Этот документ является собственностью "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

НЕФТЕХИМПРОЕКТ *NEFTECHIMPROEKT*	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ	ОЛ

ООО «Афипский НПЗ»
Объекты развития ЦРППиК
Сливо-наливная эстакада ЭС-1. Титул 20600

Изменения												Изменения											
Лист	A	B	C	D		Лист	A	B	C	D		Лист	1	2	3	4	5	Лист	1	2	3	4	5
1						32						1						32					
2						33						2						33					
3						34						3						34					
4						35						4						35					
5						36						5						36					
6						37						6						37					
7						38						7						38					
8						39						8						39					
9						40						9						40					
10						41						10						41					
11						42						11						42					
12						43						12						43					
13						44						13						44					
14						45						14						45					
15						46						15						46					
16						47						16						47					
17						48						17						48					
18						49						18						49					
19						50						19						50					
20						51						20						51					
21						52						21						52					
22						53						22						53					
23						54						23						54					
24						55						24						55					
25						56						25						56					
26						57						26						57					
27						58						27						58					
28						59						28						59					
29						60						29						60					
30						61						30						61					
31						62						31						62					

Согласовано / *Agreed*

Изменения				Согласовано						Утверждено
Изм.	Дата	Отдел	№ 27-2	Отдел №	Отдел №	Отдел №	Отдел №	Отдел №	Отдел №	Главный инженер проекта
		Разработал	Начальник отдела							

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Игнатьев			09.24
Проверил		Смирнов			09.24
Нач. отдела		Мирославский			09.24
Н. контроль		Фролов			09.24
ГИП		Лоозе			09.24

90651-20600-АММ-03-ОЛ-504

Фильтры «Y»-образные

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

НЕФТЕХИМПРОЕКТ
NEFTECHIMPROEKT

НЕФТЕХИМПРОЕКТ *NEFTECHIMPROEKT*	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ	ОЛ

ОПИСАНИЕ

Тип арматуры	**Фильтр «Y»-образный**	Обозначение	**VF-CB7**
Стандарт	**По ТУ изготовителя**		
Конструкция:	**Крышка на шпильках**		
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см^2 (МПа)	**25 (2.5)**		
Диаметр арматуры (DN), мм	**20**		
Тип присоединения	**Фланцевое**		
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015	**Исп. В**		
Строительная длина	**В соответствии со спецификацией арматуры**		
Размер ячейки сетки фильтра, мм	**0.25**		

МАТЕРИАЛЫ

Корпус / Крышка	**Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050-2013, контроль и испытания кованой заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70**
Сетка фильтра	**12Х18Н10Т**
Ответные фланцы	**Фланцы кованые из стали 20, приварные встык, контроль кованой заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов по ТУ №90651-80000-ТМ-06-ТУ-101**
Прокладки между корпусом и ответными фланцами	**А-DN-25 ПОН-ГОСТ 15180-86**
Крепеж	**Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013**

Среда. Агрегатное состояние	**Водяной пар, горячая вода.**	Расчетная температура	**+450°С**
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013	**2**	Минимальная расчетная температура стенки	**- 23°С**
Пробные и рабочие давления	**ГОСТ 356-80**	Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69	**У1**
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)		**Т= -36.4°С / -23°С / +41.5°С**	

Особые требования

1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015:
   – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN;
   – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN;
   – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN;
   – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб.
2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.
3. В глухом фланце, предназначенном для извлечения фильтрующего цилиндра, предусмотреть пробку с конической резьбой по ГОСТ 6111-52 для слива жидкости.

Срок службы, ч. не менее	**100 000**	Ресурс, циклов, не менее	-	Наработка между отказами, циклов, не менее	-
Сейсмостойкость	**Да**	Данные для маркировки арматуры	**Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса**		

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Изм.	Кол. уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	**90651-20600-АММ-03-ОЛ-504**	Лист 2