

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT						ОПРОСНЫЙ ЛИСТ						ОЛ											
ОПИСАНИЕ																							
Тип арматуры				Клапан обратный поворотный				Обозначение				VCS-AB1											
Стандарт				По ГОСТ 33423-2015 и ТУ изготовителя																			
Конструкция:				Крышка на шпильках																			
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см ² (МПа)				16 (1.6)																			
Диаметр арматуры (DN), мм				50 ÷ 600																			
Тип присоединения				Фланцевое																			
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015				Исп. В																			
Строительная длина				В соответствии со спецификацией арматуры																			
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015				Класс «С»																			
МАТЕРИАЛЫ																							
Корпус / Крышка				Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88																			
Затвор				13Cr HF																			
Ответные фланцы				Фланцы кованые из стали 20, приварные встык, контроль кованой заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов по ТУ №90651-80000-ТМ-06-ТУ-101																			
Прокладки между корпусом и ответными фланцами				А-DN-16 ПОН-ГОСТ 15180-86																			
Крепеж				Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013																			
Среда. Агрегатное состояние				Вода.		Расчетная температура				+200°C													
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013				2		Минимальная расчетная температура стенки				- 23°C													
Пробные и рабочие давления				ГОСТ 356-80		Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69				У1													
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)				Т= -36.4°C / -23°C / +41.5°C																			
Особые требования				1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.																			
Срок службы, ч. не менее				100 000		Ресурс, циклов, не менее				-		Наработка между отказами, циклов, не менее											
Сейсмостойкость				Да		Данные для маркировки арматуры				Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса													
<div>Взамен инв. №</div> <div>Подпись и дата</div> <div>Инв.№ подл.</div>																							
Изм.		Кол. уч		Лист		№ док		Подпись		Дата		<div>90651-20600-АММ-03-ОЛ-502</div> <div>Лист</div> <div>2</div>											

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT						ОПРОСНЫЙ ЛИСТ						ОЛ																					
ОПИСАНИЕ																																	
Тип арматуры				Клапан обратный поворотный				Обозначение				VCS-AB2																					
Стандарт				По ГОСТ 33423-2015 и ТУ изготовителя																													
Конструкция:				Крышка на шпильках																													
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см ² (МПа)				16 (1.6)																													
Диаметр арматуры (DN), мм				50 ÷ 600																													
Тип присоединения				Фланцевое																													
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015				Исп. В																													
Строительная длина				В соответствии со спецификацией арматуры																													
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015				Класс «С»																													
МАТЕРИАЛЫ																																	
Корпус / Крышка				Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88																													
Затвор				13Cr HF																													
Ответные фланцы				Фланцы кованые из стали 20, приварные встык, контроль кованой заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов по ТУ №90651-80000-ТМ-06-ТУ-101																													
Прокладки между корпусом и ответными фланцами				А-DN-16 ПОН-ГОСТ 15180-86																													
Крепеж				Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013																													
Среда. Агрегатное состояние				Инертный газ, воздух.				Расчетная температура				+200°С																					
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013				2				Минимальная расчетная температура стенки				- 36.4°С																					
Пробные и рабочие давления				ГОСТ 356-80				Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69				У1																					
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)				Т= -36.4°С / -23°С / +41.5°С																													
Особые требования				1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.																													
Срок службы, ч. не менее				100 000				Ресурс, циклов, не менее				-																					
								Наработка между отказами, циклов, не менее				-																					
Сейсмостойкость				Да				Данные для маркировки арматуры				Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса																					
Взамен инв. №				Подпись и дата																													
														Инв.№ подл.																			
										Лист																							
Изм.										Кол. уч		Лист		№ док		Подпись		Дата		90651-20600-АММ-03-ОЛ-502		3											

Формат А4

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT						ОПРОСНЫЙ ЛИСТ						ОЛ											
ОПИСАНИЕ																							
Тип арматуры				Клапан обратный поворотный				Обозначение				VCS-BB52											
Стандарт				По ГОСТ 33423-2015 и ТУ изготовителя																			
Конструкция:				Крышка на шпильках																			
Номинальное давление арматуры, PN кгс/см ² (МПа)				16 (1.6)																			
Диаметр арматуры (DN), мм				50 ÷ 600																			
Тип присоединения				Фланцевое																			
Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015				Исп. F																			
Строительная длина				В соответствии со спецификацией арматуры																			
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015				Класс «С»																			
МАТЕРИАЛЫ																							
Корпус / Крышка				Сталь 20Л или 25Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88																			
Затвор				13Cr HF																			
Ответные фланцы				Фланцы кованные из стали 20, приварные встык, контроль кованой заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015, размеры шеек ответных фланцев под приварку трубопроводов по ТУ №90651-80000-ТМ-06-ТУ-101																			
Прокладки между корпусом и ответными фланцами				СНП тип В по ОСТ 26.260.454-99, материал навивки: 12Х18Н10Т, материал наполнителя: ТРГ, с внутренним ограничительным кольцом из стали 12Х18Н10Т.																			
Крепеж				Шпилька - сталь 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 / Гайка - сталь 35 по ГОСТ 1050-2013																			
Среда. Агрегатное состояние				Углеводороды.				Расчетная температура				+425°С											
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013				1				Минимальная расчетная температура стенки				- 36.4°С											
Пробные и рабочие давления				ГОСТ 356-80				Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69				У1											
Климатические условия на площадке (абс. мин/наиб. хол. суток /абс. макс)				Т= -36.4°С / -23°С / +41.5°С																			
Особые требования				1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.																			
				Срок службы, ч. не менее				100 000				Ресурс, циклов, не менее				-		Наработка между отказами, циклов, не менее		-			
Сейсмостойкость				Да				Данные для маркировки арматуры				Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса											
<div> <div>Взамен инв. №</div> <div>Подпись и дата</div> <div>Инв.№ подл.</div> </div>																							
																				90651-20600-АММ-03-ОЛ-502		Лист	
																						5	
														Изм. Кол. уч Лист № док Подпись Дата									

Формат А4

