



ПАСПОРТ № 52

Наименование продукта:

Топливо для реактивных двигателей марки РТ, высший сорт

Топливо предназначено для летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета

НД: - Технический регламент Таможенного союза (TP TC 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"
- ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6 "Топлива для реактивных двигателей. Технические условия."

Код ОКПД2 19.20.25.113

Дата изготовления продукта, отбора и проведения анализа: 24.09.2023

Номер резервуара (номер партии): 10

Замер резервуара: 982.2 см

НЕ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ
В ВООРУЖЕНИИ
И ВОЕННОЙ ТЕХНИКЕ

ПРОДУКТ СТАНДАРТНЫЙ

дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту,
Соответствует ГОСТ № 10227-86

Подлежит отгрузке

Представитель заказчика
25 сентября 2023

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.PA03 B 15900/21. Срок действия с 02.12.2023 по 01.12.2024 г.

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТР ТС	Норма по ГОСТ	Фактические значения
1	Кинематическая вязкость при температуре минус 40 °C, мм ² /с	ГОСТ 33	не более 16	-	6.850
2	Кинематическая вязкость: при 20°C, мм ² /с при минус 20 °C, мм ² /с	ГОСТ 33	не менее 1.25 не более 8	не менее 1.25 не более 8	1.533 3.585
3	Температура начала кристаллизации, °C	ГОСТ 5066, метод Б	не выше минус 50**	не выше минус 50	минус 57
4	Содержание механических примесей и воды	ГОСТ 10227, п.4.5	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
5	Фракционный состав: а) температура начала перегонки, °C б) 10% отгоняется при температуре, °C в) 50% отгоняется при температуре, °C г) 90% отгоняется при температуре, °C д) 98% отгоняется при температуре, °C е) остаток от разгонки, % ж) потери от разгонки, %	ГОСТ 2177***	- не выше 175 не выше 270 не выше 280 не более 1.5 не более 1.5	в пределах 135-155 не выше 175 не выше 225 не выше 270 не выше 280 не более 1.5 не более 1.5	144.0 164.0 193.0 225.5 245.5 1.2 0.6
6	Высота некоптящего пламени, мм	ГОСТ 4338	не менее 25	не менее 25	25.0
7	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °C	ГОСТ 6356	не ниже 28	не ниже 28	40
8	Массовая доля ароматических углеводородов, %	ГОСТ EN 12916	не более 22	не более 22	17.1
9	Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 1567	не более 4	не более 4	1
10	Массовая доля общей серы, %	ГОСТ Р 51947	не более 0.10	не более 0.10	менее 0,0150
11	Массовая доля меркаптановой серы, %	ГОСТ 17323	не более 0.003	не более 0.003	Отсутствие
12	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °C: а) перепад давления на фильтре, мм.рт.ст б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии ненарядных отложений)	ГОСТ 33848	* не более 25 не более 3	не более 25 не более 3	0 1
13	Удельная электрическая проводимость, пСм/м а) без антистатической присадки при температуре 20°C б) с антистатической присадкой	ГОСТ 25950	не более 10 50-600	не более 10 50-600	менее 10 -
14	Плотность при 20 °C, кг/м ³	ГОСТ 3900	-	не менее 775	790.3
15	Низшая теплота сгорания, кДж/кг	ГОСТ 11065	-	не менее 43120	43302
16	Кислотность, мг KOH на 100 см ³ топлива	ГОСТ 5985	-	не более 0.7	0.22
17	Йодное число, г иода на 100 г топлива	ГОСТ 2070	-	не более 0.5	0.4
18	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °C: а) концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива б) концентрация растворимых смол, мг на 100 см ³ топлива в) концентрация нерастворимых смол, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 11802	- - -	не более 6 не более 30 не более 3	2 13 1
19	Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323	-	Отсутствие	Отсутствие
20	Испытание на медной пластинке при 100 °C в течение 3 часов	ГОСТ 6321	-	Выдерживает	Выдерживает
21	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	-	Отсутствие	Отсутствие
22	Зольность, %	ГОСТ 1461	-	не более 0.003	Отсутствие
23	Термоокислительная стабильность динамическим методом при 150-180 °C: а) перепад давления на фильтре за 5 ч, кПа б) отложения на подогревателе, баллы	ГОСТ 17751	- -	не выше 10 не более 2	0 1
24	Массовая доля нафталиновых углеводородов, %	ГОСТ 17749	-	не более 1.5	0.68
25	Люминометрическое число	ГОСТ 17750	-	не ниже 50	54.3
26	Взаимодействие с водой, балл а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	ГОСТ 27154	- -	не более 1 не более 1	1 1

Дополнительные показатели качества

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ГОСТ	Фактические значения
1	Фракционный состав: Процент отгона (включая потери) при 210 °C, % Процент отгона (включая потери) при 250 °C, % Температура конца кипения, °C	ASTM D 86***	не нормируется	75.0 * 246.7

Дополнительная информация: * Результат не может быть должен, так как температура конца кипения составляет 246.7 °C.

Примечание : 1. Топливо не содержит антистатической присадки.

2. Топливо изготовлено из смеси керосиновых фракций установок гидроочистки и гидрокрекинга с вовлечением антиокислительной присадки Агидол-1 (0.0033%), противоизносной присадки Unicor J (0.0030%).

3. Топливо не содержит поверхностно-активных и других химических веществ, ухудшающих его свойства.

4. ** - согласно Примечания 3 ТР ТС 013/2011 и Примечания 2 ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6.

5. *** - этот метод не входит в область аккредитации для данного продукта.

6. Топливо для реактивных двигателей марки РТ, высший сорт не предназначено для применения в вооружении и в военной технике.

Заключение: Топливо для реактивных двигателей соответствует техническому регламенту Таможенного союза (TP ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" и ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6



Руководитель предприятия:

Для
паспорта

Зам. директора произв. департамента - руководитель топл. производства:

Представитель заказчика:

Дата выдачи паспорта:

Качество по слоям 0.16; 0.22; 0.22

Федосов С.В.

Митрофанова С.В.

25.09.2023

