

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT						ОПРОСНЫЙ ЛИСТ						ОЛ														
ОПИСАНИЕ																										
Тип арматуры				Задвижки клиновые полнопроходные				Обозначение				VG-AB1														
Стандарт				По ГОСТ 5762-2002 и ТУ изготовителя																						
Конструкция:				С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах, клин по рекомендации изготовителя																						
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см ² (МПа)				16 (1.6)																						
Диаметр арматуры (DN), мм				15 ÷ 40, 50 ÷ 800																						
Тип присоединения				Фланцевое																						
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015				Исп. В																						
Строительная длина				В соответствии со спецификацией арматуры																						
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015				Класс «С»																						
Управление				Ручное																						
МАТЕРИАЛЫ																										
Корпус / Крышка		DN<50		Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050-2013, контроль и испытания ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70																						
		DN≥50		Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88																						
Затвор		13Cr HF																								
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит																								
Ответные фланцы		Фланцы кованые из стали 20, приварные встык, контроль ковальной заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов по ТУ №90651-80000-ТМ-06-ТУ-101																								
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		А-DN-16 ПОН-ГОСТ 15180-86																								
Крепеж		Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013																								
Среда. Агрегатное состояние				Вода. Жидкость.				Расчетная температура				+200°С														
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013				2				Минимальная расчетная температура стенки				- 23°С														
Пробные и рабочие давления				ГОСТ 356-80				Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69				У1														
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)				Т= -36.4°С / -23°С / +41.5°С																						
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.																								
Срок службы, ч. не менее		100 000		Ресурс, циклов, не менее		2 000		Наработка между отказами, циклов, не менее		400																
Сейсмостойкость		Да		Данные для маркировки арматуры		Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса																				
<div> <div>Изм.</div> <div>Кол. уч</div> <div>Лист</div> <div>№ док</div> <div>Подпись</div> <div>Дата</div> </div>																										
														90651-20600-АММ-03-ОЛ-500												Лист
																										2

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT						ОПРОСНЫЙ ЛИСТ						ОЛ	
ОПИСАНИЕ													
Тип арматуры				Задвижки клиновые полнопроходные				Обозначение				VG-BB7	
Стандарт				По ГОСТ 5762-2002 и ТУ изготовителя									
Конструкция:				С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах, клин по рекомендации изготовителя									
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см ² (МПа)				16 (1.6)									
Диаметр арматуры (DN), мм				15 ÷ 40, 50 ÷ 800									
Тип присоединения				Фланцевое									
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015				Исп. В									
Строительная длина				В соответствии со спецификацией арматуры									
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015				Класс «С»									
Управление				Ручное									
МАТЕРИАЛЫ													
Корпус / Крышка		DN<50		Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050-2013, контроль и испытания кованой заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70									
		DN≥50		Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88									
Затвор		13Cr HF											
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит											
Ответные фланцы		Фланцы кованые из стали 20, приварные встык, контроль кованой заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов по ТУ №90651-80000-ТМ-06-ТУ-101											
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		А-DN-16 ПОН-ГОСТ 15180-86											
Крепеж		Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013											
Среда. Агрегатное состояние		Пар и горячая вода.				Расчетная температура				+300°С			
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		2				Минимальная расчетная температура стенки				- 23°С			
Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80				Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69				У1			
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)						Т= -36.4°С / -23°С / +41.5°С							
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб.											
		2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.											
Срок службы, ч. не менее		100 000		Ресурс, циклов, не менее		2 000		Наработка между отказами, циклов, не менее		400			
Сейсмостойкость		Да		Данные для маркировки арматуры		Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса							
Изм. Кол. уч Лист № док Подпись Дата													
												Лист	
												5	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT						ОПРОСНЫЙ ЛИСТ						ОЛ	
ОПИСАНИЕ													
Тип арматуры				Задвижки клиновые полнопроходные				Обозначение				VG-BB2	
Стандарт				По ГОСТ 5762-2002 и ТУ изготовителя									
Конструкция:				С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах, клин по рекомендации изготовителя									
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см ² (МПа)				16 (1.6)									
Диаметр арматуры (DN), мм				15 ÷ 40, 50 ÷ 800									
Тип присоединения				Фланцевое									
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015				Исп. F									
Строительная длина				В соответствии со спецификацией арматуры									
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015				Класс «А»									
Управление				Ручное									
МАТЕРИАЛЫ													
Корпус / Крышка		DN<50		Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050-2013, контроль и испытания ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70									
		DN≥50		Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88									
Затвор		13Cr HF											
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит											
Ответные фланцы		Фланцы кованые из стали 20, приварные встык, контроль ковальной заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов по ТУ №90651-80000-ТМ-06-ТУ-101											
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		СНП тип В по ОСТ 26.260.454-99, материал навивки: 12Х18Н10Т, материал наполнителя: ТРГ, с внутренним ограничительным кольцом из стали 12Х18Н10Т.											
Крепеж		Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013											
Среда. Агрегатное состояние				Углеводороды.				Расчетная температура				+425°С	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013				1				Минимальная расчетная температура стенки				- 23°С	
Пробные и рабочие давления				ГОСТ 356-80				Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69				У1	
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)				Т= -36.4°С / -23°С / +41.5°С									
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.											
Срок службы, ч. не менее		100 000		Ресурс, циклов, не менее		2 000		Наработка между отказами, циклов, не менее		400			
Сейсмостойкость		Да		Данные для маркировки арматуры		Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса							
												Лист	
						90651-20600-АММ-03-ОЛ-500						7	
Изм.		Кол. уч		Лист		№ док		Подпись		Дата			

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT						ОПРОСНЫЙ ЛИСТ						ОЛ																													
ОПИСАНИЕ																																									
Тип арматуры				Задвижки клиновые полнопроходные				Обозначение				VG-BB11																													
Стандарт				По ГОСТ 5762-2002 и ТУ изготовителя																																					
Конструкция:				С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах, клин по рекомендации изготовителя																																					
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см ² (МПа)				16 (1.6)																																					
Диаметр арматуры (DN), мм				15 ÷ 40																																					
Тип присоединения				Фланцевое																																					
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015				Исп. F																																					
Строительная длина				В соответствии со спецификацией арматуры																																					
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015				Класс «А»																																					
Управление				Ручное																																					
МАТЕРИАЛЫ																																									
Корпус / Крышка				Поковка из стали 20ЮЧ по ГОСТ 1050-2013, контроль и испытания ковanej заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70																																					
Затвор				10X17H13M2T																																					
Уплотнение сальника штока				Терморасширенный графит																																					
Ответные фланцы				Фланцы кованые из стали 20ЮЧ, приварные встык, контроль ковanej заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов по ТУ №90651-80000-ТМ-06-ТУ-101																																					
Прокладки между корпусом и ответными фланцами				СНП тип В по ОСТ 26.260.454-99, материал навивки: 10X17H13M2T, материал наполнителя: ТРГ, с внутренним ограничительным кольцом из стали 10X17H13M2T.																																					
Крепеж				Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013																																					
Среда. Агрегатное состояние				Среды влажного сероводорода или аминосодержащие среды, углеводороды с влажным H2S.				Расчетная температура +410°C																																	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013				1				Минимальная расчетная температура стенки - 23°C																																	
Пробные и рабочие давления				ГОСТ 356-80				Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69 У1																																	
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)				Т= -36.4°C / -23°C / +41.5°C																																					
Особые требования				1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: <ul style="list-style-type: none"> – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015. 3. Твердость материала деталей, находящихся в контакте со средой, не более 22 HRC. Уплотнительные элементы должны быть выполнены из материалов, стойких к воздействию влажного H2S.																																					
Срок службы, ч. не менее				100 000				Ресурс, циклов, не менее				2 000		Наработка между отказами, циклов, не менее		400																									
Сейсмостойкость				Да				Данные для маркировки арматуры				Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса																													
<table border="1"> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td colspan="6" rowspan="3">90651-20600-АММ-03-ОЛ-500</td> <td colspan="2">Лист</td> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td colspan="2">8</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td><td>Кол. уч</td><td>Лист</td><td>№ док</td><td>Подпись</td><td>Дата</td> </tr> </table>																				90651-20600-АММ-03-ОЛ-500						Лист								8		Изм.	Кол. уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
						90651-20600-АММ-03-ОЛ-500						Лист																													
												8																													
Изм.	Кол. уч	Лист	№ док	Подпись	Дата																																				

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT						ОПРОСНЫЙ ЛИСТ						ОЛ													
ОПИСАНИЕ																									
Тип арматуры				Задвижки клиновые полнопроходные				Обозначение				VG-BB52													
Стандарт				По ГОСТ 5762-2002 и ТУ изготовителя																					
Конструкция:				С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на шпильках, крышка сальника на откидных болтах, клин по рекомендации изготовителя																					
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см ² (МПа)				16 (1.6)																					
Диаметр арматуры (DN), мм				15 ÷ 40, 50 ÷ 800																					
Тип присоединения				Фланцевое																					
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015				Исп. F																					
Строительная длина				В соответствии со спецификацией арматуры																					
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015				Класс «А»																					
Управление				Ручное																					
МАТЕРИАЛЫ																									
Корпус / Крышка		DN<50		Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050-2013, контроль и испытания ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70																					
		DN≥50		Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88																					
Затвор		13Cr HF																							
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит																							
Ответные фланцы		Фланцы кованые из стали 20, приварные встык, контроль ковальной заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов по ТУ №90651-80000-ТМ-06-ТУ-101																							
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		СНП тип В по ОСТ 26.260.454-99, материал навивки: 12Х18Н10Т, материал наполнителя: ТРГ, с внутренним ограничительным кольцом из стали 12Х18Н10Т.																							
Крепеж		Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013																							
Среда. Агрегатное состояние				Углеводороды.				Расчетная температура				+425°С													
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013				1				Минимальная расчетная температура стенки				- 36.4°С													
Пробные и рабочие давления				ГОСТ 356-80				Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69				У1													
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)				Т= -36.4°С / -23°С / +41.5°С																					
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.																							
Срок службы, ч. не менее		100 000		Ресурс, циклов, не менее		2 000		Наработка между отказами, циклов, не менее		400															
Сейсмостойкость		Да		Данные для маркировки арматуры		Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса																			
<div> <div>Изм.</div> <div>Кол. уч</div> <div>Лист</div> <div>№ док</div> <div>Подпись</div> <div>Дата</div> </div>																									
														90651-20600-АММ-03-ОЛ-500											
														Лист											
														9											