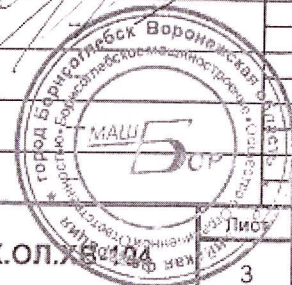


Этот документ является собственностью ОАО "ГИПРОГАЗООЧИСТКА" и не подлежит копированию и распространению без его согласия  
This document is the property of JSC "GIROGAZOOCHEISTKA" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ОАО «ГИПРОГАЗООЧИСТКА» JSC «GIROGAZOOCHEISTKA»				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ SP	
АППАРАТ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ / AIR COOLED EXCHANGER									
1 ПОЗИЦИЯ № 2 ITEM No.		ХВ-104		НАИМЕНОВАНИЕ SERVICE		АППАРАТ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ ПАРА ВТОРИЧНОГО ВСКИПАНИЯ FLASH STEAM CONDENSER			
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ PROCESS DATA				ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА HEAT EXCHANGED		1,688		Гкал/ч MMkcal/hr	
				ТРУБНОЕ ПРОСТРАНСТВО TUBE SIDE		ВОЗДУШНОЕ ПРОСТРАНСТВО AIR SIDE			
ВАРИАНТ CASE				ВХОД INLET		ВЫХОД OUTLET		ВХОД INLET	
				ВХОД INLET		ВЫХОД OUTLET		ВХОД INLET	
ОБЩИЙ РАСХОД FLUID QUANTITY, TOTAL				3100		1)			
РАСХОД ПАРА И ГАЗА VAPOR AND GAS FLOW RATE				3100		---		1)	
РАСХОД ЖИДКОСТИ LIQUID FLOW RATE				---		3100		---	
ТЕМПЕРАТУРА OPERATING TEMPERATURE				104,0		не более 99		32,0	
ДАВЛЕНИЕ OPERATING PRESSURE				116,7		116 28)		1)	
МОЛЕКУЛЯРНАЯ МАССА MOLECULAR WEIGHT				18,00		---		1)	
ПЛОТНОСТЬ DENSITY				0,682		---		1)	
ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY				0,0120		---		1)	
УДЕЛЬНАЯ ТЕПЛОЕМКОСТЬ SPECIFIC HEAT				2,142		---		1)	
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ THERMAL CONDUCTIVITY				0,0172		---		1)	
МОЛЕКУЛЯРНАЯ МАССА MOLECULAR WEIGHT				---		18,00		---	
ПЛОТНОСТЬ DENSITY				---		958,30		---	
ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY				---		0,28		---	
УДЕЛЬНАЯ ТЕПЛОЕМКОСТЬ SPECIFIC HEAT				---		4,24		---	
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ THERMAL CONDUCTIVITY				---		0,59		---	
ПОВЕРХН. НАТЯЖЕНИЕ SURFACE TENSION				---		58,85		---	
ТОЧКА РОСЫ / ТОЧКА КИПЕНИЯ DEW POINT / BUBBLE POINT				---		1)		1)	
ТЕПЛОТА ПАРООБРАЗОВАНИЯ LATENT HEAT				1)		1)		---	
ТЕРМ. СОПР. ЗАГРЯЗНЕНИЙ FOULING RESISTANCE				0,00043		0,00043			
ТАБЛИЦА СВОЙСТВ ПОТОКА ПРИ PROPERTIES TABLE STREAM				НЕТ / NO		НЕТ / NO			
ХАРАКТЕРИСТИКА СРЕДЫ PROCESS FLUID DATA				НАИМЕНОВАНИЕ СРЕДЫ / FLUID NAME					
				ПАР / STEAM		ВОЗДУХ / AIR			
ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ, КОРРОЗИОННЫЕ И ПРОЧИЕ ПРИМЕСИ (масс.%) PROCESS FLUID, CORROSIVE AND OTHER IMPURITIES (wt.%)				H2O-100		ВЛАЖНОСТЬ (МАКС/МИН) AIR HUMIDITY (MAX/MIN) % 76/80			
ГРУППА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ ПО ТР ТС 032/2013 OPERATING FLUID GROUP IN ACC WITH TR TS 032/2013				2		БАРОМЕТРИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ BAROMETRIC PRESSURE rPa 1000			
ПАРЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ H2 / H2S H2 / H2S PARTIAL PRESSURE				---					
КИСЛОТНОСТЬ СРЕДЫ ACIDITY				>5					
ТОКСИЧНОСТЬ, ГОСТ 12.1.007-76 TOXICITY				---					
ВЗРЫВООПАСНОСТЬ, ГОСТ 30852.5-2002 EXPLOSIVE HAZARD				НЕТ / NO					
ВОСПЛАМЕНЯЕМОСТЬ, ГОСТ 12.1.044-89 INFLAMMABILITY				НЕТ / NO					
1				Зам.		1858-14		26.12.14	
Изм.				Коп.уч.		Лист		№ док.	
Подпись				Дата		11391(21)-7192601K41-00.00.00-ТХ.ОЛ.ХВ-104			

2013.09.26.12.14





Этот документ является собственностью ОАО "ГИПРОГАЗООЧИСТКА" и не подлежит копированию и распространению без его согласия  
This document is the property of JSC "GIPROGAZOOCHEISTKA" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ОАО «ГИПРОГАЗООЧИСТКА» JSC «GIPROGAZOOCHEISTKA»				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ SP	
АППАРАТ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ / AIR COOLED EXCHANGER									
1 ПОЗИЦИЯ № 2 ITEM No.		ХВ-104		НАИМЕНОВАНИЕ SERVICE		АППАРАТ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ ПАРА ВТОРИЧНОГО ВСКИПАНИЯ FLASH STEAM CONDENSER			
3 ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА НА ПРОЧНОСТЬ STRESS ANALYSIS DATA				4 ОСНОВНЫЕ NORMAL			5 АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ALTERNATIVE		
6 ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЕ / РАСЧЕТНОЕ MAX OPERATING / DESIGN PRESSURE		кПа (изб.) kPa (g)		16,7 / 600,0		---		/ ---	
7 ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧАЯ / РАСЧЕТНАЯ MAX OPERATING / DESIGN TEMPERATURE		°C		104,0 / 150,0		---		/ ---	
9 НАРУЖНОЕ РАСЧ. ДАВЛЕНИЕ EXTERNAL DESIGN PRESSURE		МПа MPa		0,10 при at		20		°C	
11 МИН. ДОПУСТИМАЯ ТЕМПЕРАТУРА СТЕНИ MINIMUM DESIGN METAL TEMPERATURE		°C		МИНУС 30		ТЕМПЕРАТУРА ОКР. СРЕДЫ (АБС. МИНИМУМ) MINIMUM AMBIENT TEMPERATURE		°C	
12								МИНУС 44	
13 ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИИ CONSTRUCTION REQUIREMENTS									
15 ДОП. ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ В ТРУБНОМ ПУЧКЕ TUBE SIDE ALLOWABLE PRESSURE DROP				МПа MPa		1)		ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА OVERDESIGN SURFACE	
16								15% 4)	
17 ЧИСЛО РЯДОВ ROWS No.		1)		18 ЧИСЛО ХОДОВ PASSES No.		1)		НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОК TUBE OUTSIDE DIAMETER	
19				20 ПОЛОЖЕНИЕ ТРУБ TUBE ARRANGEMENT		1)		ПОЛОЖЕНИЕ КАМЕР HEADER ARRANGEMENT	
21				22 ДА --- ПРИ ОСТАНОВКЕ YES SHUTDOWN		ДА ДИСТАНЦ. АВТОМАТИЧЕСКОЕ YES REMOTE AUTO		НЕТ NO	
23				ДИСТАНЦ. РУЧНОЕ REMOTE MANUAL		НЕТ NO		ЧАСТОТНОЕ РЕГУЛ-НИЕ ЭЛЕКТРОДВ-ЛЯ MOTOR FREQUENCY CONTROL	
24								ДА 23) YES 23	
25 ПОЛОЖЕНИЕ ПРИВОДОВ ПРИ ОТКАЗЕ УПРАВЛЕНИЯ БЛОКИРОВКА CONTROLLED DRIVE POSITION AT CONTROL FAILURE LOCKUP				ДА YES		МАКСИМУМ MAXIMUM		МИНИМУМ MINIMUM	
26									
27 ПАРАМЕТР РЕГУЛ-ГО ВОЗД-ВИЯ НА ВЕНТИЛЯТОР: PROCESS PARAMETER FOR FAN CONTROL				ПО ТЕМПЕРАТУРЕ ПРОДУКТА BY PRODUCT TEMPERATURE					
29 ПОВЕРХ-ТЬ НА КОРПУС SURFACE PER BAY				м² m²		1)		ОБЩАЯ ПОВЕРХНОСТЬ TOTAL SURFACE	
30								м² 1)	
31				32 КОЛ-ВО НА КОРПУС No / BAY		1)		ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ FAN BRAKE HORSEPOWER	
32				33 НАПРЯЖЕНИЕ VOLTAGE		В 380		кВт 1) kW 1)	
33				34 ЧАСТОТА FREQUENCY		Гц 50		УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ CONNECTED POWER	
34				35 ФАЗА PHASE		3		кВт 1) kW 1)	
35				36 СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ROTATION SPEED		об./мин 1) rpm 1)			
37 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ADDITIONAL EQUIPMENT									
38 ЖАЛЮЗИ LOUVERS				ДА YES		ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ВОЗДУХА AIR HEATER		ДА YES	
39 ПРИВОД ЖАЛЮЗИ LOUVERS ACTUATOR				пневматический (автоматический) pneumatic (automatic)		ГРЕЮЩИЙ АГЕНТ HEATING AGENT		ПАР STEAM	
41 РЕЦИРКУЛЯЦИЯ RECIRCULATION				внешняя, боковая external, side		РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ DESIGN PRESSURE		МПа (изб.) MPa (g)	
42								0,6	
43 ПРИВОД ЖАЛЮЗИ РЕЦИРКУЛЯЦИИ RECIRCULATION LOUVERS ACTUATOR				пневматический (автоматический) pneumatic (automatic)		РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА DESIGN TEMPERATURE		°C	
44								174,00	
45 МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ MATERIALS OF CONSTRUCTION									
47 МАТЕРИАЛ ТРУБОК TUBE MATERIAL				СТАЛЬ 20		МАТЕРИАЛ РАСПРЕД. КАМЕР HEADER MATERIAL		09Г2С	
49 МАТЕРИАЛ ОРЕБРЕНИЯ ТРУБОК TUBE FINS MATERIAL				АЛЮМИНИЙ		ПРИБАВКА НА КОРРОЗИЮ CORROSION ALLOWANCE		мм mm	
50								1,5000	
51 МАТЕРИАЛ ЖАЛЮЗИ LOUVER BLADES MATERIAL				СТАЛЬ 20		МАТЕРИАЛ ЛОПАСТЕЙ ВЕНТИЛЯТОРА AIR BLADES MATERIAL		1)	
52									
53 ТРЕБОВАНИЯ ПО КОНТРОЛЮ СТОЙКОСТИ К МКК INTERGRANULAR CORROSION RESISTANCE REQTS				НЕТ / NO		ТЕРМООБРАБОТКА ПОСЛЕ СВАРКИ POST WELD HEAT TREATMENT		НЕТ / NO	
54									
55 ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTIONS				56 ШТУЦЕР НА ОБОРУДОВАНИИ EQUIPMENT NOZZLE				57 ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COUNTER FLANGE	
58				59				60	
61 ВХОД ПРОДУКТА (коллектор) INLET PRODUCT (header)				N1		1)		300 150 FF 1)	
62								MF WN	
63 ВЫХОД ПРОДУКТА (коллектор) OUTLET PRODUCT (header)				N2		1)		150 150 FF 1)	
64								MF WN	
65 ВХОД / ВЫХОД ГРЕЮЩЕГО АГЕНТА INLET / OUTLET HEATING AGENT				N3/N4		1)		1) 150 FF 1)	
66								MF WN	
67 ДРЕНАЖ / ВЕНТИЛЯЦИЯ / СДЫВКА DRAIN / VENT / DISCHARGE				1)		1)		1) 150 FF 1)	
68								MF WN	
2				-		Зам.		15-15	
16.01.15									
11391(21)-7192601K41-00.00.00-ТХ.ОЛ.ХВ-104									
Изм.				Кол.уч.		Лист		На док.	
Подпись				Дата					
								4	

