

[illegible]

УТВ.

Главный инженер проекта

НЕФТЕХИМПРОЕКТ
NEFTECHIMPROEKT

Данный запрос на техническое предложение касается поставки следующего оборудования, услуг, документации:

Пункт	Описание	Кол-во	Примечания**
ОБЪЕМ ПОСТАВКИ			
	Арматура в соответствии с требованиями, включенными в опросные листы:		
1.	Задвижки клиновые	компл. ¹⁾	
2.	Клапаны запорные	компл. ¹⁾	
3.	Клапаны обратные	компл. ¹⁾	
4.	Огнепреградители	компл. ¹⁾	
5.	Фильтры «Y»-образные	компл. ¹⁾	
	Включая для каждой позиции:		
6.	Ответные фланцы ⁵⁾ с прокладками и крепежом, в соответствии с требованиями, включёнными в опросный лист	компл.	
7.	Запасные части для гарантийного срока, пуска и 2-х лет эксплуатации, в том числе:		
	- прокладки для всех фланцевых соединений	3 компл. ²⁾	
	- крепежные детали (шпильки, гайки, шайбы)	3)	
	- другие запчасти	4)	
8.	Техническая документация, предоставляемая поставщиком (см. стр. 6)	компл.	
9.	Окраска		
10.	Гарантии изготовителя		
11.	Приемка на заводе-изготовителе с проведением испытаний арматуры в присутствии Заказчика		
** Заполняет Поставщик. 1) Количество арматуры каждой позиции в соответствии с документом 90651-20600-ТМ-06-001-СА1. 2) Для каждого фланцевого разъёма присоединения к трубопроводу. 3) 10% от общего объема поставки. 4) Определяет Поставщик 5) Размеры шеек ответных фланцев выполнить в соответствии с документом 90651-80000-ТМ-06-ТУ-101			

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	
A.	Общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015 Методы контроля и испытаний по ГОСТ 33257-2015
B.	Необходимость установки редуктора определяется изготовителем арматуры в соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015, п.6.1.7
C.	Длина шпилек должна обеспечивать превышение резьбовой части над гайкой не менее чем на 1 шаг резьбы, не считая фаски
D.	Сейсмичность по ГОСТ 30546.1-98 составляет 8 баллов
E.	Предпочтительные значения строительной длины арматуры указаны в спецификации №90651-20600-ТМ-06-001 – поставщику необходимо подтвердить данные значения

Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инва.№ подл.	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

90651-20600-АММ-03-ЗТП-500

Лист
2

Этот документ является собственностью "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ				ЗТП						
ПЕРЕЧЕНЬ НАПРАВЛЯЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ												
Документ					Изм.	Прилагаемая документация						
Наименование		Номер										
ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ												
Задвижки клиновые		90651-20600-АММ-03-ОЛ-500			0	X						
Клапаны запорные		90651-20600-АММ-03-ОЛ-501			0	X						
Клапаны обратные		90651-20600-АММ-03-ОЛ-502			0	X						
Огнепреградители		90651-20600-АММ-03-ОЛ-503			0	X						
Фильтры «У»-образные		90651-20600-АММ-03-ОЛ-504			0	X						
ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ												
Спецификация арматуры		90651-20600-ТМ-06-001-СА1			0	X						
Размеры трубопровода		90651-80000-ТМ-06-ТУ-101			0	X						
							Лист					
							3					
							90651-20600-АММ-03-ЗТП-500					
							Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Изм.№ подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ				ЗТП																			
<p align="center">В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Референц-лист поставок арматуры за 2013-2023г. с указанием наименования установки, лицензиара и заказчика. • Наименование и адрес заводов-изготовителей арматуры. • Наименование и адрес изготовителя литья и/или поковок. • Маркировку типоразмера изделия завода-изготовителя. • Документы поставщика в соответствии с листами ЗТП «Перечень документов поставщика», графа «с предложением». • Подтверждение объема поставки арматуры в соответствии с ЗТП. Необходимо заполнить «от руки» графы в разделе «Объем поставки». • Подтверждение выполнения особых требований в соответствии с ЗТП. • Подтверждение работоспособности каждой позиции арматуры на средах, указанных в опросных листах. • Подтверждение, что документация и сертификаты будут включены в объем поставки как указано на листах ЗТП «Перечень документов поставщика». • Необходимо сообщить о наличии сертификатов или деклараций согласно ЗТП. • Листы ЗТП «Перечень документов поставщика» с заполненной графой «срок для рассмотрения», с указанием времени в неделях от даты заказа. • Отштампованные листы ЗТП и опросных листов штампом поставщика с заполненными «от руки» графами «** - заполняется Поставщиком». Эта информация будет использована при размещении заказа. <p align="center">ПРОЦЕДУРА РАССМОТРЕНИЯ ДОКУМЕНТАЦИИ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Поставщик должен разработать и представить в «НЕФТЕХИМПРОЕКТ» (НХП) комплект документации для рассмотрения. • Документация для рассмотрения выполняется на русском языке. • Отправка документации осуществляется в электронном виде по e-mail: spb@conhp.com Тема электронного сообщения всегда должна содержать код работ НХП, например: [К-651]пробел[предмет письма]. • Документация должна поставляться комплектно в соответствии с разделом «Перечень документов поставщика». • Допускается отдельные документы объединять в один. • Некомплектная документация и документы предварительных выпусков к рассмотрению приниматься не будут. • НХП возвращает Поставщику один комплект рассмотренной документации со штампом «WITH/WITHOUT COMMENTS». • Документация со штампом НХП «WITH COMMENTS» должна быть откорректирована Поставщиком в соответствии с замечаниями НХП и повторно представлена для рассмотрения. • Штамп «WITHOUT COMMENTS» означает, что документация имеет достаточно информации для привязки в проекте. <p>Примечание — Данная процедура подтверждается поставщиком в техническом предложении и обязательна для исполнения после парафирования технической части заказа (ТЧЗ).</p>																									
<div>Взамен инв. №</div> <div>Подпись и дата</div> <div>Инв.№ подл.</div>	<table border="1"> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>Изм.</td><td>Кол. уч.</td><td>Лист</td><td>№ док.</td><td>Подпись</td><td>Дата</td> </tr> </table>																	Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	<div> <div>90651-20600-АММ-03-ЗТП-500</div> <div>Лист</div> <div>4</div> </div>	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата																				

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ				ЗТП		
ТРЕБОВАНИЯ ПО СОСТАВУ ПАСПОРТА АРМАТУРЫ								
Наименование изготовителя								
Тип арматуры								
Заводской номер								
Позиция арматуры по проекту								
Маркировка арматуры по каталогу изготовителя								
Номинальное давление PN								
Номинальный диаметр DN								
Стандарт, ТУ изготовителя								
Герметичность затвора								
Условная пропускная способность, м3/ч								
Допустимые утечки, см2/мин, не более								
Минимальный перепад давления срабатывания, МПа (кгс/см2) не более								
Наименование рабочей среды								
Температура рабочей среды								
Управление								
Крутящий момент								
Пропускная способность при сопротивлении воздушного потока 118 Па, м3/ч								
Назначенный срок службы, в часах								
Ресурс, циклов								
Наработка между отказами, циклов								
Габаритные и монтажные чертежи арматуры с ответными фланцами с указанием габаритных, установочных и присоединительных размеров и веса								
Сборочный чертеж сечения арматуры и детализовочная спецификация								
Акты приемочных испытаний:								
Испытание корпуса на прочность и плотность								
Испытания на работоспособность и герметичность затвора								
Испытание на герметичность относительно внешней среды								
Испытание на функциональность: фактический ход, правильность настройки и работы указателей положений, а также конечных и моментных выключателей и время срабатывания для электроприводной и пневмоприводной арматуры								
Сертификаты на материалы основных элементов и сварочные материалы								
Акты испытания на стойкость к МКК по методу АМУ ГОСТ 6032 (если указано в опросных листах)								
Акты испытаний на ударную вязкость								
Моменты затяжки крепежа для всех соединений								
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	90651-20600-АММ-03-ЗТП-500		Лист
								5

Изм.№ подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №

Пункт	Наименование	С предложением	После заказа			
			для рассмотрения		финальная	
		Кол-во	Кол-во	Срок**	Кол-во ¹⁾	Срок
1	Габаритные и монтажные чертежи арматуры в сборе с ответными фланцами и крепежом с указанием веса	1С Предварительно	1С		5С	С поставкой
2	Сборочный чертеж сечения арматуры и детализовочная спецификация	1С Предварительно	1С		5С	С поставкой
3	Заполненные листы ЗТП и СА со штампом изготовителя	1С	—	—	—	—
4	Опросные листы на арматуру со штампом изготовителя	1С	1С*		5С	С поставкой
5	Перечень запасных частей для пуска, гарантийного периода и 2-х лет эксплуатации	1С	1С*		5С	С поставкой
6	Инструкции по монтажу, вводу в действие, эксплуатации и техническому обслуживанию	—	—	—	5С	С поставкой
7	Гарантии качества	—	—	—	5С	С поставкой
8	Сертификаты или декларации соответствия Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013	Подтверждение	—	—	5С	С поставкой
9	Сертификат соответствия Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 012/2011	1С	1С*		5С	С поставкой
10	Обоснование безопасности оборудования в соответствии с требованиями Технических Регламентов Таможенного Союза ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013 ²⁾	Подтверждение	—	—	5С	С поставкой
11	Паспорт в соответствии со стандартами ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019	1С	1С*		5С	С поставкой
12	Моменты затяжки крепежа для всех соединений	—	—	—	5С	С поставкой

2) Обоснование безопасности в соответствии с ТР ТС 032/2013 прикладывается к комплекту РКД в случае получения ТР ТС 032/2013 до 21.11.2021.

6