

**ПАСПОРТ № 5**Наименование продукта: **Бензолсодержащая фракция**НД: **ТУ 0251-018-05034205-2008 с изм. 1-7**Код **ОКПД2 19.20.23.190**Дата изготовления продукта, отбора и проведения анализа: **18.07.2023**Номер резервуара: **27**Замер резервуара: **435.0 см**

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТУ	Фактически
1	Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ Р 51069	не более 790	718.5
2	Давление насыщенных паров (ДНП), кПа	ГОСТ 1756	не выше 90	43.2
3	Фракционный состав: - температура начала перегонки, °С - 30 % об. перегоняется при температуре, °С - 50 % об. перегоняется при температуре, °С - 70 % об. перегоняется при температуре, °С - 90 % об. перегоняется при температуре, °С - температура конца кипения, °С	ГОСТ 2177	не ниже 40 в пределах 55 - 75 в пределах 60 - 85 не выше 100 не выше 105 не выше 115	57.0 70.0 72.0 73.5 78.5 91.0
4	Массовая доля бензола, %	ГОСТ Р 52714	в пределах 10.0 - 35.0	27.48

## Дополнительные показатели качества

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТУ	Фактически
1	Фракционный состав: Температура, при которой перегоняется 90 об.% (включая потери), °С Процент отгона (включая потери) при 210 °С, %	ASTM D 86	не нормируется	78.5 *
2	Содержание углеводородов: пентана, % масс. гексана, % масс.	ГОСТ 32507	не нормируется	1.68 20.89

Дополнительная информация: \* Результат не может быть доложен, так как температура конца кипения составляет 91.2 °С.

Заключение: Бензолсодержащая фракция соответствует ТУ 0251-018-05034205-2008 с изм. 1-7



Зам. директора произв. департамента - руководитель топл. производства:

Зам. директора производственного департамента:

Дата выдачи паспорта:

Федосов С.В.

Кулокин М.А.

19.07.2023