

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ		ОЛ	
ОПИСАНИЕ					
Тип арматуры		Задвижки клиновые полнопроходные		Обозначение VG-BB1	
Стандарт		По ГОСТ 5762-2002 и ТУ изготовителя			
Конструкция:		С выдвигным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах, клин по рекомендации изготовителя			
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см ² (МПа)		16 (1.6)			
Диаметр арматуры (DN), мм		25, 80, 200, 500, 800			
Тип присоединения		Фланцевое			
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015		Исп. F			
Строительная длина		В соответствии с 90651-21000-ТМ-06-001.1-CA			
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015		Класс «А»			
Управление		Ручное			
МАТЕРИАЛЫ					
Корпус / Крышка		DN<50	Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050-2013, контроль и испытания ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70		
		DN≥50	Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88		
Затвор		13Cr HF			
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит			
Ответные фланцы		Фланцы кованые из стали 20, приварные встык, контроль ковальной заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов по ТУ №80651-80000-ТМ-06-ТУ-101			
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		СНП типа В по ОСТ 26.260.454-99, материал навивки: 12Х18Н10Т, материал наполнителя: графит, с внутренним ограничительным кольцом из стали 12Х18Н10Т			
Крепеж		Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013			
Среда. Агрегатное состояние		Углеводороды. Газ. Жидкость.		Расчетная температура +425°C	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		1		Минимальная расчетная температура стенки - 23°C	
Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80		Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69 У1	
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)		Т= -36.4°C / -23°C / +41.5°C			
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.			
Срок службы, ч. не менее		100 000	Ресурс, циклов, не менее	2 000	Наработка между отказами, циклов, не менее 400
Сейсмостойкость		Да	Данные для маркировки арматуры Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса		
<div style="text-align: right;"> В ПРОИЗВОДСТВО ПРЕД ООО «АФПСКИЙ НПЗ» 18.04.2025 ГИП ОТДЕЛ ГИП К.М. КИЩАКОВ </div>					
Изм.		Кол. уч	Лист	№ док	Подпись
90651-21000-АММ-03-ОЛ-080					Лист 2

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ		ОЛ															
ОПИСАНИЕ																			
Тип арматуры		Задвижки клиновые полнопроходные		Обозначение VG-CB7															
Стандарт		По ГОСТ 5762-2002 и ТУ изготовителя																	
Конструкция:		С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах, клин по рекомендации изготовителя																	
Номинальное давление арматуры, РН кгс/см ² (МПа)		25 (2.5)																	
Диаметр арматуры (DN), мм		25, 80																	
Тип присоединения		Фланцевое																	
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015		Исп. В																	
Строительная длина		В соответствии с 90651-21000-ТМ-06-001.1-СА																	
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015		Класс «С»																	
Управление		Ручное																	
МАТЕРИАЛЫ																			
Корпус / Крышка		DN<50 Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050-2013, контроль и испытания ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70																	
		DN≥50 Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88																	
Затвор		13Cr HF																	
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит																	
Ответные фланцы		Фланцы кованые из стали 20, приварные встык, контроль ковальной заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов по ТУ №80651-80000-ТМ-06-ТУ-101																	
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		Плоская прокладка А-DN-25 ПОН-ГОСТ 15180-86																	
Крепёж		Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013																	
Среда. Агрегатное состояние		Водяной пар, горячая вода		Расчетная температура +450°С															
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		2		Минимальная расчетная температура стенки - 23°С															
Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80		Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69 У1															
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)		Т= -36.4°С / -23°С / +41.5°С																	
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.																	
Срок службы, ч. не менее		100 000		Ресурс, циклов, не менее	2 000														
				Наработка между отказами, циклов, не менее	400														
Сейсмостойкость		Да		Данные для маркировки арматуры Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса															
<div style="text-align: right;"> В ПРОИЗВОДСТВ ООО «АФИПСКИЙ 18.04.2025 ГИП ОТДЕЛ К. М. КИПКАЕВ </div>																			
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Кол. уч</td> <td>Лист</td> <td>№ док</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table> </div> <div> 90651-21000-АММ-03-ОЛ-080 </div> <div> <table border="1"> <tr> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td>3</td> </tr> </table> </div> </div>						Изм.	Кол. уч	Лист	№ док	Подпись	Дата							Лист	3
Изм.	Кол. уч	Лист	№ док	Подпись	Дата														
Лист																			
3																			