

Этот документ является собственностью "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

[illegible]

Этот документ является собственностью "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ		ОЛ	
ОПИСАНИЕ					
Тип арматуры		Клапан обратный подъемный		Обозначение	
				VCL-BB7	
Стандарт		По ГОСТ 33423-2015 и ТУ изготовителя			
Конструкция:		Крышка на шпильках			
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см <sup>2</sup> (МПа)		16 (1.6)			
Диаметр арматуры (DN), мм		25			
Тип присоединения		Фланцевое			
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015		Исп. В			
Строительная длина		В соответствии с 90651-21000-TM-06-001.1-CA			
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015		Класс «С»			
МАТЕРИАЛЫ					
Корпус / Крышка		Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050-2013, контроль и испытания ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70			
Затвор		13Cr HF			
Ответные фланцы		Фланцы кованые из стали 20, приварные встык, контроль ковальной заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов по ТУ №80651-80000-TM-06-TU-101			
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		A-DN-16 ПОН-ГОСТ 15180-86			
Крепеж		Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013			
Среда. Агрегатное состояние		Пар и горячая вода		Расчетная температура	
				+300°С	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		2		Минимальная расчетная температура стенки	
				-23°С	
Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80		Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69	
				У1	
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)		Т= -36.4°С / -23°С / +41.5°С			
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.			
Срок службы, ч. не менее		100 000		Ресурс, циклов, не менее	
				4 000	
Сейсмостойкость		Да		Наработка между отказами, циклов, не менее	
				800	
		Данные для маркировки арматуры			
		Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса			
В ПРОИЗВОДСТВО ПРЕДПРИЯТИЯ ООО «АФЕЙСКИЙ НПЗ» 18.04.2025 ГИП ОТДЕЛ ГИП К.М. КИПКА					
90651-21000-АММ-03-ОЛ-081					
Лист					
2					
Изм. Кол. уч Лист № док Подпись Дата					



НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ		ОЛ													
ОПИСАНИЕ																	
Тип арматуры		Клапан обратный поворотный		Обозначение													
				VCS-BB1													
Стандарт		По ГОСТ 33423-2015 и ТУ изготовителя															
Конструкция:		Крышка на шпильках															
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см <sup>2</sup> (МПа)		16 (1.6)															
Диаметр арматуры (DN), мм		80															
Тип присоединения		Фланцевое															
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015		Исп. F															
Строительная длина		В соответствии с 90651-21000-TM-06-001.1-CA															
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015		Класс «С»															
МАТЕРИАЛЫ																	
Корпус / Крышка		Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль литых заготовок - группа 3 по ГОСТ 977-88.															
Затвор		13Cr HF															
Ответные фланцы		Фланцы кованные из стали 20, приварные встык, контроль кованой заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов по ТУ №80651-80000-TM-06-TU-101															
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		СНП типа В по ОСТ 26.260.454-99, материал навивки: 12Х18Н10Т, материал наполнителя: графит, с внутренним ограничительным кольцом из стали 12Х18Н10Т															
Крепеж		Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013															
Среда. Агрегатное состояние		Углеводороды. Газ. Жидкость.		Расчетная температура													
				+425°C													
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		1		Минимальная расчетная температура стенки													
				- 23°C													
Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80		Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69													
				У1													
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)		T= -36.4°C / -23°C / +41.5°C															
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.															
Срок службы, ч. не менее		100 000		Ресурс, циклов, не менее													
				4 000													
Сейсмостойкость		Да		Наработка между отказами, циклов, не менее													
				800													
				Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса													
<div style="text-align: right;">           В ПРОИЗВОДСТВО ПРЕД            ООО «АФЕЙСКИЙ НПЗ»            18.04.2025            ГИП ОТДЕЛ ГИП            К.М. КИПЦАЕВ         </div>																	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Кол. уч</td> <td>Лист</td> <td>№ док</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table> </div> <div>           90651-21000-AMM-03-ОЛ-081         </div> <div>           Лист 3         </div> </div>						Изм.	Кол. уч	Лист	№ док	Подпись	Дата						
Изм.	Кол. уч	Лист	№ док	Подпись	Дата												