

739597059

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку депрессорно-диспергирующей присадки для установки Гидрокрекинга

(тит. 3100) ООО «Афипский НПЗ».

ТЗ-2024-013-012

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Содержание данных и требований
1	Предприятие-Заказчик	Общество с ограниченной ответственностью «Афипский нефтеперерабатывающий завод», 353236, Российская Федерация, Краснодарский край, Северский район, пгт. Афипский, промзона, площадка ООО «Афипский НПЗ»
2	Наименование продукции	Депрессорно-диспергирующая присадка.
3	Поставщик присадки	Определяется по итогам проведения тендера среди поставщиков (производителей) присадок (реагентов)
4	Поставка присадки	Поставка партии присадки в объеме 2-х месячного потребления проводится в период с 01.08.2025 г. по 01.09.2025 г.
5	Цель работы	Поставка депрессорно - диспергирующей присадки для обработки 219 918 тонн дизельной фракции, получаемой на установке Гидрокрекинга (проектные показатели качества базового топлива приведены в Приложении №1), получения товарного дизельного топлива ДТ-Л-К5, ДТ-Е-К5, ДТ-З-К5 по ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009)
6.	Требования к присадке (функциональные, технические, качественные, эксплуатационные)	<p>Депрессорно-диспергирующая присадка улучшает низкотемпературные свойства дизельного топлива: прокачиваемость, холодный пуск, повышает надежность работы топливных насосов и форсунок дизеля, снижает вероятность кристаллизации парафинов и эффективно замедляет их рост.</p> <p>Требования к присадке:</p> <p>6.1 Присадка должна обеспечивать снижение предельной температуры фильтруемости до требований норм ГОСТ 32511-2013, седиментационную устойчивость дизельного топлива с присадкой при его холодном хранении.</p> <p>6.2 В состав присадки не должны входить металлосодержащие компоненты.</p> <p>6.3 В состав присадки не должны входить токсичные компоненты.</p> <p>6.4 Не допускается применение реагента 1 и 2 класса опасности (класс опасности реагента не ниже 3 по ГОСТ 12.1.007-76 "Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности").</p>

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Содержание данных и требований
		<p>6.5 Депрессорно-диспергирующая присадка должна поступать на завод в готовом для применения виде. Смешение различных компонентов между собой для придания им активных свойств на территории завода не допускается.</p> <p>6.6 Гарантированный срок хранения не менее 1 года (при соблюдении условий хранения присадки)</p> <p>6.7 Дата поставки присадки не должна превышать 2-х месяцев от даты производства партии.</p> <p>6.8 Присадка поставляется на участок ввода присадок в танк-контейнерах с паровой рубашкой. Температурный режим танк-контейнера должен обеспечивать полноценный слив и однородность присадки. При необходимости предусмотреть логистику с размещением танк-контейнера на территории НПЗ до момента слива присадки. Забор танк-контейнера может осуществляться в момент поставки следующей партии.</p> <p>6.9 Присадка не должна ухудшать качественные характеристики товарного продукта, получаемого в соответствии с требованиями ГОСТ 32511-2013.</p>
7	Требования к предоставляемой документации на присадку	<p>7.1 Вся предоставляемая документация, в том числе и в технической части, должна быть на русском языке.</p> <p>7.2 Требования к составу документации:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Техничко-коммерческое предложение (ТКП); - Нормы расхода присадки, установленные для производства ДТ-Л-К5, ДТ-Е-К5 и ДТ-З-К5 класс 2 по ГОСТ 32511-2013; - Паспорт или сертификат качества с указанием норм по показателям качества присадки и методов аналитического контроля; - Паспорта безопасности присадки по ГОСТ 30333; - Нормативный документ (ТУ, СТО), включающий: <ul style="list-style-type: none"> - марку, наименование присадки; - физико-химические свойства и методы проведения испытаний; - срок годности; - сведения по утилизации; - состав и способ изготовления присадки; - условия хранения присадки; - коррозионное воздействие компонентов присадки на углеродистые и легированные стали; - условия эксплуатации (применения) присадки в точке ввода, обеспечивающие полное растворение присадки в ДТ; - Референс-лист, включающий в себя информацию по опыту применения присадки в течение 3-х последних лет на предприятиях нефтеперерабатывающей отрасли РФ. В референс-листе необходимо указать марку присадки, дату поставки, период применения, объем, информацию о конечном потребителе, где использовалась данная присадка. По возможности предоставить отзывы от Заказчиков по итогам применения; - Методики входного контроля присадки. <p>7.3. В случае предоставления участником торгов недостоверной информации, отказа в предоставлении информации или предоставления неполной информации в соответствии с запросом –</p>

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Содержание данных и требований
		предложения участника не будет рассматриваться и будет снято с конкурентной процедуры.
8	Критерии оценки работы присадки.	Депрессорно-диспергирующая присадка должна обеспечивать соответствие марки и сорта дизельного топлива требованиям ГОСТ 32511-2013 по показателю «предельная температура фильтруемости» при минимальных затратах на 1 тонну дизельного топлива.
9	Требования к контролю (выходному/входному)	9.1 Контроль качества каждой партии присадки на заводе-изготовителе с выдачей паспорта качества. 9.2 Входной контроль качества каждой партии присадки в лаборатории Заказчика на соответствие требованиям нормативного документа (ТУ, СТО Производителя) (п.7).
10	Требования к Поставщику (производителю) присадки	10.1 Наличие опыта поставки присадок в течение 3-х последних лет на предприятиях нефтеперерабатывающей отрасли РФ. 10.2 Наличие в штате сервис-инженеров для оказания услуг по сервисной поддержке и консультированию по вопросам применения присадок. 10.3 Поставка присадки производится согласно графику поставок Заказчика, который оставляет за собой право сокращения объема присадок с учетом их фактической потребности на оставшийся период обработки, в том числе исходя из достигнутых норм расхода присадки. 10.4 Выезд сервисных специалистов при производственной необходимости (по вызову Заказчика в случае неудовлетворительной работы присадки при получении готовой продукции).
11	Гарантии Поставщика (при условии соблюдения Заказчиком рекомендаций Поставщика по дозированию присадки)	11.1 Поставщик должен гарантировать соответствие характеристик присадки требованиям представленной нормативной документации и данного ТЗ. 11.2 Поставщик должен гарантировать, что расчетного объема присадки хватит на весь заявленный период (п. 4 ТЗ) обработки. 11.3 Поставщик должен гарантировать устойчивую и эффективную работу присадки. 11.4 Если фактические дозировки присадки превысят значения, указанные Поставщиком в ТКП, допоставка недостающего количества присадки осуществляется исходя из фактически достигнутых значений дозировок. При этом дополнительное количество присадки, связанное с увеличением дозировок, поставляется Поставщиком и за счет Поставщика на безвозмездной основе на весь период, указанный в п.4, начиная с даты фактического увеличения дозировок. 11.5 В случае невыполнения требуемых критериев оценки работы присадки, допускается, по письменному согласованию с Заказчиком, замена предложенной присадки на новую в соответствии с требованиями настоящего ТЗ и без удорожания ТКП. В противном случае, при недостижении требований ТЗ, дальнейшее применение присадки не допускается.

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Содержание данных и требований
		возврат/утилизация производится за счет (силами) Поставщика, а Заказчик оставляет за собой право обратиться к иному Поставщику. Допоставка необходимого количества присадки осуществляется с оформлением акта приема-передачи допоставки Продукции (Приложение №2 к настоящему ТЗ).
12	Приложения к техническому заданию	Приложение №1 – Характеристика объекта; Приложение №2 Форма акта приема-передачи допоставки Продукции.

Приложение № 1.

1. Метод производства

Режим работы установки Гидрокрекинга – непрерывный, круглосуточный, круглогодичный.
Продолжительность работы установки между остановками для ремонта оборудования и технических устройств принимается на основании нормативных технических документов эксплуатирующей организации с учетом требований документации организаций-изготовителей оборудования.

Режим работы промпарка - непрерывный, круглосуточный, круглогодичный.

Режим работы узла ввода присадок - непрерывный, круглосуточный, круглогодичный.

2 Качество фракции.

Качество гидроочищенной дизельной фракции, производимой по СТО 52821717-079-2024 «Фракция дизельного топлива гидроочищенная» представлено в таблице №1.

Таблица №1.

Наименование продукции	Показатели, обязательные для проверки	Регламентируемые показатели	Область применения
Фракция дизельного топлива ГО	Плотность при 15°C, кг/м³	820,0 ÷ 845,0	Направляется на участок ввода присадок для получения товарного дизельного топлива класса 5 по ГОСТ 32511-2013 (ГОСТ-305-2013), далее поток направляется в резервуарный парк №12 (титул 23000), расположенный на ЦРППиК.
	Общее содержание серы, ppm масс.	не более 10,0	
	Температура вспышки в закрытом тигле, °C	не менее 55	
	Фракционный состав:		
	95 %об. перегоняется при температуре, °C	не более 360,0	
	при температуре 250 °C выкипает, % об.	не более 65,0	
	при температуре 350 °C выкипает,% об.	не менее 85,0	
	Содержание полиароматических соединений, % масс.	не более 8,0	
	Цетановое число	не менее 48*	
	Содержание воды, ppm масс.	не более 100,0	
	Коррозия на медной пластинке, класс	не более 1	
	Устойчивость к окислению, г/м³	не более 25	
	Кинематическая вязкость, сСт	от 2,000 до 4,500	
	Коксуемость 10 % остатка, % масс.	не более 0,3	
	Температура помутнения	не более -5*	

*Норматив по данному показателю будет скорректирован после проведения пусковых операций установки и получения базового дизельного топлива.

3. Информация по дозировочному оборудованию и хранению на установках.

Хранение:

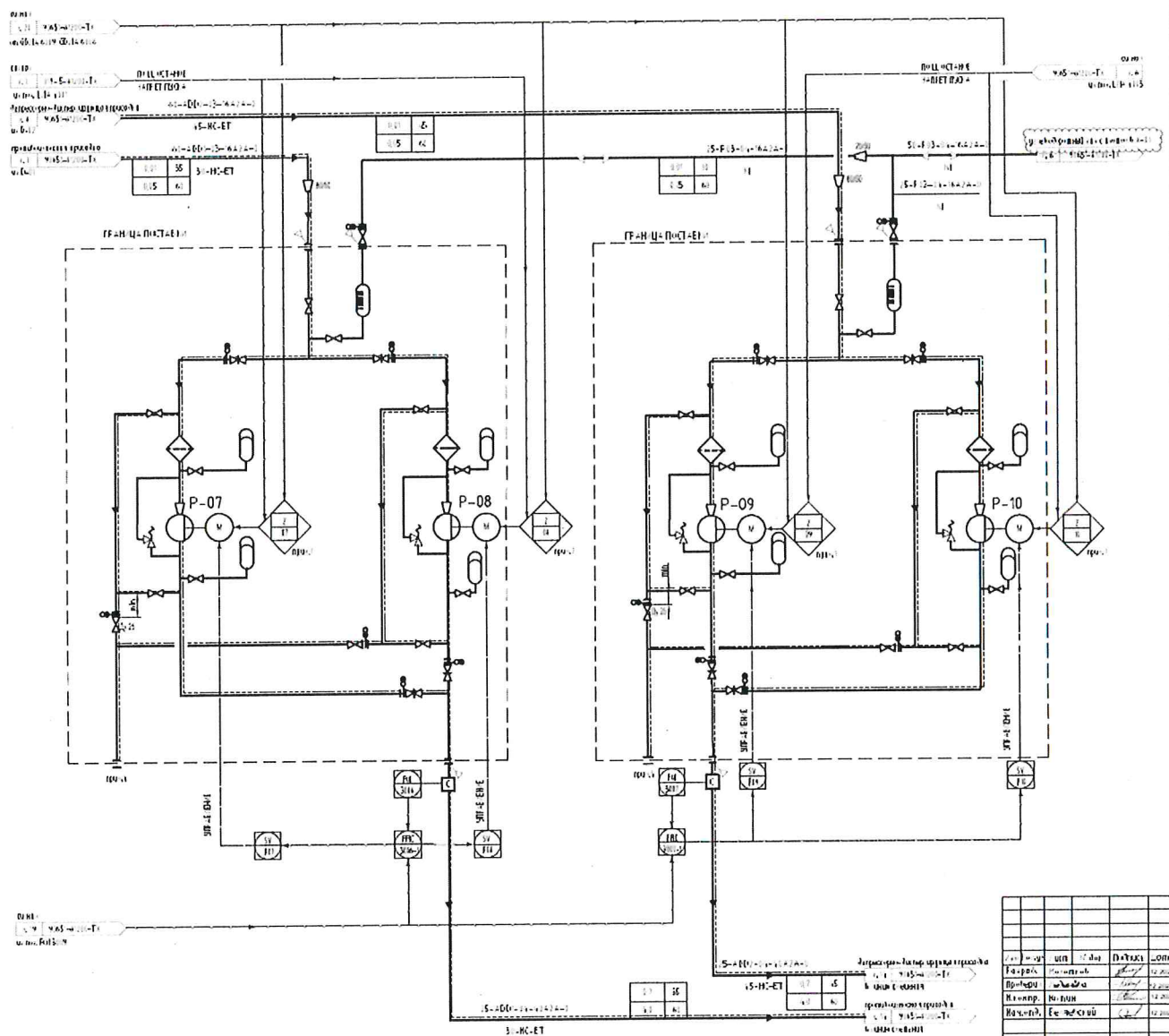
В 100 м3 ёмкости поз.D-02 с температурой 45°C и давлением до 0,01 МПа подается при помощи дозировочных насосов по трубопроводу с изоляцией и электрообогревом. Под азотной подушкой.

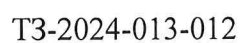
Дозирование:

Из емкости поз.D-02 насосами поз.P-09/ поз.P-10 депрессорно-диспергирующая присадка подаются в линию всаса насосов гидроочищенного дизельного топлива поз.P-16/ поз.P-17.

Производительность насосов поз.P-09/ поз.P-10 - $15 \div 500$ л/ч.

Схема:





Форма акта приема-передачи допоставки Продукции

Акт приема-передачи допоставки Продукции

к Договору № _____

от _____ г.

п. Афипский

" " 202 года

Поставщик _____ в лице генерального директора _____, действующего на основании _____ и ООО «Афипский НПЗ» в лице генерального директора / первого заместителя генерального директора-технический директор _____, действующего на основании Устава / доверенности № _____ от _____, с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», подписали настоящий Акт приема-передачи (далее – Акт) о нижеследующем:

1. В соответствии с договором _____ № _____ от « » 202 г., Поставщик отгрузил, а ООО «Афипский НПЗ» принял следующие химические реагенты:

№	Наименование реагента	Вес нетто, кг
1.		
2.		
3.		
	Итого нетто, кг:	

2. Товар был поставлен в установленный договором сроки.

3. Для целей учета цена за один килограмм реагента руб., без НДС 20% составляет:

- : (рублей копеек);
- : (рублей копеек);
- : (рублей копеек);

4. Настоящий Акт составлен в двух экземплярах, имеющих равную юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон и является неотъемлемой Договора.

ООО «Афипский НПЗ»
Адрес (место нахождения): 353236, Российская Федерация, Краснодарский край, Северский район, пгт. Афипский, территория промзона
Почтовый адрес: 353236, Российская Федерация, Краснодарский край, Северский район, пгт. Афипский, территория промзона
Тел./факс: (861) 201-0-500

Поставщик _____
Юридический адрес: _____

Почтовый адрес: : _____

Тел./факс: _____

Подписи Сторон

ООО «Афипский НПЗ»

_____/_____

(должность лица со стороны Поставщика)

_____/_____
(подпись) (расшифровка подписи)