



НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ									
ОПИСАНИЕ															
Тип арматуры		Клапаны запорные стальные		Обозначение		VGL-BB7									
Стандарт		По ГОСТ 5762-2002 и ТУ изготовителя													
Конструкция:		С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах													
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см <sup>2</sup> (МПа)		16 (1.6)													
Диаметр арматуры (DN), мм		15 ÷ 25													
Тип присоединения		Фланцевое													
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015		Исп. В													
Строительная длина		В соответствии со спецификацией арматуры													
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015		Класс «С»													
Управление		Ручное													
МАТЕРИАЛЫ															
Корпус / Крышка		Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050-2013, контроль и испытания ковеной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70													
Затвор		13Cr HF													
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит													
Ответные фланцы		Фланцы кованные из стали 20, приварные встык, контроль ковеной заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов по ТУ №90651-80000-ТМ-06-ТУ-101													
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		А-DN-16 ПОН-ГОСТ 15180-86													
Крепеж		Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013													
Среда. Агрегатное состояние		Пар и горячая вода.		Расчетная температура		+300°С									
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		2		Минимальная расчетная температура стенки		- 23°С									
Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80		Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69		У1									
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)		Т= -36.4°С / -23°С / +41.5°С													
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.													
Срок службы, ч. не менее		100 000		Ресурс, циклов, не менее		2 000									
				Наработка между отказами, циклов, не менее		400									
Сейсмостойкость		Да		Данные для маркировки арматуры		Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса									
<div> <div>Взамен инв. №</div> <div>Подпись и дата</div> <div>Инв.№ подл.</div> </div>															
								<div> <div>Изм.</div> <div>Кол. уч</div> <div>Лист</div> <div>№ док</div> <div>Подпись</div> <div>Дата</div> </div>						<div>Лист</div> <div>2</div>	
								90651-20600-АММ-03-ОЛ-501							

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT						ОПРОСНЫЙ ЛИСТ						ОЛ															
ОПИСАНИЕ																											
Тип арматуры				Клапаны запорные стальные				Обозначение				VGL-CB7															
Стандарт				По ГОСТ 5762-2002 и ТУ изготовителя																							
Конструкция:				С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах																							
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см <sup>2</sup> (МПа)				25 (2.5)																							
Диаметр арматуры (DN), мм				15 ÷ 25, 40 ÷ 300																							
Тип присоединения				Фланцевое																							
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015				Исп. В																							
Строительная длина				В соответствии со спецификацией арматуры																							
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015				Класс «С»																							
Управление				Ручное																							
МАТЕРИАЛЫ																											
Корпус / Крышка		DN<40		Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050-2013, контроль и испытания ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70																							
		DN≥40		Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88																							
Затвор		13Cr HF																									
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит																									
Ответные фланцы		Фланцы кованые из стали 20, приварные встык, контроль ковальной заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов по ТУ №90651-80000-ТМ-06-ТУ-101																									
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		А-DN-25 ПОН-ГОСТ 15180-86																									
Крепеж		Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013																									
Среда. Агрегатное состояние				Водяной пар, горячая вода.				Расчетная температура				+450°C															
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013				2				Минимальная расчетная температура стенки				- 23°C															
Пробные и рабочие давления				ГОСТ 356-80				Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69				У1															
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)				T= -36.4°C / -23°C / +41.5°C																							
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.																									
Срок службы, ч. не менее		100 000		Ресурс, циклов, не менее		2 000		Наработка между отказами, циклов, не менее		400																	
Сейсмостойкость		Да		Данные для маркировки арматуры		Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса																					
Изм.		Кол. уч		Лист		№ док		Подпись		Дата		90651-20600-АММ-03-ОЛ-501		Лист													
														3													

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT						ОПРОСНЫЙ ЛИСТ						ОЛ															
ОПИСАНИЕ																											
Тип арматуры				Клапаны запорные стальные				Обозначение				VGL-BB2															
Стандарт				По ГОСТ 5762-2002 и ТУ изготовителя																							
Конструкция:				С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах																							
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см <sup>2</sup> (МПа)				16 (1.6)																							
Диаметр арматуры (DN), мм				15 ÷ 25, 40 ÷ 300																							
Тип присоединения				Фланцевое																							
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015				Исп. F																							
Строительная длина				В соответствии со спецификацией арматуры																							
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015				Класс «А»																							
Управление				Ручное																							
МАТЕРИАЛЫ																											
Корпус / Крышка		DN<40		Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050-2013, контроль и испытания ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70																							
		DN≥40		Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88																							
Затвор		13Cr HF																									
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит																									
Ответные фланцы		Фланцы кованые из стали 20, приварные встык, контроль ковальной заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов по ТУ №90651-80000-ТМ-06-ТУ-101																									
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		СНП тип В по ОСТ 26.260.454-99, материал навивки: 12Х18Н10Т, материал наполнителя: ТРГ, с внутренним ограничительным кольцом из стали 12Х18Н10Т.																									
Крепеж		Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013																									
Среда. Агрегатное состояние				Углеводороды.				Расчетная температура				+425°С															
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013				1				Минимальная расчетная температура стенки				- 23°С															
Пробные и рабочие давления				ГОСТ 356-80				Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69				У1															
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)				Т= -36.4°С / -23°С / +41.5°С																							
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.																									
Срок службы, ч. не менее		100 000		Ресурс, циклов, не менее		2 000		Наработка между отказами, циклов, не менее		400																	
Сейсмостойкость		Да		Данные для маркировки арматуры		Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса																					
Изм.		Кол. уч		Лист		№ док		Подпись		Дата		90651-20600-АММ-03-ОЛ-501															
												Лист															
												4															

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT						ОПРОСНЫЙ ЛИСТ						ОЛ											
ОПИСАНИЕ																							
Тип арматуры				Клапаны запорные стальные				Обозначение				VGL-BB52											
Стандарт				По ГОСТ 5762-2002 и ТУ изготовителя																			
Конструкция:				С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах																			
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см <sup>2</sup> (МПа)				16 (1.6)																			
Диаметр арматуры (DN), мм				15 ÷ 25																			
Тип присоединения				Фланцевое																			
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015				Исп. F																			
Строительная длина				В соответствии со спецификацией арматуры																			
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015				Класс «А»																			
Управление				Ручное																			
МАТЕРИАЛЫ																							
Корпус / Крышка				Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050-2013, контроль и испытания ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70																			
Затвор				13Cr HF																			
Уплотнение сальника штока				Терморасширенный графит																			
Ответные фланцы				Фланцы кованые из стали 20, приварные встык, контроль ковальной заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов по ТУ №90651-80000-ТМ-06-ТУ-101																			
Прокладки между корпусом и ответными фланцами				СНП тип В по ОСТ 26.260.454-99, материал навивки: 12Х18Н10Т, материал наполнителя: ТРГ, с внутренним ограничительным кольцом из стали 12Х18Н10Т.																			
Крепеж				Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013																			
Среда. Агрегатное состояние				Углеводороды.				Расчетная температура				+425°С											
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013				1				Минимальная расчетная температура стенки				- 36.4°С											
Пробные и рабочие давления				ГОСТ 356-80				Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69				У1											
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)				Т= -36.4°С / -23°С / +41.5°С																			
Особые требования				1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.																			
Срок службы, ч. не менее				100 000				Ресурс, циклов, не менее				2 000											
								Наработка между отказами, циклов, не менее				400											
Сейсмостойкость				Да				Данные для маркировки арматуры				Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса											
<div> <div>Взамен инв. №</div> <div>Подпись и дата</div> <div>Инв.№ подл.</div> </div>																							
																				90651-20600-АММ-03-ОЛ-501		Лист	
																						5	
														Изм.   Кол. уч.   Лист   № док   Подпись   Дата									