

Этот документ является собственностью "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

[illegible]

Взамен инв. №	Изменения						Согласовано						Утверждено	
	Изм.	Дата	Отдел № 27-2		Отдел №	Отдел №	Отдел №	Отдел №	Отдел №	Отдел №	гип			
			Исполнил	Начальник отдела										
	Подпись и дата													
Инв. № подл.							90651-20600-ТП-АММ-03-ОЛ-310							
	Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Задвижки клиновые					Стадия	Лист	Листов
	Исполнил	Игнатъев			05.25	Р						1	5	
	Проверил	Смирнов			05.25	НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT								
	Нач. отдела	Миславский			05.25									
	Н. контроль	Беляков			05.25									
	ГИП	Лоозе			05.25									


НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ		ОЛ	
ОПИСАНИЕ					
Тип арматуры		Задвижки клиновые полнопроходные		Обозначение VG-AB2	
Стандарт		По ГОСТ 5762-2002 и ТУ изготовителя			
Конструкция:		С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах, клин по рекомендации изготовителя			
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см ² (МПа)		16 (1.6)			
Диаметр арматуры (DN), мм		50÷800			
Тип присоединения		Фланцевое			
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015		Исп. В			
Строительная длина		В соответствии с 90651-20600-ТП-ТМ-06-СА-000			
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015		Класс «С»			
Управление		Ручное			
МАТЕРИАЛЫ					
Корпус / Крышка		Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88			
Затвор		13Cr HF			
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит			
Ответные фланцы		Фланцы кованые из стали 20, приварные встык, контроль кованой заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов в соответствии с 90651-20600-ТП-ТМ-06-СА-000			
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		А-DN-16 ПОН-ГОСТ 15180-86			
Крепеж		Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013			
Среда. Агрегатное состояние		Инертный газ, воздух		Расчетная температура +200°C	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		2		Минимальная расчетная температура стенки - 36.4°C	
Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80		Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69 У1	
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)		Т= -36.4°C / -23°C / +41.5°C			
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.			
Срок службы, ч. не менее		100 000		Ресурс, циклов, не менее 2 000	
				Наработка между отказами, циклов, не менее 400	
Сейсмостойкость		Да		Данные для маркировки арматуры Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса	
В ПРОИЗВОДСТВО РИО 000 «АФЕЙСКИЙ НПЗ» 13.05.2025 ГИП ОТДЕЛ ГИП К.М. КИПКАЕВ					
Изм.		Кол. уч		Лист	
				2	
Лист		90651-20600-ТП-АММ-03-ОЛ-310			
Дата					

Этот документ является собственностью "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ		ОЛ	
ОПИСАНИЕ					
Тип арматуры		Задвижки клиновые полнопроходные		Обозначение VG-BB1	
Стандарт		По ГОСТ 5762-2002 и ТУ изготовителя			
Конструкция:		С выдвигным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах, клин по рекомендации изготовителя			
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см ² (МПа)		16 (1.6)			
Диаметр арматуры (DN), мм		15÷40, 50÷800			
Тип присоединения		Фланцевое			
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015		Исп. F			
Строительная длина		В соответствии с 90651-20600-ТП-ТМ-06-СА-000			
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015		Класс «А»			
Управление		Ручное			
МАТЕРИАЛЫ					
Корпус / Крышка		DN<50	Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050-2013, контроль и испытания ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70		
		DN≥50	Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88		
Затвор		13Cr HF			
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит			
Ответные фланцы		Фланцы кованые из стали 20, приварные встык, контроль ковальной заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов в соответствии с 90651-20600-ТП-ТМ-06-СА-000			
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		СНП типа В по ОСТ 26.260.454-99, материал навивки: 12Х18Н10Т, материал наполнителя: графит, с внутренним ограничительным кольцом из стали 12Х18Н10Т			
Крепеж		Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013			
Среда. Агрегатное состояние		Углеводороды. Газ. Жидкость.		Расчетная температура +425°С	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		1		Минимальная расчетная температура стенки - 23°С	
Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80		Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69 У1	
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)		Т= -36.4°С / -23°С / +41.5°С			
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.			
Срок службы, ч. не менее		100 000	Ресурс, циклов, не менее	2 000	Наработка между отказами, циклов, не менее 400
Сейсмостойкость		Да	Данные для маркировки арматуры Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса		
<div style="text-align: right;"> В ПРОИЗВОДСТВО РАСЧ. ООО «Афипский НПЗ» 13.05.2025 ГИП ОТДЕЛ ГИП К.М. КИПКАЕВ </div>					
Изм.		Кол. уч	Лист	№ док	Подпись Дата
90651-20600-ТП-АММ-03-ОЛ-310					Лист 3

Этот документ является собственностью "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

Взамен инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.	НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ		ОЛ		
			ОПИСАНИЕ						
			Тип арматуры		Задвижки клиновые полнопроходные		Обозначение		VG-BB2
Стандарт			По ГОСТ 5762-2002 и ТУ изготовителя						
Конструкция:			С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах, клин по рекомендации изготовителя						
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см ² (МПа)			16 (1.6)						
Диаметр арматуры (DN), мм			15÷40, 50÷800						
Тип присоединения			Фланцевое						
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015			Исп. F						
Строительная длина			В соответствии с 90651-20600-ТП-ТМ-06-СА-000						
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015			Класс «А»						
Управление			Ручное						
МАТЕРИАЛЫ									
Корпус / Крышка			DN<50		Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050-2013, контроль и испытания кованой заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70				
			DN≥50		Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88				
Затвор			13Cr HF						
Уплотнение сальника штока			Терморасширенный графит						
Ответные фланцы			Фланцы кованные из стали 20, приварные встык, контроль кованой заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов в соответствии с 90651-20600-ТП-ТМ-06-СА-000						
Прокладки между корпусом и ответными фланцами			СНП типа В по ОСТ 26.260.454-99, материал навивки: 12Х18Н10Т, материал наполнителя: графит, с внутренним ограничительным кольцом из стали 12Х18Н10Т						
Крепеж			Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013						
Среда. Агрегатное состояние			Углеводороды. Газ. Жидкость.		Расчетная температура		+425°С		
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013			1		Минимальная расчетная температура стенки		- 23°С		
Пробные и рабочие давления			ГОСТ 356-80		Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69		У1		
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)			Т= -36.4°С / -23°С / +41.5°С						
Особые требования			1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.						
Срок службы, ч. не менее			100 000		Ресурс, циклов, не менее		2 000		
					Наработка между отказами, циклов, не менее		400		
Сейсмостойкость			Да		Данные для маркировки арматуры		Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса		
<div>В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ООО «АФПСК ИИЗ» 13.05.2025 ГИП ОТДЕЛ ГИП К.М. КИПКАЕВ</div>									
			90651-20600-ТП-АММ-03-ОЛ-310						Лист
									4
Изм.			Кол. уч		Лист		№ док		
							Подпись		
							Дата		

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT						ОПРОСНЫЙ ЛИСТ						ОЛ																			
ОПИСАНИЕ																															
Тип арматуры				Задвижки клиновые полнопроходные				Обозначение				VG-CB7																			
Стандарт				По ГОСТ 5762-2002 и ТУ изготовителя																											
Конструкция:				С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах, клин по рекомендации изготовителя																											
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см ² (МПа)								25 (2.5)																							
Диаметр арматуры (DN), мм								50÷800																							
Тип присоединения								Фланцевое																							
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015								Исп. В																							
Строительная длина								В соответствии с 90651-20600-ТП-ТМ-06-СА-000																							
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015								Класс «С»																							
Управление								Ручное																							
МАТЕРИАЛЫ																															
Корпус / Крышка				Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88																											
Затвор				13Cr HF																											
Уплотнение сальника штока				Терморасширенный графит																											
Ответные фланцы				Фланцы кованые из стали 20, приварные встык, контроль ковanej заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов в соответствии с 90651-20600-ТП-ТМ-06-СА-000																											
Прокладки между корпусом и ответными фланцами				A-DN-25 ПОН-ГОСТ 15180-86																											
Крепеж				Шпилька - сталь 35XM по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013																											
Среда. Агрегатное состояние				Водяной пар, горячая вода				Расчетная температура				+450°C																			
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013				2				Минимальная расчетная температура стенки				- 23°C																			
Пробные и рабочие давления				ГОСТ 356-80				Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69				У1																			
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)				T= -36.4°C / -23°C / +41.5°C																											
Особые требования				1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: — на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; — на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; — на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; — для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.																											
Срок службы, ч. не менее				100 000				Ресурс, циклов, не менее				2 000																			
								Наработка между отказами, циклов, не менее				400																			
Сейсмостойкость				Да				Данные для маркировки арматуры				Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса																			
<div style="text-align: right;"> В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ООО «Аойпский НПЗ» 13.05.2025 ГИП Отдел ГИП К.М. КИПКАЕВ  </div>																															
<div style="float: left; width: 80%;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="height: 20px;"></td> <td style="height: 20px;"></td> <td style="height: 20px;"></td> <td style="height: 20px;"></td> <td style="height: 20px;"></td> <td style="height: 20px;"></td> </tr> <tr> <td style="height: 20px;"></td> <td style="height: 20px;"></td> <td style="height: 20px;"></td> <td style="height: 20px;"></td> <td style="height: 20px;"></td> <td style="height: 20px;"></td> </tr> <tr> <td style="height: 20px;"></td> <td style="height: 20px;"></td> <td style="height: 20px;"></td> <td style="height: 20px;"></td> <td style="height: 20px;"></td> <td style="height: 20px;"></td> </tr> </table> </div> <div style="clear: both;"></div>																														Лист	
Изм.												Кол. уч		Лист		№ док		Подпись		Дата											
90651-20600-ТП-АММ-03-ОЛ-310																		5													