

Формат А4

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT			ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION			ОЛ SP	
ТИПОВЫЕ КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ Typical steam trap							
Позиция Tag №	Количество Quantity	DN	Тип конденсатоотводчика Type of steam trap			Расход конденсата, кг/ч Condensate flowrate, kg/h	
VTF-001÷ VTF-006	6	100	Поплавковый Float			10000	
Класс трубопровода Pipe class		CB7	Назначение Purpose				
Среда Service		Вода, пар Water, steam	Агрегатное состояние Aggregate state		Жидкость, газ Liquid, gas		
			Отвод конденсата от теплообменника Condensate removal from the heat exchanger				
			Группа рабочей среды по TR TC 032/2013 Operating fluid group as per TR TS 032/2013				
			2				
До конденсатоотводчика Upstream the steam traps				После конденсатоотводчика Downstream the steam traps			
Оптим. (макс.) рабочая/ расчетная температура, °C Norm. (max.) operating/ design temperature, °C				+200/+250			
Оптим. (макс.) рабочее/ расчетное давление, МПа g Norm. (max.) operating/ design pressure, MPa g				0.98/1.6			
Оптим. (макс.) рабочая/ расчетная температура, °C Norm. (max.) operating/ design temperature, °C				+102/+250			
Оптим. (макс.) рабочее/ расчетное давление, МПа g Norm. (max.) operating/ design pressure, MPa g				0.12/1.6			
Климатические условия на площадке (абс. мин/ наиб. хол. суток /абс. макс) Climatic site conditions (abs. min/ coldest day /abs. max)				T= -36.4°C / -23 °C / +41.5°C			
Минимальная расчетная температура металла (MDMT) Minimum design metal temperature (MDMT)				- 23°C			
Срок службы не менее, часов Useful lifetime not less, hours				100 000			
Данные для маркировки арматуры The data for marking of valves				Tag No-Piping class-DN-PN-Body material			
КОНСТРУКЦИЯ Design							
Стандарт Standard		По стандарту изготовителя By Manufacturer Standard					
Номинальное давление, PSI Nominal pressure, PSI		400					
Соотношение давлений и температур Nominal pressure		ASME B16.34					
Тип присоединения End connections		Фланцевое Flanged					
Тип усл. поверхности Flange facing		RF ASME B 16.5					
Строительная длина Face/face dimension ref.		По стандарту изготовителя By Manufacturer Standard					
МАТЕРИАЛЫ Materials							
Корпус, крышка Body, bonnet		ASTM A 352 LCB					
Внутренние устройства Internal devices		Нержавеющая сталь Stainless steel					
Ответные фланцы Companion flanges		ASTM A 350 LF2 Class 1					
Прокладки Gaskets		Spiral wound 304SS / graphite + 304SS inner retaining ring and carbon steel outer guiding ring ASME B 16.20					
Крепеж Bolting		ASTM A193 M Gr B7 (threaded full length) / A 194 M Gr 2H					
<div style="text-align: right;"> <p>В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ООО «АФИНСКИЙ НПЗ» 09.11.2023 ГИП КОМПЛЕКСА ОЗХ В.Д. ГАЛИЕВСКИЙ</p> <p>В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ООО «АФИНСКИЙ НПЗ» 22.11.2023 ГИП КОМПЛЕКСА ОЗХ В.Д. ГАЛИЕВСКИЙ</p> </div>							
Изм.		Кол. уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	
90651-20600-AMM-03-ОЛ-070 90651-20600-AMM-03-SP-070						Лист	2

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTESHIPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION		ОЛ SP	
ТИПОВЫЕ КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ Typical steam trap					
Позиция Tag №	Количество Quantity	DN	Тип конденсатоотводчика Type of steam trap		Расход конденсата, кг/ч Condensate flowrate, kg/h
VTS-007	1	25	Термостатический Thermostatic		<100
Класс трубопровода Pipe class		CB7	Назначение Purpose		
			Отвод конденсата с дренажа паропровода Condensate removal from the steam pipe drain		
Среда Service	Вода, пар Water, steam	Агрегатное состояние Aggregate state	Жидкость, газ Liquid, gas	Группа рабочей среды по TR TC 032/2013 Operating fluid group as per TR TS 032/2013	
				2	
До конденсатоотводчика Upstream the steam traps			После конденсатоотводчика Downstream the steam traps		
Оптим. (макс.) рабочая/ расчетная температура, °C Norm. (max.) operating/ design temperature, °C			+200/+250		
Оптим. (макс.) рабочее/ расчетное давление, МПа g Norm. (max.) operating/ design pressure, MPa g			0.98/1.6		
Оптим. (макс.) рабочая/ расчетная температура, °C Norm. (max.) operating/ design temperature, °C			+102/+250		
Оптим. (макс.) рабочее/ расчетное давление, МПа g Norm. (max.) operating/ design pressure, MPa g			0.12/1.6		
Климатические условия на площадке (абс. мин/ наиб. хол. суток / абс. макс) Climatic site conditions (abs. min/ coldest day / abs. max)					
T = -36.4°C / -23 °C / +41.5°C					
Минимальная расчетная температура металла (MDMT) Minimum design metal temperature (MDMT)					
- 23°C					
Срок службы не менее, часов Useful lifetime not less, hours					
100 000					
Данные для маркировки арматуры The data for marking of valves					
Tag No-Piping class-DN-PN-Body material					
КОНСТРУКЦИЯ Design					
Стандарт Standard		По стандарту изготовителя By Manufacturer Standard			
Номинальное давление, PSI Nominal pressure, PSI		400			
Соотношение давлений и температур Nominal pressure		ASME B16.34			
Тип присоединения End connections		Приварка в раструб по ASME B 16.11 Socket Weld in acc. with ASME B 16.11			
Тип упл. поверхности Flange facing					
Строительная длина Face/face dimension ref.		По стандарту изготовителя By Manufacturer Standard			
		80 мм			
МАТЕРИАЛЫ Materials					
Корпус, крышка Body, bonnet		ASTM A 350 LF2 Class 1 Ковкая сталь A105			
Внутренние устройства Internal devices		Нержавеющая сталь Stainless steel			
<div style="text-align: center;"> <p>В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ООО «АФИНСКИЙ НПЗ» 09.11.2023 ГИП КОМПЛЕКСА ОЗХ В.А. ГАЛИЕВСКИЙ</p> <p>В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ООО «АФИНСКИЙ НПЗ» 22.11.2023 ГИП КОМПЛЕКСА ОЗХ В.А. ГАЛИЕВСКИЙ</p> <p>В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ООО «АФИНСКИЙ НПЗ» 17.02.2022 ГИП КОМПЛЕКСА ОЗХ В.А. ГАЛИЕВСКИЙ</p> </div>					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
2	-	3am			11.12

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION		ОЛ SP	
ТИПОВЫЕ КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ Typical steam trap					
Позиция Tag №	Количество Quantity	DN	Тип конденсатоотводчика Type of steam trap		Расход конденсата, кг/ч Condensate flowrate, kg/h
VTS-008	1	25	Термостатический Thermostatic		<100
Класс трубопровода Pipe class		CB7	Назначение Purpose		
			Отвод конденсата от обогрева емкости E-14 Condensate removal from the tank heating		
Среда Service	Вода, пар Water, steam	Агрегатное состояние Aggregate state	Жидкость, газ Liquid, gas	Группа рабочей среды по TR TS 032/2013 Operating fluid group as per TR TS 032/2013	
				2	
До конденсатоотводчика Upstream the steam traps			После конденсатоотводчика Downstream the steam traps		
Оптим. (макс.) рабочая/ расчетная температура, °C Norm. (max.) operating/ design temperature, °C			+200/+250		
Оптим. (макс.) рабочее/ расчетное давление, МПа g Norm. (max.) operating/ design pressure, MPa g			0.98/1.6		
Оптим. (макс.) рабочая/ расчетная температура, °C Norm. (max.) operating/ design temperature, °C			+102/+250		
Оптим. (макс.) рабочее/ расчетное давление, МПа g Norm. (max.) operating/ design pressure, MPa g			0.12/1.6		
Климатические условия на площадке (абс. мин/ наиб. хол. суток / абс. макс) Climatic site conditions (abs. min/ coldest day / abs. max)					
T = -36.4°C / -23 °C / +41.5°C					
Минимальная расчетная температура металла (MDMT) Minimum design metal temperature (MDMT)					
- 23°C					
Срок службы не менее, часов Useful lifetime not less, hours					
100 000					
Данные для маркировки арматуры The data for marking of valves					
Tag No-Piping class-DN-PN-Body material					
КОНСТРУКЦИЯ Design					
Стандарт Standard		По стандарту изготовителя By Manufacturer Standard			
Номинальное давление, PSI Nominal pressure, PSI		400			
Соотношение давлений и температур Nominal pressure		ASME B16.34			
Тип присоединения End connections		Приварка внахлест по ASME B 16.11 Socket Weld in acc. with ASME B 16.11			
Тип упл. поверхности Flange facing					
Строительная длина Face/face dimension ref.		По стандарту изготовителя By Manufacturer Standard			
		80 мм			
МАТЕРИАЛЫ Materials					
Корпус, крышка Body, bonnet		ASTM A 350 LF2 Class 1 Ковкая сталь A105			
Внутренние устройства Internal devices		Нержавеющая сталь Stainless steel			
<div style="text-align: center;"> <p>В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ООО «АФИНСКИЙ НПЗ» 09.11.2023 ГИП КОМПЛЕКСА ОЗУ В.И. ГАЛИЕВСКИЙ</p> <p>В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ООО «АФИНСКИЙ НПЗ» 22.11.2023 ГИП КОМПЛЕКСА ОЗУ В.И. ГАЛИЕВСКИЙ</p> <p>В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ООО «АФИНСКИЙ НПЗ» 17.02.2022 ГИП КОМПЛЕКСА ОЗУ В.И. ГАЛИЕВСКИЙ</p> </div>					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
2	-	30м			11.11

Файл: 90651-20600-AMM-03-ОЛ-070_R00.doc

90651-20600-AMM-03-ОЛ-070

90651-20600-AMM-03-SP-070

Формат А4

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT			ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION			ОЛ SP	
ТИПОВЫЕ КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ Typical steam trap							
Позиция Tag №	Количество Quantity	DN	Тип конденсатоотводчика Type of steam trap			Расход конденсата, кг/ч Condensate flowrate, kg/h	
VTS-009+015	9	25	Термостатический Thermostatic			<100	
Класс трубопровода Pipe class		CB7	Назначение Purpose				
Среда Service		Вода, пар Water, steam	Агрегатное состояние Aggregate state		Жидкость, газ Liquid, gas		
					Отвод конденсата с дренажа паропровода Condensate removal from the steam pipe drain		
					Группа рабочей среды по TR TC 032/2013 Operating fluid group as per TR TS 032/2013		
					2		
До конденсатоотводчика Upstream the steam traps				После конденсатоотводчика Downstream the steam traps			
Оптим. (макс.) рабочая/ расчетная температура, °C Norm. (max.) operating/ design temperature, °C				Оптим. (макс.) рабочая/ расчетная температура, °C Norm. (max.) operating/ design temperature, °C			
+200/+250				+104/+250			
Оптим. (макс.) рабочее/ расчетное давление, МПа g Norm. (max.) operating/ design pressure, MPa g				Оптим. (макс.) рабочее/ расчетное давление, МПа g Norm. (max.) operating/ design pressure, MPa g			
0.98/1.6				0.12/1.6			
Климатические условия на площадке (абс. мин/ наиб. хол. суток /абс. макс) Climatic site conditions (abs. min/ coldest day /abs. max)				T= -36.4°C / -23 °C / +41.5°C			
Минимальная расчетная температура металла (MDMT) Minimum design metal temperature (MDMT)				- 23°C			
Срок службы не менее, часов Useful lifetime not less, hours				100 000			
Данные для маркировки арматуры The data for marking of valves				Tag No-Piping class-DN-PN-Body material			
КОНСТРУКЦИЯ Design							
Стандарт Standard		По стандарту изготовителя By Manufacturer Standard					
Номинальное давление, PSI Nominal pressure, PSI		400					
Соотношение давлений и температур Nominal pressure		ASME B16.34					
Тип присоединения End connections		Приварка внахлест по ASME B 16.11 Socket Weld in acc. with ASME B 16.11					
Тип упл. поверхности Flange facing							
Строительная длина Face/face dimension ref.		По стандарту изготовителя By Manufacturer Standard					
МАТЕРИАЛЫ Materials							
Корпус, крышка Body, bonnet		ASTM A 350 LF2 Class 1					
Внутренние устройства Internal devices		Нержавеющая сталь Stainless steel					
<div style="text-align: right;"> <p>В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ООО «АФИНСКИЙ НПЗ» 09.11.2023 ГНП КОМПЛЕКСА ОЗХ В.Л. ГАЛИЕВСКИЙ</p> <p>В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ООО «АФИНСКИЙ НПЗ» 22.11.2023 ГНП КОМПЛЕКСА ОЗХ В.Л. ГАЛИЕВСКИЙ</p> </div>							
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	90651-20600-AMM-03-ОЛ-070 90651-20600-AMM-03-SP-070	
5	-	106		М. Л.		Лист 5	