

ООО «Афипский НПЗ»  
Организация слива, приема и откачки ВГО от сторонних производителей в РП №10  
и организация раздельного налива ЛДФ и ТДФ. Техническое перевооружение.  
Сливо-наливная эстакада ЭС-1. Титул 20600

[illegible]


В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ  
ООО «Афисский НПЗ»  
13.05.2025  
ГИП ОТДЕЛ ГИП  
К. М. КИСКАРЕВ

**90651-20600-ТП-АММ-03-ОЛ-312**

## Задвижки клиновые с удлиненным штоком

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

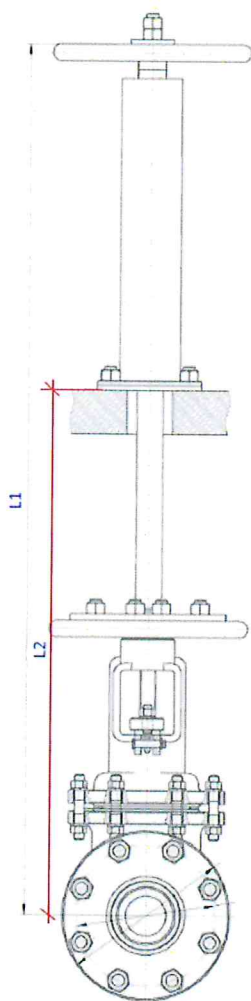
НЕФТЕХИМПРОЕКТ  
NEFTECHIMPROEKT

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ		ОЛ													
ОПИСАНИЕ																	
Тип арматуры		Задвижки клиновые с удлиненным штоком для установки в колодце, полнопроходные		Обозначение VG-BB2 D													
Стандарт		По ГОСТ 5762-2002 и ТУ изготовителя															
Конструкция:		С выдвигным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах, клин по рекомендации изготовителя															
Номинальное давление арматуры, РН кгс/см <sup>2</sup> (МПа)		16 (1.6)															
Диаметр арматуры (DN), мм		100															
Тип присоединения		Фланцевое															
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015		Исп. В															
Строительная длина		В соответствии с 90651-20600-ТП-ТМ-06-СА-000															
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015		Класс «А»															
Управление		Ручное															
МАТЕРИАЛЫ																	
Корпус / Крышка		Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88															
Затвор		13Cr HF															
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит															
Ответные фланцы		Фланцы кованые из стали 20, приварные встык, контроль кованой заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов в соответствии с 90651-20600-ТП-ТМ-06-СА-000															
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		СНП типа Д по ОСТ 26.260.454-99, материал навивки: 12Х18Н10Т, материал наполнителя: ТРГ, с внутренним ограничительным кольцом из стали 12Х18Н10Т, с наружным кольцом из стали 20															
Крепеж		Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013															
Стойка		Нержавеющая сталь / углеродистая сталь															
Стационарный удлиненный шток		Нержавеющая сталь / углеродистая сталь															
Анкерные болты		Определяется изготовителем															
Среда. Агрегатное состояние		Углеводороды. Газ. Жидкость.		Расчетная температура +425°C													
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		1		Минимальная расчетная температура стенки - 23°C													
Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80		Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69 У1													
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток / абс. макс)		Т= -36.4°C / -23°C / +41.5°C															
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.															
Срок службы, ч. не менее		100 000		Ресурс, циклов, не менее	2 000												
Сейсмостойкость		Да		Наработка между отказами, циклов, не менее 400													
		Данные для маркировки арматуры		Проектная позиция DN-PN-материал корпуса													
<div style="text-align: right;">  </div>																	
<table border="1"> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>Изм.</td><td>Кол. уч</td><td>Лист</td><td>№ док</td><td>Подпись</td><td>Дата</td> </tr> </table>											Изм.	Кол. уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Лист  2
Изм.	Кол. уч	Лист	№ док	Подпись	Дата												



Арматура, устанавливаемая в подземном колодце

Проектная позиция	L1, мм	L2, мм
100VG-BB2 D	1960	1205



В ПРОИЗВОДСТВО Р. БОГ  
ООО «Афипский НПЗ»  
13.05.2025  
ГИП ОТДЕЛ ГИП  
К. М. КИПКАЕВ

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

90651-20600-ТП-АММ-03-ОЛ-312

Лист

3