



ПАСПОРТ № 16

Наименование продукта: Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный

НД: СТО 05034205-029-2023 с изм. 1, 2 "Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный"

Код: ОКПД 2 19.20.42.190

Дата изготовления продукта: 17.09.2025

Дата отбора пробы: 17.09.2025

Дата проведения испытаний: 17.09.2025

Номер резервуара: 457

Номер партии: 16

Замер резервуара: 296.0 см

Размер (масса / тоннаж) партии: 1006

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по СТО	Фактические значения
1	Фракционный состав: а) температура начала кипения, °C б) 95% перегоняется при температуре, °C	ASTM D 1160	не ниже 230.0 не ниже 450.0	315.0 490.0
2	Плотность при 15 °C, кг/м ³	ASTM D 4052	не более 890.0	848.0
3	Массовая доля серы, мг/кг	ASTM D 4294	не более 150	5.00
4	Массовая доля азота, % масс	ASTM D 4629	не нормируется, определение обязательно	0.0003
5	Коксуемость по Конрадсону, % масс	ГОСТ 19932	не нормируется, определение обязательно	0.01
6	Колориметрическая характеристика в растворе К	ASTM D 1500 с дополнением по п.9.3.СТО 05034205-029-2023	не более 2.5	0.5
7	Кинематическая вязкость при 50 °C, мм ² /с	ГОСТ 33	не менее 15.10	15.10
8	Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ГОСТ 33	не менее 2.300	4.425
9	Содержание сероводорода, мг/кг	ГОСТ 32505	не более 2.00	менее 0.50
10	Температура текучести, °C	ГОСТ 20287 (метод А)	не выше 9	9

Заключение: Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный соответствует СТО 05034205-029-2023 с изм. 1, 2 "Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный"

Дополнительная информация:

-транспортирование и хранение по ГОСТ 1510;

-изготовитель ПАО «Орскнефтеоргсинтез» гарантирует соответствие качества Дистиллята гидрокрекинга депарафинизированного требованиям СТО 05034205-029-2023 с изм. 1, 2 при соблюдении условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-2022 в течении 1 года со дня изготовления.



Начальник производственно-диспетчерского управления:

Дата выдачи паспорта

Гура А.В.

17.09.2025



ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ №16

ДИСТИЛЛЯТ ГИДРОКРЕКИНГА ДЕПАРАФИНИЗИРОВАННЫЙ, СТО 05034205-029-2023 С ИЗМ. 1, 2

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товара		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1	Решение Комиссии Таможенного союза от 20.05.2010 N 257 (ред. от 25.06.2024) "О форме декларации на товары и порядке ее заполнения" (вместе с "Порядком заполнения декларации на товары"). Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14.09.2021 N 80 (ред. от 25.06.2024) "Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и Единого таможенного тарифа Евразийского экономического союза, а также об изменении и признании утратившими силу некоторых решений Совета Евразийской экономической комиссии"	Фракционный состав:	ГОСТ ISO 3405	
		Температура начала кипения, °C		347.0
		Процент отгона (включая потери) при 250°C, %		*
		Процент отгона (включая потери) при 300°C, %		*
		Процент отгона (включая потери) при 350°C, %		2.0
		Кинематическая вязкость при 50°C, мм²/с	ISO 3104	15.10
		Содержание сульфатной золы, %	ISO 3987	0.004
		Индекс омыления, мг КОН/1г	ISO 6293-2	<2
		Количество керосин-гайзольных фракций, перегоняющихся до 350°C, % об	ASTM D 1160	2.6
		Температура потери текучести, °C	ISO 3016	9
2	Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п. 11 п.1	Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	212
		Температура вспышки в закрытом тигле, °C	ASTM D 93	194
		Плотность при 20 °C, кг/м³	ASTM D 4052	844.9
		Температура застывания, °C	ГОСТ 20287 (метод Б)	6
		Наименование процесса переработки	Гидрокрекинг вакуумного газойля	

Примечание: 1. * Результат не может быть выдан т.к. температура начала кипения составляет 347°C.

2. Результат испытания по показателю качества индекс омыления выдан на основании протокола испытания

№ NK25-0754.001 от 14.05.2025



Дата выдачи паспорта

Гура А.В.

17.09.2025