарантийного срока и 4-х лет эксплуатации, в том числе:		
	Прокладки для всех фланцевых соединений трубопроводов, внутренних и наружных устройств, приборов.	3 комплекта на позицию	
	Крепёжные изделия для всех фланцевых соединений трубопроводов, внутренних и наружных устройств, приборов.	(4)	
	Быстроизнашающиеся детали;	1 комплект (5)	
	Запасные части для лабораторных приборов и оборудования, а также для оборудования инженерно-технического обеспечения	1 комплект	
	ДОКУМЕНТЫ		
	Чертежи и документы, включая технические паспорта	1 комплект	
	УСЛУГИ		
	Окраска, консервация, упаковка и подготовка к транспортированию по стандарту производителя	(3)	
	Приемка оборудования на заводе-изготовителе в присутствии Заказчика, включая испытания и контроль		
	Шефмонтаж и пуско-наладка (надзор на площадке при монтаже, испытаниях, пуске и выводе на рабочие параметры)		
	Устранение замечаний по работе оборудования, выявленных в результате пуско-наладочных работ		
	Разработка 3D модели с атрибутами в формате совместимом с Smart Plant 3D. Формат предоставляемой модели согласовывается с НХП и Заказчиком		

Изв. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №

ЗДАНИЕ ПРОБОПОДГОТОВКИ
КОКСА

11391(101)-7177401К91-00-ЗТП-001

Лист
8
Изм.
0

Пункт	Описание	Кол-во	Примечания
	Гарантии изготовителя по контракту		
	Проведение совещания в Санкт-Петербурге (3 рабочих дня)		
	Проведение технического совещания на заводе-изготовителе (5 календарных дней)		

Примечания:

- (1) – Дополнительная комплектация и опции определяются Поставщиком. Окончательный объём поставки уточняется после согласования с Заказчиком.
- (2) – Перечень и марки лабораторных приборов и оборудования уточняются Поставщиком и согласовываются с Заказчиком.
- (3) – Финишная покраска должна быть выполнена толщиной не менее 200 мкм, где не менее 80 мкм 1 слой грунтовки и не менее 120 мкм 2 слоя краски. Сведения о цветовых решениях по покраске Заказчик предоставит позже
- (4) – Резерв 10% изделий от общего количества.
- (5) – Сообщает Поставщик. Окончательный перечень и объем должен быть согласован с Заказчиком.
- (6) – После окончательного определения конструкции основного и вспомогательного оборудования перечень и количество запасных частей должны быть согласованы с Заказчиком.

Изв. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №

ЗДАНИЕ ПРОБОПОДГОТОВКИ
КОКСА

11391(101)-7177401К91-00-ЗТП-001

Лист
9
Изм.
0

2. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Площадка:

Оренбургская обл., г. Орск. Производственная площадка
ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

Заказчик:

ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

Генеральный проектировщик:

АО «НЕФТЕХИМПРОЕКТ» (НХП), Российская Федерация,
Санкт-Петербург

Инв. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №

ЗДАНИЕ ПРОБОПОДГОТОВКИ
КОКСА

11391(101)-7177401К91-00-ЗТП-001

Лист
10
Изм.
0

Энергообеспечение

Электроэнергия
напряжение, В 400/230
частота тока 50
число фаз 3

Воздух технический

Давление, МПа
рабочее 0,25-0,50
расчётное 0,80
Температура, °C
рабочая окружающей среды
расчётная -43 ÷ +42

Инертный газ

Давление, МПа
рабочее 0,44
расчётное 0,80
Температура, °C
рабочая окружающей среды
расчётная -43 ÷ +42

Хозяйственно-питьевой водопровод

Давление, МПа
рабочее 0,1
расчетное 0,29-0,31
Температура, °C
рабочая зима 3-5°C, лето 6-10
расчетная +5

Инв. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №

ЗДАНИЕ ПРОБОПОДГОТОВКИ
КОКСА

11391(101)-7177401К91-00-ЗТП-001

Лист
11 Изм.
0

Климатические условия

Расчётные температуры, °C

Абсолютно минимальная минус 44

Температура воздуха наиболее холодной пятидневки:

- обеспеченностью 0,98 минус 30

- обеспеченностью 0,92 минус 29

Температура воздуха наиболее холодных суток:

- обеспеченностью 0,98 минус 35

- обеспеченностью 0,92 минус 33

Абсолютно максимальная..... плюс 42

Средняя годовая плюс 3,8

Расчетная температура для вентиляции (параметр А):

- теплый период плюс 27

Расчетная температура для отопления (параметр В):

- холодный период минус 30

Продолжительность отопительного сезона..... 204 суток

Средняя относительная влажность воздуха, %

Наиболее холодного месяца..... 78

Наиболее теплого месяца..... 62

Ветер

Средняя скорость, м/с..... 2,8

Максимальная скорость, м/с..... 20,0

Нормативная ветровая нагрузка, кПа (кгс/м²) согласно СП 20.13330.2016 0,38 (38)

Поправочный коэффициент «К» к ветровой нагрузке в зависимости от высоты принимается в соответствии с СП 20.13330.2016

Атмосферные осадки

Количество осадков за год, мм..... 475

Суточный максимум, мм..... 63

Расчетная снеговая нагрузка, кПа (кгс/м²), согласно СП 20.13330.2016 (Приложение К)..... 1,2 (120)

Сейсмичность

6 баллов.

Инв. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №

ЗДАНИЕ ПРОБОПОДГОТОВКИ
КОКСА

11391(101)-7177401К91-00-ЗТП-001

Лист
12
Изм.
0

3. ПЕРЕЧЕНЬ НАПРАВЛЯЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Таблица 2

Документ		Изм.	Прилагаемая документация
Наименование	Номер		
Приложение №1 к ТЗ			X
План-компоновка блок-бокса			
Приложение №2 к ТЗ			X
Ситуационный план расположения Здания Пробоподготовки кокса установки замедленного коксования			
Приложение №3 к ТЗ			X
Техническое задание для помещения пробоподготовки КЗК			

Изв. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №

ЗДАНИЕ ПРОБОПОДГОТОВКИ
КОКСА

11391(101)-7177401К91-00-ЗТП-001

Лист
13
Изм.
0

4. ПРОЦЕДУРА РАССМОТРЕНИЯ ДОКУМЕНТАЦИИ ПОСТАВЩИКА «НЕФТЕХИМПРОЕКТ»

Поставщик должен разработать и представить в «НЕФТЕХИМПРОЕКТ» (НХП) комплект документации на рассмотрение.

Документация на рассмотрение выполняется на русском языке.

Отправка документации осуществляется в электронном виде по e-mail:

pro391@conhp.com; spb@conhp.com

Тема электронного сообщения всегда должна содержать код работ НХП:

[К-391(101)] пробел [предмет письма]

Документация должна поставляться комплектно в соответствии с разделом «Перечень документов участника конкурсной процедуры / поставщика и/или производителя».

Допускается отдельные документы объединять в один.

Некомплектная документация и документы предварительных выпусков к рассмотрению приниматься не будут.

НХП возвращает Поставщику один комплект рассмотренной документации со штампом «WITH/WITHOUT COMMENTS», либо направляет официальное письмо с результатами рассмотрения документации.

Документация должна быть откорректирована Поставщиком в соответствии с замечаниями НХП и повторно представлена для рассмотрения.

Отсутствие замечаний к документации означает, что документация имеет достаточно информации для привязки в проекте.

Примечание: Данная процедура обязательна для исполнения после параллелизации технической части заказа (ТЧЗ).

Инв. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №

ЗДАНИЕ ПРОБОПОДГОТОВКИ
КОКСА

11391(101)-7177401K91-00-ЗТП-001

Лист
14
Изм.
0

**5. ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ УЧАСТНИКА КОНКУРСНОЙ ПРОЦЕДУРЫ / ПОСТАВЩИКА /
ПРОИЗВОДИТЕЛЯ**

Таблица 3

Пункт	Наименование	С предло- жением	После заказа				
			Кол-во *	Кол-во *	Срок **	Кол-во *	Срок **
1	Пояснительная записка	2 С	2 С			6 С	
2	Габаритные и монтажные чертежи	2 С	2 С			6 С	
3	Спецификации оборудования	2 С	2 С			6 С	
4	Перечень чертежей	2 С	2 С			6 С	
5	Габаритный чертеж модульного здания пробоподготовки кокса с указанием общего веса	2 С	2 С			6 С	
6	Перечень энергоресурсов. Задание на подключение к внешним коммуникациям	2 С	2 С			6 С	
7	Таблица присоединений по границе поставки	2 С	2 С			6 С	
8	Строительное задание на проектирование фундаментов с указанием нагрузок, а также требование по анкерным болтам (должны входить в объем поставки). Расчет анкерных болтов.	2 С	2 С			6 С	
8	Планы расстановки оборудования	2 С	2 С			6 С	
9	Планы кабельных каналов	2 С	2 С			6 С	
10	Планы и схемы систем вентиляции и кондиционирования, установки вентсистем, принципиальные схемы автоматизации вентсистем, таблицу «Характеристика отопительно-вентиляционного оборудования», спецификации оборудования и материалов, включая приборы автоматизации и датчики с закладными элементами для	2 С	2 С			6 С	

Изв. № подп.	Подп. и дата	Взам. и нв. №

ЗДАНИЕ ПРОБОПОДГОТОВКИ
КОКСА

11391(101)-7177401К91-00-ЗТП-001

Лист
15
Изм.
0

	их установки.					
11	Места (закладные) для установки оборудования, материалов, крепления инженерных систем.	2 С	2 С		6 С	
12	Схемы систем пожарной сигнализации, оповещения и связи	2 С	2 С		6 С	
13	Документация по электрической части, в том числе:	2 С	2 С		6 С	
13.1	План расстановки кабельных конструкций и раскладки кабелей					
13.2	Перечень электропотребителей					
13.3	Чертеж установочный электрический и перечень подсоединений					
13.4	Чертеж ввода внешних проводников (кабелей) в электрооборудование					
13.5	Техническая документация на поставляемое субпоставщиками оборудование, включая технические паспорта согласно стандартам ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019					
13.6	Схема и план заземления установки выше уровня земли					
13.7	Спецификации на поставляемое электрооборудование					
13.8	Документация по щиту МСС, в том числе:					
13.8.1	Однолинейная схема щита МСС с указанием всех потребителей					
13.8.2	Габаритный и монтажный чертежи щита МСС с указанием габарита и веса					
13.8.3	Принципиальные электрические схемы управления и сигнализации					

Изв. № подл.	Подл. и дата	Взам. и нв. №

ЗДАНИЕ ПРОБОПОДГОТОВКИ
КОКСА

11391(101)-7177401К91-00-ЗТП-001

Лист
16
Изм.
0

	всех потребителей					
14	Процедура испытаний на заводе-изготовителе	2 С	2 С		6 С	
15	Карточка шума с указанием значений уровней звукового давления (дБ) по октавам по ГОСТ 30691-2001 или EN ISO3744 для оборудования в сборе с электродвигателем	2 С	2 С		6 С	
16	Техническая документация на поставляемое субпоставщиками оборудование, включая технические паспорта согласно межгосударственным стандартам ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ 2.610-2019	2 С	2 С		6 С	
17	Список специальных инструментов для обслуживания	2 С	2 С		6 С	
18	Перечень запасных частей и быстроизнашивающихся деталей для пуска, гарантийного периода и 4-х лет эксплуатации	2 С	2 С		6 С	
19	Инструкция по монтажу оборудования	2 С	2 С		6 С	
20	Инструкция по пуско-наладке и техническому обслуживанию и эксплуатации с описанием работы	2 С	2 С		6 С	
21	Перечень быстроизнашивающихся деталей для пуска, гарантийного периода из трех лет эксплуатации	2 С	2 С		6 С	
22	Процедура приемки	2 С	2 С		6 С	
21	Протокол приемки на заводе-изготовителе	2 С	2 С		6 С	

* С - копия / C - copy

** дата и количество недель / date or number of weeks

*** по требованию Заказчика чертежи предоставляются в редактируемом формате(dwg).

Изв. № подл.	Подл. и дата	Взам. и нв. №

6. ТРЕБОВАНИЯ ЗАКАЗЧИКА К ОФОРМЛЕНИЮ ДОКУМЕНТАЦИИ

Таблица 4

1.	Оборудование должно поставляться с паспортом. Паспорт должен содержать данные и сведения, которые записываются в соответствующие таблицы или прилагаются к паспорту в виде копий сертификатов, свидетельств, отчетов испытаний и т.п.
2.	Документация на рассмотрение выполняется на русском языке. В случае поставки импортного оборудования документация на рассмотрение выполняется в двухязычном исполнении: на английском и русском языках. Русский язык является основным языком на всех стадиях проектирования
3.	Текстовые документы должны иметь титульный лист.
4.	Текстовые документы и чертежи должны содержать как минимум следующие реквизиты: <ul style="list-style-type: none">• наименование Заказчика;• наименование Производителя/Поставщика;• наименование объекта;• наименование и номер позиции оборудования;• номер документа или чертежа;• номер изменения, дата изменения.
5.	В чертежах (документах) обязательно должно быть указано: <ul style="list-style-type: none">• общие габаритные размеры, толщины и размеры различных элементов, зоны обслуживания;• таблица материалов основных элементов (корпус, фланцы, сварочные материалы, крепеж, прокладки, внутренние устройства, металлоконструкции и т.д.) с указанием обозначения марки материала;• монтажные и установочные размеры;• базовые расчетные размеры;• требуемые сечения и виды, дающие полную картину о конструкции;• расположение опор, расположение штуцеров;• необходимость термической обработки после сварки;• режим работы;• расчетный срок службы в годах;• моменты затяжки шпилек для всех фланцевых разъёмов;• размеры (диаметр, наружный вылет) и расположение фундаментных болтов;• нагрузки (усилия, моменты) на фундамент;• климатические условия района установки.
6.	Отгрузочная ведомость должна содержать кроме информации, предусмотренной Поставщиком следующее: <ul style="list-style-type: none">• количество планируемых отправок (частей) оборудования;• в документации на каждую отправку груза должен быть вложен сборочный чертеж всего поставляемого оборудования (или чертеж общего вида) и спецификация к чертежу, на которых должны быть выделены части оборудования, находящиеся в данной поставке.
7.	Задание на монтажные работы должно содержать следующие сведения: <ul style="list-style-type: none">• сводную спецификацию с указанием всех монтажных частей;• массу каждой монтажной части или объем материала;• описание процедуры монтажа;• высотную отметку установки монтажных частей.

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №

ЗДАНИЕ ПРОБОПОДГОТОВКИ
КОКСА

11391(101)-7177401К91-00-ЗТП-001

Лист
18
Изм.
0

**7. ТРЕБОВАНИЕ К СОДЕРЖАНИЮ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ УЧАСТНИКА
КОНКУРСНОЙ ПРОЦЕДУРЫ / ПОСТАВЩИКА / ПРОИЗВОДИТЕЛЯ**

Таблица 5

В техническое предложение должно быть включено:	
1.	Наименование и местоположение завода-изготовителя поставляемого оборудования и организации, выполняющей расчет и проект оборудования.
2.	Документы поставщика (с предложением) в соответствии с листами ЗТП «Перечень документов поставщика».
3.	Подтверждение, что принимается полный запрашиваемый объем поставки и технические требования, указанные в ЗТП (прощтампованные Поставщиком ЗТП с прилагаемыми документами).
4.	Предложение материального исполнения всего поставляемого оборудования и материалов, в том числе: приборы, внутренние детали, патрубки, фланцы, крепеж и прокладки и т.д.
5.	Информация о методах контроля качества производимого оборудования и материалов.
6.	Подтверждение, что вся необходимая сертификация, проведение испытаний, формы паспортов и т.д. для позиции поставляемого оборудования, приборов и материалов будут соответствовать требованиям стандартов РФ на момент поставки.
7.	Листы ЗТП «Перечень документов поставщика» с заполненной графой «срок для утверждения», с указанием времени в неделях от даты заказа.
8.	Предложение по методу транспортировки исходя из габаритов и веса аппаратов.
9.	Референц-лист поставок блочно-модульного здания и оборудования из запрашиваемых материалов с указанием Заказчика, года поставки и основных технических характеристик оборудования.
10.	Подтверждение наличия сертификатов или деклараций согласно ЗТП.

И.д. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №

ЗДАНИЕ ПРОБОПОДГОТОВКИ
КОКСА

11391(101)-7177401К91-00-ЗТП-001

Лист
19
Изм.
0

8. ТРЕБОВАНИЕ К ПАРАМЕТРАМ И КАЧЕСТВЕННЫМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ ПОЛУЧАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

Таблица 6

Наименование стадий процесса, анализируемый продукт	Контролируемые показатели	Норма
Кокс нефтяной (производится в режиме производства кокса с высоким содержанием летучих – цикл 28 ч.)	1. Массовая доля общей влаги, %, не более	12,0
	2. Массовая доля летучих веществ, %., не более	12
	3. Зольность, % масс, не более	не нормируется, определение обязательно
	4. Массовая доля общей серы, %, не более	3,0
	5. Массовая доля фракций кокса, % - с размером кусков менее 8 мм	не нормируется
	6. Элементный состав: - содержание кремния, % масс.	не нормируется
	- содержание железа, % масс.	не нормируется
	- содержание ванадия, ppm масс. не более	900
	7. Индекс размолоспособности по методу Хардгроува	30-50
Добавка коксующая (производится в режиме производства кокса с высоким содержанием летучих – цикл 24 ч.)	1. Массовая доля общей влаги, %, не более	8,0
	2. Массовая доля летучих веществ, %., не менее	15
	3. Зольность, % масс., не более	не нормируется, определение обязательно
	4. Массовая доля общей серы, %, не более	2,9
	5. Индекс спекаемости, G, не менее	не нормируется, определение обязательно*
	6. Элементный состав: - содержание кремния, % масс.	не нормируется
	- содержание железа, % масс.	не нормируется
	- содержание ванадия, ppm масс. не более	776
	7. Индекс размолоспособности по методу Хардгроува, не менее	100

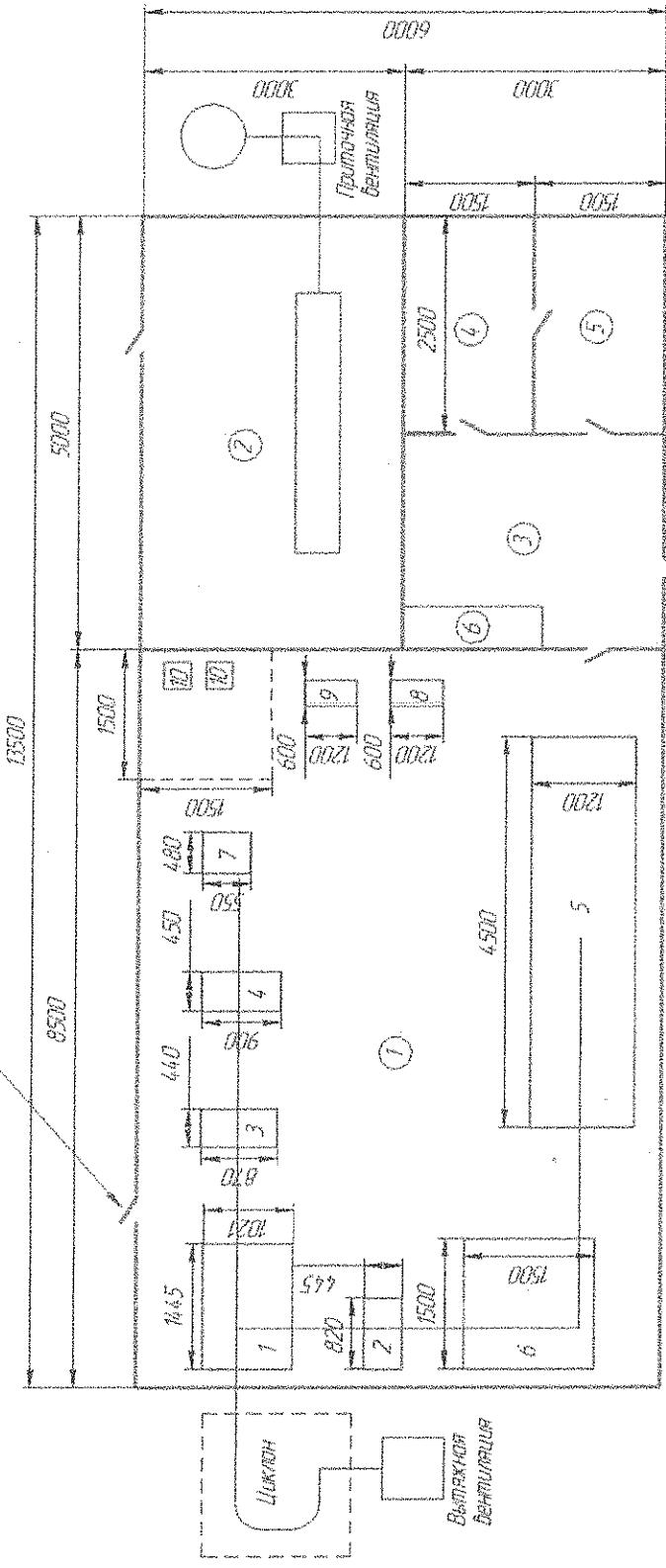
Инв. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №

ЗДАНИЕ ПРОБОПОДГОТОВКИ
КОКСА

11391(101)-7177401К91-00-ЗТП-001

Лист
20
Изм.
0

Абакусский базар



Общая площадь - 81 м²

Эксплуатация помещений

Номер	Наименование	Площ.
1	Помещение производственное	51
2	Помещение складское	15
3	Рабочий кабинет	7.5
4	Моечная	3.75
5	Санузел	3.75
6	Несколько хранилищ инвентаря	2

Перечень оборудования для помещения подготовки

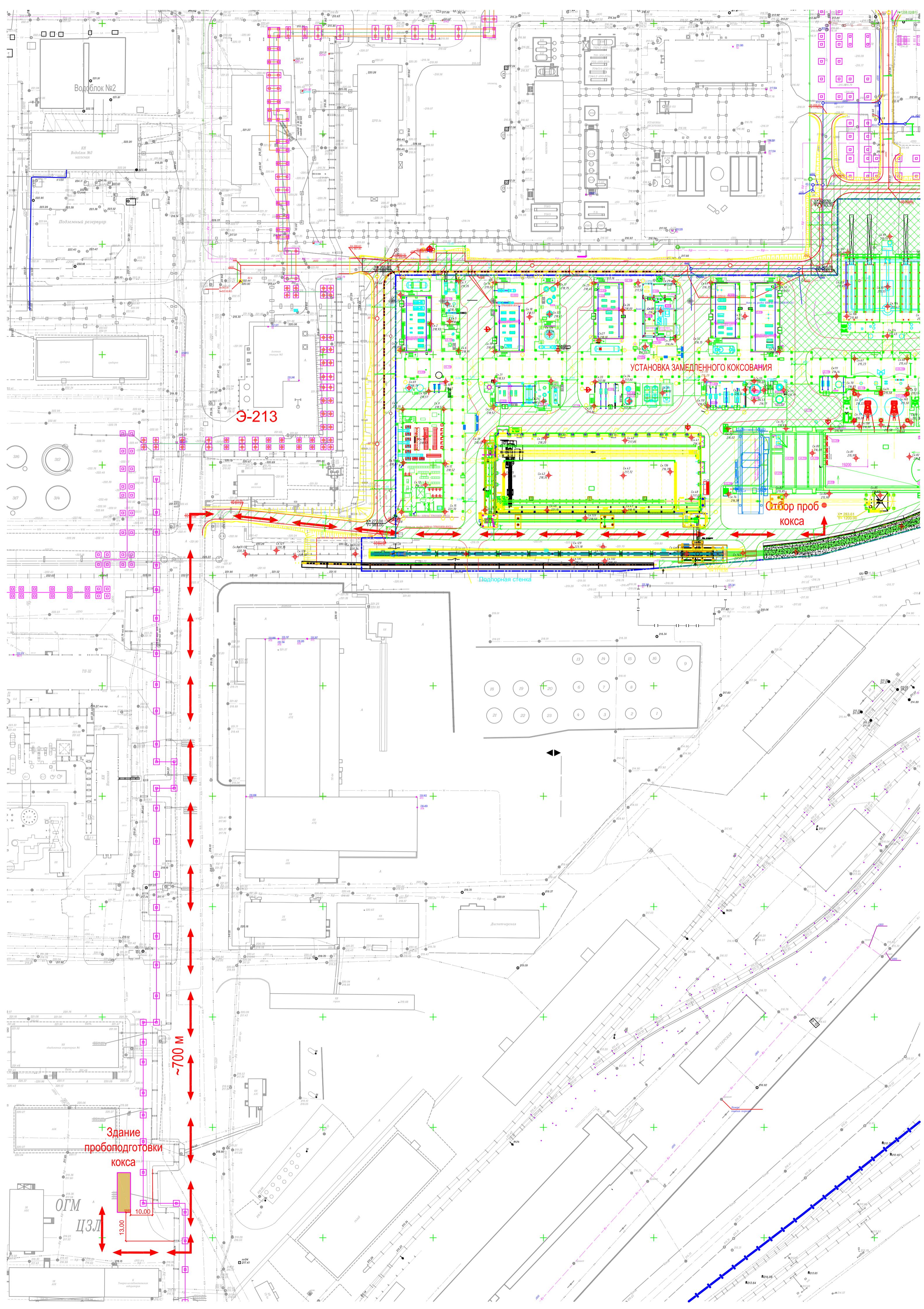
№	Наименование
1	Грохот вибрационный
2	Промывка пылесосов
3	Нельзя на пылесосах
4	Шевронная фольга
5	Итальянка KFC 10 FB500/27
6	Пылесон для кокса
7	Сушильный шкаф
8	Линейчатые стопы с тарификой
9	Весы на деревянной платформе
10	Весы

* Помещение 6 используется для хранения зерна
состоит из 27 м² и имеет различные для установки
ремонтационной системы и под оборудование

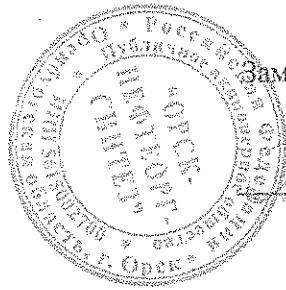
* Несколько расположение между ограждением 12 м

* ** Рядом расположены помещения 1 с учетом этикетки склада зерна общая площадь 36.77 м²

№	Наименование	Площ.	№	Наименование	Площ.
1	Помещение производственное	15.00	2	Помещение складское	15.00
3	Рабочий кабинет	7.5	4	Моечная	3.75
5	Санузел	3.75	6	Несколько хранилищ инвентаря	2
7	Сушильный шкаф		8	Линейчатые стопы с тарификой	
9	Весы на деревянной платформе		10	Весы	



УТВЕРЖДАЮ:



заместитель генерального директора

по эксплуатации

Кобылянец А.В.

« 51 » 01 2025 г.

**Техническое задание
для помещения для пробоподготовки КЗК**

Требования к помещениям для пробоподготовки КЗК:

1. Проборазделочное помещение.

Помещение (примерная площадь 50 м²) должно быть снабжено:

- 7 розетками (220V) и 2 розетками (380V). Розеткой для сплит-системы;
- приточно-вытяжной вентиляцией;
- над каждой единицей оборудования должен быть установлен вытяжной зонт (6 ед);
- сплит системой, необходимой для выполнения требований к условиям эксплуатации оборудования;
- отоплением.

Оборудование, планируемое установить в помещении:

- Грохот вибрационный ГВ-06 (380V);
- Дробилка молотковая ДПЩ80*150A (380V);
- Мельница лабораторная RETCH (220V);
- Щековая дробилка Retch BB 220 rostfrei (220V);
- Дробилка кокса тип FB500/27 (380V);
- Поддон для кокса 1500*1500
- Сушильный шкаф UFF400 MEMMERT (220V);
- Лабораторный стол с тумбочкой;
- Письменный стол.

2. Санузел, душевая комната

3. Весовая комната.

Помещение должно быть снабжено:

- сплит системой, необходимой для выполнения требований к условиям эксплуатации весов;
- 2 розетками для подключения весов (220V) и розеткой для сплит системы;
- отоплением.

Оборудование, планируемое установить в помещении:

- весы FKB 36K0.1 (зав.н W1700922) на весовом столике (220V);
- весы Mettler Toledo SPIDER (220V).

4. Венткамера

5. Место хранения уборочного инвентаря

Примечание: Перечень с марками лабораторных приборов и оборудования уточняется по результатам тендерной процедуры.

Начальник ЦЗЛ ПАО «Орскиефтегринитез»

Заместитель начальника ЦЗЛ-начальник лаборатории
(менеджер по качеству)

С.А. Морозова

О. С. Скрыпникова