



ПАСПОРТ № 2

Наименование продукта: Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный

ИД: СТО 05034205-029-2023 с изм. 1, 2 "Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный"

Код: ОКПД 2 19.20.42.190

Дата изготовления продукта: 21.01.2026

Дата отбора пробы: 21.01.2026

Дата проведения испытаний: 21.01.2026

Номер резервуара: 457

Номер партии: 2

Замер резервуара: 565.0 см

Размер (масса / тоннаж) партии: 1912т

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по СТО	Фактические значения
1	Фракционный состав: а) температура начала кипения, °С б) 95% перегоняется при температуре, °С	ASTM D 1160	не ниже 230.0 не ниже 450.0	321.0 489.0
2	Плотность при 15 °С, кг/м³	ASTM D 4052	не более 890.0	842.8
3	Массовая доля серы, мг/кг	ASTM D 4294	не более 150	4.50
4	Массовая доля азота, % масс	ASTM D 4629	не нормируется, определение обязательно	0.0002
5	Коксуемость по Конрадеону, % масс	ГОСТ 19932	не нормируется, определение обязательно	0.01
6	Колориметрическая характеристика в растворе К	ASTM D 1500 с дополнением по п.9.3.СТО 05034205-029-2023	не более 2.5	1.5
7	Кинематическая вязкость при 50 °С, мм²/с	ГОСТ 33	не менее 15.10	15.24
8	Кинематическая вязкость при 100 °С, мм²/с	ГОСТ 33	не менее 2.300	3.948
9	Температура вспышки в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	не ниже 61	198
10	Содержание сероводорода, мг/кг	ГОСТ 32505	не более 2.00	менее 0.50
11	Температура текучести, °С	ГОСТ 20287 (метод А)	не выше 9	9

Заключение: Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный соответствует СТО 05034205-029-2023 с изм. 1, 2 "Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный"

Дополнительная информация:

-транспортирование и хранение по ГОСТ 1510;

-изготовитель ПАО «Орскнефтеоргсинтез» гарантирует соответствие качества Дистиллята гидрокрекинга депарафинизированного требованиям СТО 05034205-029-2023 с изм. 1, 2 при соблюдении условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-2022 в течении 1 года со дня изготовления.



Начальник производственно-диспетчерского управления:

Дата выдачи паспорта

Гура А.В.

21.01.2026



ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ №2

ДИСТИЛЛЯТ ГИДРОКРЕКИНГА ДЕПАРАФИНИЗИРОВАННЫЙ, СТО 05034205-029-2023 С ИЗМ. 1, 2

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товара		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1	Решение Комиссии Таможенного союза от 20.05.2010 № 257 (ред. от 25.06.2024) "О форме декларации на товары и порядке ее заполнения" (вместе с "Порядком заполнения декларации на товары"). Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14.09.2021 № 80 (ред. от 25.06.2024) "Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и Единого таможенного тарифа Евразийского экономического союза, а также об изменении и признании утратившими силу некоторых решений Совета Евразийской экономической комиссии"	Фракционный состав:	ГОСТ ISO 3405	
		Температура начала кипения, °C		345.0
		Процент отгона (включая потери) при 250°C, %		*
		Процент отгона (включая потери) при 300°C, %		*
		Процент отгона (включая потери) при 350°C, %		1.0
		Кинематическая вязкость при 50°C, мм²/с	ISO 3104	15.24
		Содержание сульфатной золь, %	ISO 3987	0.004
		Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-2	<2.0
		Количество керосин-гайзольных фракций, перегоняющихся до 350°C, % об	ASTM D 1160	5.4
		Температура потери текучести, °C	ISO 3016	9
2	Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п. 11 п.1	Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	206
		Плотность при 20 °C, кг/м³	ASTM D 4052	839.7
		Температура застывания, °C	ГОСТ 20287 (метод Б)	6
		Наименование процесса переработки	Гидрокрекинг вакуумного газойля	

Примечание: 1. * Результат не может быть выдан т.к. температура начала кипения составляет 330°C.

2. Результат испытания по показателю качества индексу омыления выдан на основании протокола испытания № SP25-03869.001 от 03.12.2025



Почтовый адрес: 462407, Оренбургская область, г. Орск, ул. Гончарова, 1А

Почтовый адрес: 462407, Оренбургская область, г. Орск, ул. Гончарова, 1А

Гура А.В.

21.01.2026