

ол

ООО «Афипский НПЗ»

Организация слива, приема и откачки ВГО от сторонних производителей в РП №10  
и организация раздельного налива ЛДФ и ТДФ. Техническое перевооружение.  
Сливо-наливная эстакада ЭС-1. Титул 20600

[illegible][illegible]

В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ  
ООО «АФИКСКИЙ НИЗ»  
13.05.2025  
ГИН ОТДЕЛ ГИП  
К. М. КИПЧАЕВ

**90651-20600-ТП-АММ-03-ОЛ-311**

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Исполнил		Игнатьев			05.25
Проверил		Смирнов			05.25
Нач. отдела		Миславский			05.25
Н. контроль		Беляков			05.25
ГИП		Лоозе			05.25

## Клапаны обратные

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

НЕФТЕХИМПРОЕКТ  
NEFTECHIMPROEKT

Этот документ является собственностью "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ		ОЛ	
ОПИСАНИЕ					
Тип арматуры		Клапан обратный поворотный		Обозначение	
				VCS-BB1	
Стандарт		По ГОСТ 33423-2015 и ТУ изготовителя			
Конструкция:		Крышка на шпильках			
Номинальное давление арматуры, РН кгс/см <sup>2</sup> (МПа)		16 (1.6)			
Диаметр арматуры (DN), мм		50÷600			
Тип присоединения		Фланцевое			
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015		Исп. F			
Строительная длина		В соответствии с 90651-20600-ТП-ТМ-06-СА-000			
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015		Класс «С»			
МАТЕРИАЛЫ					
Корпус / Крышка		Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль литых заготовок - группа 3 по ГОСТ 977-88.			
Затвор		13Cr HF			
Ответные фланцы		Фланцы кованные из стали 20, приварные встык, контроль кованой заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов в соответствии с 90651-20600-ТП-ТМ-06-СА-000			
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		СНП типа В по ОСТ 26.260.454-99, материал навивки: 12Х18Н10Т, материал наполнителя: графит, с внутренним ограничительным кольцом из стали 12Х18Н10Т			
Крепеж		Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013			
Среда. Агрегатное состояние		Углеводороды. Газ. Жидкость.		Расчетная температура	
				+425°С	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		1		Минимальная расчетная температура стенки	
				- 23°С	
Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80		Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69	
				У1	
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)		T= -36.4°С / -23°С / +41.5°С			
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.			
Срок службы, ч. не менее		100 000		Ресурс, циклов, не менее	4 000
				Наработка между отказами, циклов, не менее	800
Сейсмостойкость		Да		Данные для маркировки арматуры	
				Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса	
<div style="text-align: right;">           В ПРОИЗВОДСТВО ПРЕД            ООО «АФЫПСКИЙ НПЗ»            13.05.2025            ГИП ОТДЕЛ ГИП            К.М. КИПКАЕВ         </div>					
Изм.		Кол. уч	Лист	№ док	Подпись
90651-20600-ТП-АММ-03-ОЛ-311					Лист
					2



Этот документ является собственностью "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

<b>НЕФТЕХИМПРОЕКТ</b> <b>NEFTECHIMPROEKT</b>		<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b>		<b>ОЛ</b>
<b>ОПИСАНИЕ</b>				
Тип арматуры	Клапан обратный поворотный		Обозначение	VCS-BB2
Стандарт	По ГОСТ 33423-2015 и ТУ изготовителя			
Конструкция:	Крышка на шпильках			
Номинальное давление арматуры, РН кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	16 (1.6)			
Диаметр арматуры (DN), мм	50÷600			
Тип присоединения	Фланцевое			
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015	Исп. F			
Строительная длина	В соответствии с 90651-20600-ТП-ТМ-06-СА-000			
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015	Класс «С»			
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
Корпус / Крышка	Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль литых заготовок - группа 3 по ГОСТ 977-88.			
Затвор	13Cr HF			
Ответные фланцы	Фланцы кованные из стали 20, приварные встык, контроль кованой заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов в соответствии с 90651-20600-ТП-ТМ-06-СА-000			
Прокладки между корпусом и ответными фланцами	СНП типа В по ОСТ 26.260.454-99, материал навивки: 12Х18Н10Т, материал наполнителя: графит, с внутренним ограничительным кольцом из стали 12Х18Н10Т			
Крепеж	Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013			
Среда. Агрегатное состояние	Углеводороды. Газ. Жидкость.	Расчетная температура	+425°С	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013	1	Минимальная расчетная температура стенки	- 23°С	
Пробные и рабочие давления	ГОСТ 356-80	Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69	У1	
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)	Т= -36.4°С / -23°С / +41.5°С			
Особые требования	1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5РН; – на герметичность затвора водой давлением 1.1РН; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением РН; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.			
Срок службы, ч. не менее	100 000	Ресурс, циклов, не менее	4 000	Наработка между отказами, циклов, не менее 800
Сейсмостойкость	Да	Данные для маркировки арматуры	Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса	
<b>В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ</b> <b>ООО «АФЫПСКИЙ НПЗ»</b> <b>13.05.2025</b> <b>ГИП ОТДЕЛ ГИП</b> <b>К.М. КИПКАЕВ</b>				
Изм. Кол. уч Лист № док Подпись Дата				Лист 3